



RNS 231
HPP-25

Fisches techniques RNS231-HPP

Riveteuse sur Socle

Ø Tige de bouterolle: 8 mm | Force: jusqu'à 12.00 kN | Course: jusqu'à 40 mm

BalTec

Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

Processus de formation: Radial

Version Standard

- Force nominale 12 kN à 6 bars (pression de service max.)
- Tige de rivetage jusqu'à Ø 8,5 mm (acier 370 N/mm²)
- Course de la broche 5 - 40 mm avec échelle micrométrique 0,01mm et butée de course mécanique
- Poids de la machine : environ 415 kg
- Actionnement électro-pneumatique- alimentation @x@V, @ Hz
- Broche à lubrification permanente
- Calotte sphérique et porte-outil Rp=@ mm pour longueur d'outil Ls=@ mm (Rp/Ls variables)
- 826725, colonne sur pied, inclus table avec réglage en hauteur
- Couleur : gris clair RAL 7035

Inclus

- HPP-010-181, Process-Control HPP-25 pour 231, connexions X1, X2, X3, X20, X21
 - Incl. SEI-100-231, Capteur de distance, Typ HPP-25
 - Incl. SEI-200-231, Capteurs de pression, Typ HPP-25
 - SEI-OTH-231, Capteur de position haute de la broche (TDC)
 - PNP-HPP-231, Unité de service pneumatique et ensemble de commande pneumatique pour HPP
 - NZ-201, Lampe de travail réglable, 24 VDC, LED
 - Pompe à graisse manuelle (non incluse avec le graissage automatique).
 - Accessoires standard et manuel d'utilisation dans la langue de destination.
- **Dispositif de déclenchement du cycle (bouton ou pédale) non inclus**.**

Options

- RNS-SE-010, Panneaux de sécurité gauche / droit, ouverts à l'avant, NSL-2HD-010 mécanique 2 boutons manuels sans E-stop, relais 2 mains (pour bouton 2 mains & E-stop), connexion HPP-X4-01
- RNS-SE-020, Panneau fixe côté gauche / porte côté droit avec verrouillage de sécurité, rideau lumineux, interrupteur à pied NSL-010, connexion HPP-X4-02
- RNS-SE-030, Porte latérale gauche et droite avec verrouillage de sécurité, rideau lumineux, interrupteur au pied NSL-010, connexion HPP-X4-02

