

RNS 481 HPP-25

Fisches techniques RNS481-HPP

Riveteuse sur Socle

Ø Tige de bouterolle: 30 mm | Force: jusqu'à 100.00 kN | Course: jusqu'à 90 mm



DATA SHEET

Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

Processus de formation: Radial

Version Standard

- Force nominale 100 kN à 145 bars (pression de travail maximale).
- Tige de rivetage jusqu'à Ø 30 mm (acier 370 N/mm2)
- Course de la broche 5 90 mm avec échelle micrométrique 0,01 mm et butée de course mécanique
- Poids de la machine : environ 1040 kg
- Poids du pack hydraulique : environ 103 kg
- Actionnement électro-pneumatique- alimentation électrique @x@V, @ Hz.
- Broche avec lubrification permanente
- Calotte sphérique et porte-outil Rp=@ mm pour longueur d'outil Ls=@ mm (Rp/Ls variables)
- Colonne de support (854725) comprenant une table avec réglage de la hauteur.
- Couleur : gris clair RAL 7035

Inclus:

- HPP-010-481, Process-Control HPP-25, connexions X1, X2, X3, X20, X21
- Incl. SEI-100-481, Capteur de distance, Typ HPP-25
- Incl. SEI-200-481, Capteurs de pression, Typ HPP-25
- HPP-X4 voir option boîte de sécurité ci-dessous
- SEI-OTH-481, Capteur de position haute de la broche (TDC)
- PNH-010-481, Unité de service hydraulique, avec huile, régulation de la pression sur le collecteur de la valve
- NZ-201, Lampe de travail réglable, 24 VDC, LED
- Pompe à graisse manuel
- Accessoires standard et manuel d'utilisation dans la langue de destination.
- **Dispositif de déclenchement du cycle (bouton ou pédale) non inclus**.

Options

- RNS-SE-010, Panneaux de sécurité gauche / droite, ouvert à l'avant, NSL-2HD-010 mécanique 2 boutons manuels sans E-stop, relais 2 mains (pour bouton 2 mains & E-stop), connexion HPP-X4-01
- RNS-SE-020, Panneau fixe côté gauche / porte côté droit avec fermeture de sécurité, rideau lumineux, interrupteur à pied NSL-010, connexion HPP-X4-02
- RNS-SE-030, Porte latérale gauche et droite avec fermeture de sécurité, rideau lumineux, interrupteur au pied NSL-010, connexion HPP-X4-02

Options supplémentaires

- HPP-X5-01, Connexion X5 Module PVM (pour le contrôle du PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Régulateur de pression proportionnel, intégré & prêt à fonctionner (nécessite HPP-X5-01)
- HPP-X6-01, connexion X6, sécurité externe / Reset
- SEI-UTE-000, Capteur pour broche en position de travail
- NSL-010, interrupteur à pied
- NHE-MYC-U-01, dispositif de détection de pièces NHE-U
- NHE-MST-xxx, Pièces de contactes NHE (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 Lien de communication Siemens S7 (S7LINK). Code de licence à commander pour chaque commande de HPP.
- HPP-DLL-PCT, logiciel d'analyse pour PC HPP-PCTool, incluant le protocole UDP (sur clé

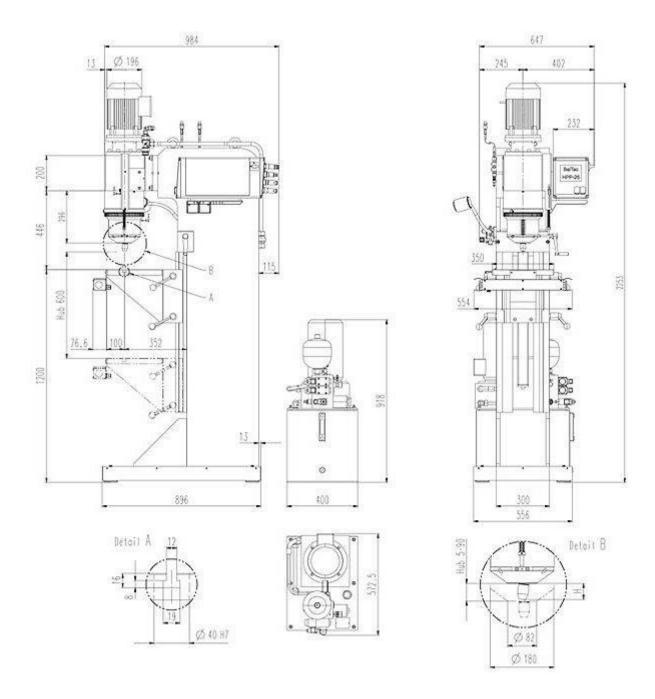
DATA SHEET

USB).

- NZ-039, Système de lubrification automatique des broches avec contrôle du niveau de lubrifiant
- NSL-2HD-011, Arrêt d'urgence (bouton poussoir) pour commande bimanuelle (uniquement pour l'option RNS-SE-010).

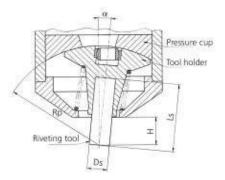
Sous réserve de modifications.

Dessin



DATA SHEET

Longueur de bouterolle

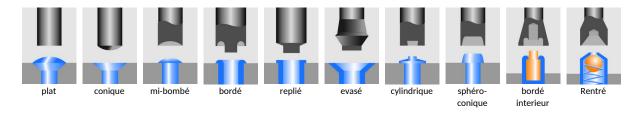


Radius mm Rp	Longueur bouterolle mm Ls	Hauteur libre mm H	Outil Ø mm Ds	Angle de déflexion α
148.00	100.00	45.00	30	6° 15'
196.00	148.00	96.00	30	4° 38'
240.00	192.00	137.00	30	3° 45'
290.00	242.00	187.00	30	3° 04'



Profils d'outils de formage

Des exigences de conception complexes pour de nouvelles applications et conceptions mettent chaque jour nos ingénieurs au défi. Dans le domaine de la fixation, un moule spécifique peut faire la différence entre le succès et l'échec. Nous serons heureux de vous conseiller pour trouver le bon outil.



Industries & applications





BalTec AG Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd. United Kingdom