

ELECTRIC



Efficace et compact

Rivetage | Formage à froid | Formage par roulage
Technologie Servo

BalTec



Rapide, précis, flexible

- Très compact, idéal pour l'intégration
- 100% électrique.
Pas d'émission d'huile
- Très basse émission de bruit.
- Une efficacité énergétique exceptionnelle.
Une réduction considérable des coûts d'exploitation
- Meilleur rendement
- Prêt pour l'industrie 4.0. Traitement des données, programmes et paramètres à distance.
- 100% du contrôle du process est en temps réel, la force, vitesse et position.
- Cette unité a été développée pour différentes technologies avec sa tête interchangeable. (Radial, orbital et roulage)
- Le programme est personnalisable sans limite par des blocs à incruster (vitesse, position, force, ...)
- Le plus élevé rapport force / encombrement
- Mesure de la force dans l'axe



Forte valeur ajoutée

par comparaison aux autres technologies d'assemblages



Accroît la productivité et réduit les coûts de maintenance



Un design plus compact pour un gain de place dans les lignes de production.



Réduction des coûts opérationnels par rapport aux systèmes conventionnels



Investissement durable car par sa polyvalence, l'unité peu être réutilisable pour d'autre application



Les defaults sont gérés en temp réel grâce à la traçabilité à 100% intégrée.



Productivité optimale

grâce à une technologie innovante



1 Tête de process

- Radial*
- Tangentiel
- Orbital
- Roulage



* (mécanique identique à la gamme RN)

2 Gestion de rotation

- Vitesse variable
- Protection de surcharge électrique
- Capteur de température

3 Gestion linéaire

- Vitesse est totalement personnalisable
- Protection de surcharge mécanique
- Capteur de température

4 Control moteur

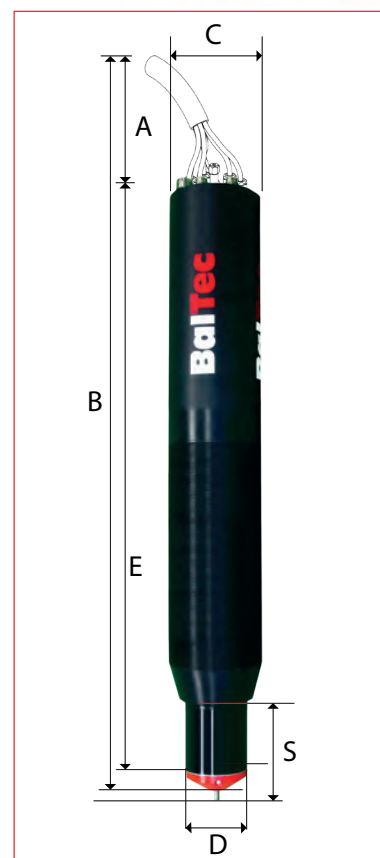
- Encodeur rotatif
- Capteur de rotation

5 Mesure de déplacement

- Mesure directe de la tête
- Incrémentation course programmable: 0.01 mm
- Résolution, course: 0.0005 mm

6 Mesure de la force

- Direct
- En ligne





Breveté

Dimensions in mm

	E 03	E 15	E 30	E 50
A	min. 200	min. 200	min. 218	min. 218
B	min. 874	min. 874	min. 1283	min. 1283
C	120	120	180	180
D	80	80	140	140
E	674	674	1022	1022
S	0-100	0-100	0-200	0-200

ELECTRIC

Modèle	Processus	Diamètre outils ¹ mm	VS ⁹ mm/Sec.	VR ⁹ min ⁻¹	F ⁹ kN	S mm	G Unité kg
ER 03 / ET 03	Radial/tangencial	2.0	0.05-140	0-3000	3.0	0-100	28.0
ER 15 / ET 15	Radial/tangencial	10.0	0.05-140	0-3000	15.0	0-100	28.0
ER 30 / ET 30	Radial/tangencial	15.0	0.05-180	0-2000	30.0	0-200	120.0
ER 50 / ET 50	Radial/tangencial	20.0	0.05-120	0-2000	50.0	0-200	120.0
EO 03	Orbital	2.0	0.05-140	0-3000	3.0	0-100	28.0
EO 15	Orbital	10.0	0.05-140	0-3000	15.0	0-100	28.0
EO 30	Orbital	15.0	0.05-180	0-2000	30.0	0-200	120.0
EB 03	Formage par roulage	-	0.05-140	0-1000	3.0	0-100	28.0
EB 15	Formage par roulage	-	0.05-140	0-1000	15.0	0-100	28.0
EB 30	Formage par roulage	-	0.05-180	0-800	30.0	0-200	120.0

VR = Vitesse de rotation

VS = Vitesse linéaire

F = Force max.

