

ELECTRIC



Efficiente & compatta

Ribaditura | Deformazione a freddo | Rullatura
Servotecnologia

BalTec



Velocità, precisione, flessibilità

- Compatta, dal design sottile. Ideale per l'integrazione in caso di spazio limitato
- 100% energia elettrica di formatura. Nessuna emissione di vapori d'olio.
- Emissioni acustiche ridotte
- Efficienza energetica eccezionale, costi operativi altamente ridotti
- Riduzione dei tempi di processo con conseguente aumento produttivo.
- Industria 4.0 ready. Raccolta dati di processo, accesso da remoto ai dati, ai parametri e ai programmi.
- 100% monitoraggio e controllo del processo in tempo reale. Forza lineare, velocità e posizione sono monitorati in ogni punto del ciclo.
- Il modulo di potenza è stato sviluppato per diverse tecnologie di deformazione – radiale, orbitale e rullatura.
- La testa di processo è intercambiabile.
- Misurazione forza in linea.



Valore aggiunto

Rispetto alle tecnologie di giunzione convenzionali

- 

Aumento della produttività e riduzione dei costi di manutenzione

- 

Il design più compatto permette un posizionamento più stretto nelle linee di assemblaggio

- 

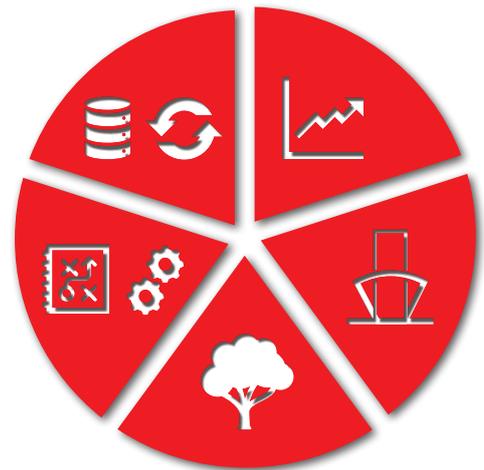
Considerevole riduzione dei costi operativi rispetto ai sistemi convenzionali

- 

Investimento protetto, poiché questa macchina è facilmente adattabile ai nuovi prodotti e può soddisfare molteplici esigenze produttive

- 

Rilevamento immediato e identificazione dei difetti e degli errori del prodotto grazie al monitoraggio integrato della qualità al 100% e alla tracciabilità.



Produttività ottimale

grazie alla tecnologia innovativa



1 Testa di processo

- Radiale*
- Tangenziale
- Orbitale
- Rullatura



* (meccanicamente identico alla linea classica RN)

2 Azionamento rotazionale

- RPM variabile
- Protezione da sovraccarico elettrico
- Sensore di temperatura

3 Azionamento lineare

- Profili di movimento completamente personalizzati
- Protezione da sovraccarico meccanico
- Sensore di temperatura

4 Controllo motore

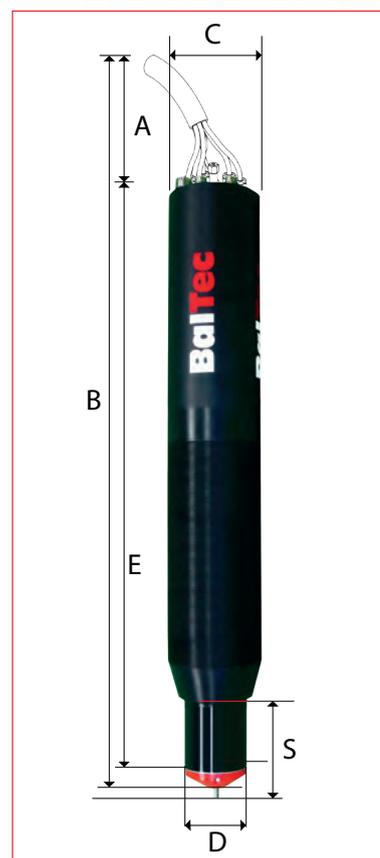
- Encoder rotativo
- Sensore RPM

5 Misurazione lineare

- Misurazione diretta della testa di processo
- Incremento corsa programmabile: 0.01 mm
- Risoluzione del sistema, corsa: 0.0005 mm

6 Misurazione forza

- Diretta
- In linea





Patentato

Misurazioni in mm

	E 03	E 15	E 30	E 50
A	min. 200	min. 200	min. 218	min. 218
B	min. 874	min. 874	min. 1283	min. 1283
C	120	120	180	180
D	80	80	140	140
E	674	674	1022	1022
S	0-100	0-100	0-200	0-200

ELECTRIC

Modello	Processo	Rivetto ¹ max. Ø mm	VS ⁹ mm/Sec.	VR ⁹ min ⁻¹	F ⁹ kN	S mm	G unità kg
ER 03 / ET 03	Radiale/tangenziale	2.0	0.05-140	0-3000	3.0	0-100	28.0
ER 15 / ET 15	Radiale/tangenziale	10.0	0.05-140	0-3000	15.0	0-100	28.0
ER 30 / ET 30	Radiale/tangenziale	15.0	0.05-180	0-2000	30.0	0-200	120.0
ER 50 / ET 50	Radiale/tangenziale	20.0	0.05-120	0-2000	50.0	0-200	120.0
EO 03	Ribaditura orbitale	2.0	0.05-140	0-3000	3.0	0-100	28.0
EO 15	Ribaditura orbitale	10.0	0.05-140	0-3000	15.0	0-100	28.0
EO 30	Ribaditura orbitale	15.0	0.05-180	0-2000	30.0	0-200	120.0
EB 03	Rullatura	-	0.05-140	0-1000	3.0	0-100	28.0
EB 15	Rullatura	-	0.05-140	0-1000	15.0	0-100	28.0
EB 30	Rullatura	-	0.05-180	0-800	30.0	0-200	120.0

S = corsa

F = forza max. di deformazione

G = peso senza punzone sagomato

VR = velocità di rotazione

VS = velocità di avanzamento

¹ acciaio 370 N/mm²

⁹ salvo restrizioni

La dimensione della macchina dipende dall'applicazione specifica | Altri modelli (vedere pagina 11) su richiesta
Con riserva di modifiche

Plug & Run

in un pacchetto



Modulo di Potenza

- Inclusi cavi e anelli filettati per l'installazione



Controllo

- Modulo logico
- Modulo di sicurezza
- Alimentazione & distribuzione
- Azionamenti motore
- Ethernet/IP & USB
- Accesso da remoto



Processi di giunzione



Radiale



Orbitale



Rullatura



Software HPPi

- Software HPPi
- Funziona su Windows 10
- Profili di movimento predefiniti, regolabili
- Programmazione flessibile & definizione parametri dei profili personalizzati
- Visualizzazione / display grafico
- Acquisizione dati di processo personalizzabile

Integrazione

garantisce un utilizzo flessibile



Opzioni di installazione

- Possibilità di montaggio a flangia o laterale
- Retrofit su linee di produzione esistenti

Configurazioni

- Adatto per varie configurazioni compresi i nostri modelli esistenti

Stazione di lavoro completa

- Conformità CE o UL

Pressore/premilamiera

- Con rilevamento della base

Interfaccia utilizzatore

- Touch panel 10.4", PC preconfigurato con HPPi
- Terminale per visualizzazione 4"
- Licenza OPC-UA integrata (Industria 4.0 ready)

La nostra azienda

La principale competenza del gruppo BalTec con sede a Pfäffikon (Zurigo) risiede nella produzione di macchine per tecniche di giunzione, in particolare per ribaditura radiale, ma anche per ribaditura orbitale, rullatura e giunzione. Già nel 1968 BalTec, che allora si chiamava ancora Bräcker, fece conoscere la tecnica di ribaditura radiale in diversi settori. Oggi, la nostra azienda è leader mondiale nella tecnica di giunzione e vanta proprie sedi in 7 paesi con circa 60 collaboratori e 40 partner commerciali in tutti i continenti.

La nostra offerta

Siamo convinti che l'elevato livello di qualità BalTec e la soddisfazione del cliente possono essere garantiti solo da una forte presenza sul posto. Nei centri tecnologici e di assistenza in tutto il mondo, costruttori di impianti e clienti finali vengono supportati nella scelta del processo di giunzione ottimale o nell'integrazione delle macchine sia da dipendenti BalTec, che da rappresentanti formati da noi.

Il nostro obiettivo

La nostra posizione di leader tecnologico è fondamentale per i successi futuri. La utilizziamo e miglioriamo continuamente, realizzando le soluzioni migliori nella tecnica di giunzione assieme ai nostri partner e clienti. Prodotti convenienti, a basso consumo, affidabili e facili da usare, abbinati al controllo di processo HPP brevettato, consentono ai nostri clienti di ottenere vantaggi in termini di costi.

Noi siamo BalTec

Il nostro capitale? Sono i nostri collaboratori dediti e motivati, molti dei quali con un bagaglio di esperienza pluriennale. Assieme lavoriamo per realizzare un unico obiettivo: la soddisfazione del cliente.

Prendete un appuntamento per una consulenza per avvantaggiarvi della nostra esperienza.



SWISS MADE

Sedi:

BalTec AG
8330 Pfäffikon (ZH), Svizzera
Tel. +41 44 953 13 33
baltec@baltec.com
www.baltec.com

Il gruppo BalTec:**Svizzera / Germania**

BalTec AG

Regno Unito

BalTec (UK) Ltd.
Reading, Berkshire, Inghilterra

Francia

BalTec France
Rambouillet, Francia

USA / Canada / Messico

BalTec Corporation
Canonsburg, PA, USA

Brasile

BalTec do Brasil
Jundiaí, Brasile

Cina

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
Shanghai, Repubblica Popolare
Cinese

Italia

BalTec Italia S.r.l.
Schio (VI), Italia