

ELECTRIC



Eficiente & Compacta

Remachado | Formación en frío | Rebordeado
Servo tecnología

BalTec




Velocidad, precisión, flexibilidad


- Compacta, diseño delgado. Ideal para integrar en situaciones de poco espacio.
- Formación con energía 100% eléctrica. Sin emisiones de vapor de aceite.
- Baja emisión de ruidos.
- El tiempo de proceso reducido tiene como consecuencia un aumento de la producción.
- La reducción del tiempo de proceso permite un mayor rendimiento.
- Preparada para industria 4.0 – Recolección de datos de proceso, acceso remoto a datos, parámetros y programas.
- 100% control y monitorización del proceso en tiempo real. Fuerza lineal, velocidad y posición monitorizadas en cualquier punto del ciclo.
- El módulo de proceso se ha desarrollado para diferentes tecnologías de conformación - radial orbital y de rodillos. El cabezal de proceso es intercambiable.
- Los perfiles de movimiento son totalmente personalizables. Segmentos de perfil ilimitados por ciclo.
- Máxima relación "rendimiento-espacio" en cuanto al tamaño.
- Medición de fuerza en línea.





Valor añadido


En comparación con las tecnologías de unión convencionales

 Incremento de la productividad y reducción de costes de mantenimiento.

 El diseño más compacto permite el posicionamiento más cercano en las líneas de ensamblaje.

 Notable reducción de costes operacionales comparado con sistemas convencionales.

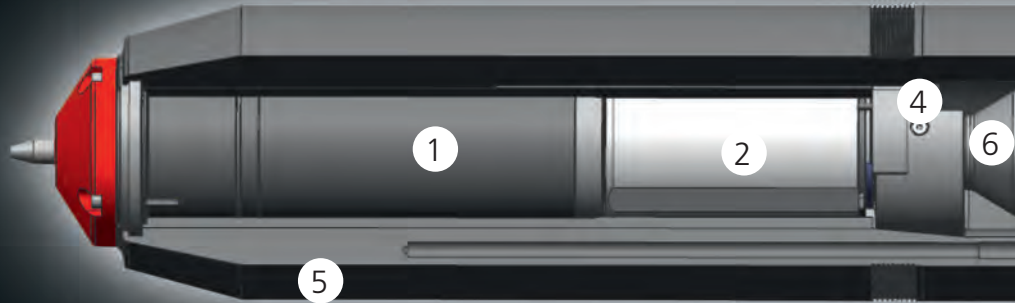
 Inversión protegida, a través de una adaptación dinámica y flexible a nuevos productos y requisitos de producción.

 Detección inmediata de error y pieza no OK que se traduce en monitorización y trazabilidad 100%.



Productividad máxima

gracias a una tecnología innovadora



1 Cabecal de procesado

- Radial*
- Tangencial
- Orbital
- Rebordeado



* (mecánicamente idéntico a la línea clásica RN)

2 Accionamiento giratorio

- RPM variable
- Protección de sobrecarga eléctrica
- Sensor de temperatura

3 Accionamiento lineal

- Perfiles de movimiento personalizados
- Protección mecánica contra sobrecargas
- Sensor de temperatura

4 Control de motor

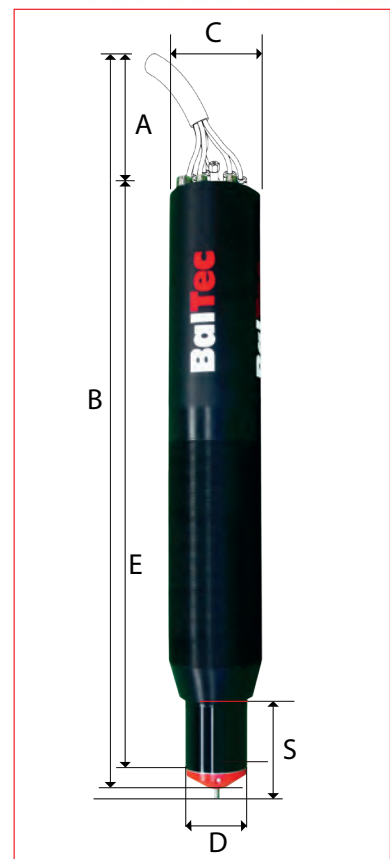
- Codificador rotatorio
- Sensor RPM

5 Medición de carrera

- Medición directa del cabezal de proceso
- Incremento de carrera programable: 0.01 mm
- Resolución del sistema, carrera: 0.0005 mm

6 Medición de fuerza

- Directa
- En línea





Patentado

Medidas en mm

	E 03	E 15	E 30	E 50
A	min. 200	min. 200	min. 218	min. 218
B	min. 874	min. 874	min. 1283	min. 1283
C	120	120	180	180
D	80	80	140	140
E	674	674	1022	1022
S	0-100	0-100	0-200	0-200

ELECTRIC

Modelo	Proceso	Remache ¹ max. Ø	vs ⁹ mm/seg.	vr ⁹ min ⁻¹	F ⁹ kN	S mm	G kg
ER 03 / ET 03	Radial/Tangencial	2.0	0.05-140	0-3000	3.0	0-100	28.0
ER 15 / ET 15	Radial/Tangencial	10.0	0.05-140	0-3000	15.0	0-100	28.0
ER 30 / ET 30	Radial/Tangencial	15.0	0.05-180	0-2000	30.0	0-200	120.0
ER 50 / ET 50	Radial/Tangencial	20.0	0.05-120	0-2000	50.0	0-200	120.0
EO 03	Orbital	2.0	0.05-140	0-3000	3.0	0-100	28.0
EO 15	Orbital	10.0	0.05-140	0-3000	15.0	0-100	28.0
EO 30	Orbital	15.0	0.05-180	0-2000	30.0	0-200	120.0
EB 03	Rebordeado	–	0.05-140	0-1000	3.0	0-100	28.0
EB 15	Rebordeado	–	0.05-140	0-1000	15.0	0-100	28.0
EB 30	Rebordeado	–	0.05-180	0-800	30.0	0-200	120.0

vs = Velocidad lineal

vr = Velocidad de rotación

F = Fuerza Max. de formación

S = Carrera

G = Peso sin herramienta de formación

¹ Acero 370 N/mm²

⁹ Sujeto a limitaciones

Los tamaños de las máquinas se determinan según la aplicación específica | Sujeto a cambios

Plug & Run

en un solo paquete



Módulo de Alimentación

- Incluye cables y anillos roscados para la instalación

Proceso de unión

Radial



Orbital



Rebordeado



Control

- Módulo lógico
- Módulo de seguridad
- Alimentación de corriente
- Accionamientos de motor
- Ethernet/IP y USB
- Acceso remoto

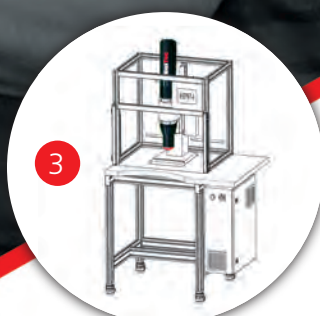
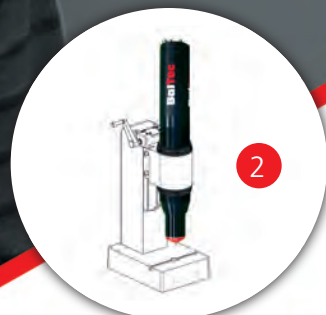
Software HPPi

- Funciona con Windows 10
- Perfiles de movimiento predefinidos y ajustables
- Programación flexible y definición de perfiles personalizados
- Visualización / pantalla gráfica
- Adquisición de datos de proceso personalizable



Integración simple

para un funcionamiento flexible



Opciones de instalación

- Montaje lateral o con brida
- Montaje posterior en línea de producción existentes

Configuración

- Apto para una variedad de configuraciones incluyendo nuestros modelos existentes

Estación de trabajo completa

- Conforme a la CE, alternativamente conforme a UL

Sujetador

- Con detección de base

Interfaz

- Panel táctil de 10,4", PC preconfigurado con HPPi
- Terminal de operador de 4"
- Licencia OPC-UA integrada (preparada para la Industria 4.0)

Quiénes somos

Con su sede central en Pfäffikon (Zurich), Suiza, el núcleo de competencia del grupo BalTec se centra en la fabricación de maquinaria para tecnología de ensamblaje, enfocada en el proceso de remachado radial, orbital, rebordeado y unión. Desde 1968, BalTec (entonces conocida como Bräcker) ha fabricado tecnología de remachado radial, un proceso bien conocido en variedad de industrias. Actualmente somos el líder global en tecnología de remachado y conformado en frío. BalTec opera directamente en 7 países con aproximadamente 60 empleados y está representada por agentes de ventas en 40 países por todo el mundo.

Qué ofrecemos

Creemos firmemente que el alto nivel de calidad y la satisfacción del cliente que proporcionamos sólo puede lograrse gracias a una fuerte presencia local. Nuestro centro tecnológico y de servicio apoya a fabricantes de maquinaria en todo el mundo y ayuda al cliente final a definir y desarrollar el proceso más adecuado. Este apoyo competitivo y personalizado se lleva a cabo por nuestros empleados o representantes formados, cercanos a la sede del cliente.

A dónde queremos llegar

Nuestra posición como líder tecnológico define nuestro objetivo futuro. Estamos continuamente mejorando este posicionamiento, así como nuestra oferta, con el fin de proveer soluciones óptimas y sostenibles a nuestro cliente en conjunción con las tecnologías de unión. Con el HPP patentado, un sistema de gestión de datos de proceso patentado con un controlador de máquina intuitivo integrado, hemos creado una nueva referencia en la monitorización del proceso. Una capacidad que permite al cliente una clara ventaja de mejora de costes.

Somos BalTec

¿Nuestro activo más fuerte? Sin lugar a dudas, son nuestros empleados motivados y comprometidos, muchos de los cuales se han enriquecido de la experiencia de muchos años. Juntos, perseguimos un único objetivo con absoluta dedicación – la satisfacción del cliente. Por favor organice una visita y aproveche nuestra experiencia.



SWISS MADE

Sede central:

BalTec AG
8330 Pfäffikon (ZH), Switzerland
Tel. +41 44 953 13 33
baltec@baltec.com
www.baltec.com

El grupo BalTec:**Suiza / Alemania**

BalTec AG

Reino Unido

BalTec (UK) Ltd.
Reading, Berkshire, England

Francia

BalTec France
Rambouillet, France

EEUU / Canadá / México

BalTec Corporation
Canonsburg, PA, USA

Brasil

BalTec do Brasil
Jundiaí, Brazil

China

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
Shanghai, P.R. China

Italia

BalTec Italia S.r.l.
Schio (VI), Italy

Joining is our business – worldwide

BalTec