S = Course

G = Poids de l'unité

¹ Acier 370 N/mm²

⁹ Sous restrictions

Les dimensions idéales des machines doivent être déterminées de manière empirique | Sous réserve de modifications techniques

Plug & Run

dans un seul pack



Module Puissance

- inclus câble et bagues fileées pour fixations

Processus de rivetage

Radial



Orbital



Formage par roulage

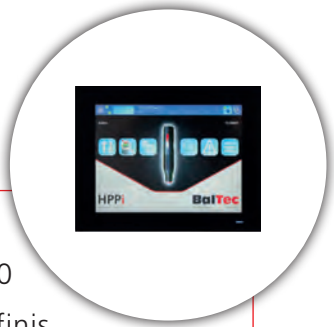


Contrôle

- Module logique
- Module de sécurité
- Alimentation
- Entraînements par moteur
- Ethernet/IP & USB
- Accès à distance

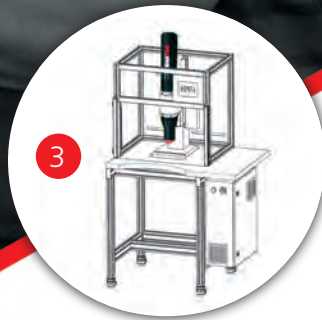
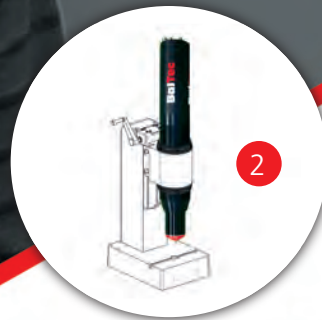
HPPi Software

- Fonctionne sous Windows 10
- Profils de mouvement prédéfinis et réglables
- Programmation et paramètres flexibles, définition de profils personnalisés
- Visualisation / affichage graphique
- Acquisition de données de processus personnalisable



Integration simple

pour un fonctionnement flexible



Options d'installation

- Bride ou montage latéral possible
- Modernisation des lignes de production existantes

Configuration

- Convient à une variété de configurations, y compris nos modèles existants

Poste de travail complet

- Conforme CE, comme alternative conforme UL

Presse flan

- avec option de détection

Interface utilisateur

- Écran tactile 10,4", PC préconfiguré avec HPPi
- Terminal de 4" pour la visualisation
- Licence OPC-UA intégrée (prêt pour l'industrie 4.0)

Qui sommes nous ?

Le groupe BalTec, dont le siège social est situé à Pfäffikon (Zurich), en Suisse, se spécialise dans la fabrication de machines pour la technique d'assemblage, en se concentrant sur le processus de rivetage radial, mais également sur le rivetage orbital et le roulage par galets. Dès 1968, BalTec (alors connu sous le nom de Bräcker) avait déjà mis au point une technologie de rivetage radial, un procédé bien connu dans de nombreux secteurs. Nous sommes aujourd'hui le leader mondial des technologies de rivetage et de formage à froid. BalTec opère directement dans 7 pays et compte environ 60 employés directs. Il est représenté par plus de 40 partenaires commerciaux dans le monde entier.

Qu'est ce que nous offrons ?

Nous sommes fermement convaincus que le haut niveau de qualité et de satisfaction client fourni par BalTec ne peut être atteint que par une forte présence locale. Notre centre de technologie et de services fournit une assistance mondiale aux constructeurs de machines ainsi qu'au développement et aux essais pour les utilisateurs finaux tout en définissant le processus le plus approprié. Ce support compétent et personnalisé est fourni par les employés de BalTec ou nos représentants qualifiés, situés à proximité de votre site.

Où nous allons ?

Notre position de leader technologique définit notre objectif pour l'avenir. Nous nous efforçons continuellement d'améliorer cette position et nos offres afin de fournir des solutions optimales et durables à nos clients en adéquation avec les technologies d'assemblage. Avec le HPP breveté, un système de gestion des données de processus avec commande de machine intégrée et intuitive, nous avons créé une nouvelle référence en matière de surveillance de processus. Une capacité qui permet au client d'obtenir un net avantage en termes de coût.

Nous sommes BalTec

Notre atout le plus fort ? Il ne fait aucun doute que ce sont nos employés engagés et motivés, dont beaucoup ont acquis une riche expérience au cours de nombreuses années. Ensemble, nous poursuivons un objectif unique avec un dévouement absolu : la satisfaction du client. N'hésitez pas à nous contacter afin de profiter de notre expérience dans ce domaine.



SWISS MADE

Le siège:

BalTec AG
8330 Pfäffikon (ZH), Suisse
Tél. +41 44 953 13 33
baltec@baltec.com
www.baltec.com

Le groupe BalTec:

Suisse / Allemagne
BalTec AG

Royaume-Uni
BalTec (UK) Ltd.
Reading, Berkshire, England

France
BalTec France
Rambouillet, France

USA / Canada / Mexique
BalTec Corporation
Canonsburg, PA, USA

Brésil
BalTec do Brasil
Jundiaí, Brazil

Chine
BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
Shanghai, P.R. China

Italie
BalTec Italia S.r.l.
Schio (VI), Italie