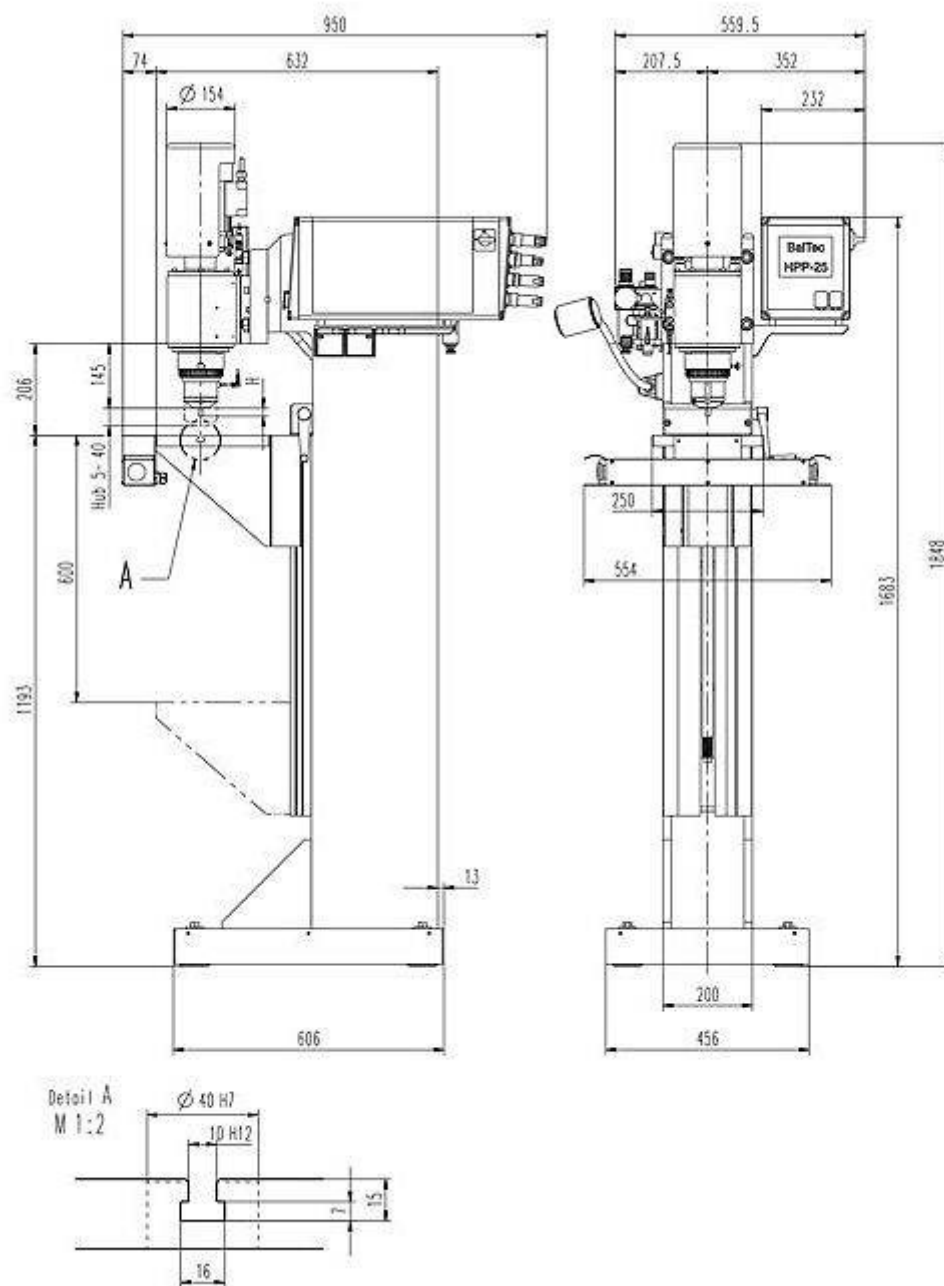
Options supplémentaires

- HPP-X5-01, Connexion X5 Module PVM (pour le contrôle du PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Contrôle de pression proportionnel, intégré & prêt à fonctionner (nécessite HPP-X5-01)
- HPP-X6-01, Connexion X6, sécurité externe / Reset
- SEI-UTE-000, Capteur pour broche en position de travail
- NSL-010, interrupteur à pied
- NHE-MYC-U-01, dispositif de détection de pièces NHE-U
- NHE-MST-xxx, Pièces de contacts NHE (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - Lien de communication Siemens S7 (S7LINK). Code de licence à commander pour chaque commande HPP.
- HPP-DLL-PCT, logiciel d'analyse pour PC HPP-PCTool, protocole UDP inclus (sur clé USB).
- NZ-039, Système de lubrification automatique des broches avec contrôle du niveau de lubrifiant

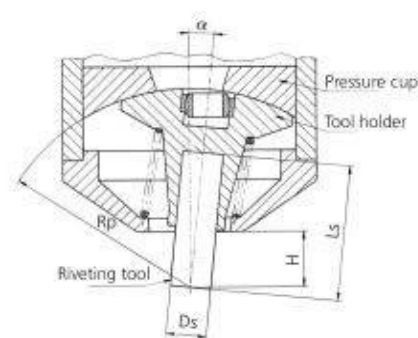
- NSL-2HD-011, Arrêt d'urgence (bouton poussoir) pour commande bimanuelle
(uniquement pour l'option RNS-SE-010)

Sous réserve de modification.

Dessin



Longueur de bouterolle

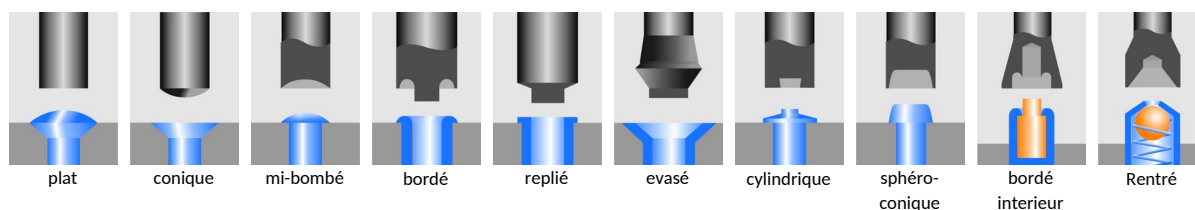


Radius mm Rp	Longueur bouterolle mm Ls	Hauteur libre mm H	Outil Ø mm Ds	Angle de déflexion α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Profils d'outils de formage



Des exigences de conception complexes pour de nouvelles applications et conceptions mettent chaque jour nos ingénieurs au défi. Dans le domaine de la fixation, un moule spécifique peut faire la différence entre le succès et l'échec. Nous serons heureux de vous conseiller pour trouver le bon outil.



Industries & applications



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec