

RNR 281R  
RC-30

## Fiches techniques RNR281R-RC3

Riveteuse à Plateau rotatif électrique

Ø Tige de buterolle: 7 mm | Force: jusqu'à 9.50 kN | Course: jusqu'à 40 mm

## Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

### Processus de formation: Radial

Machine à riveter à indexation rotative avec plateau indexable TC blanc

- RNR281R avec contrôle du temps RC-30

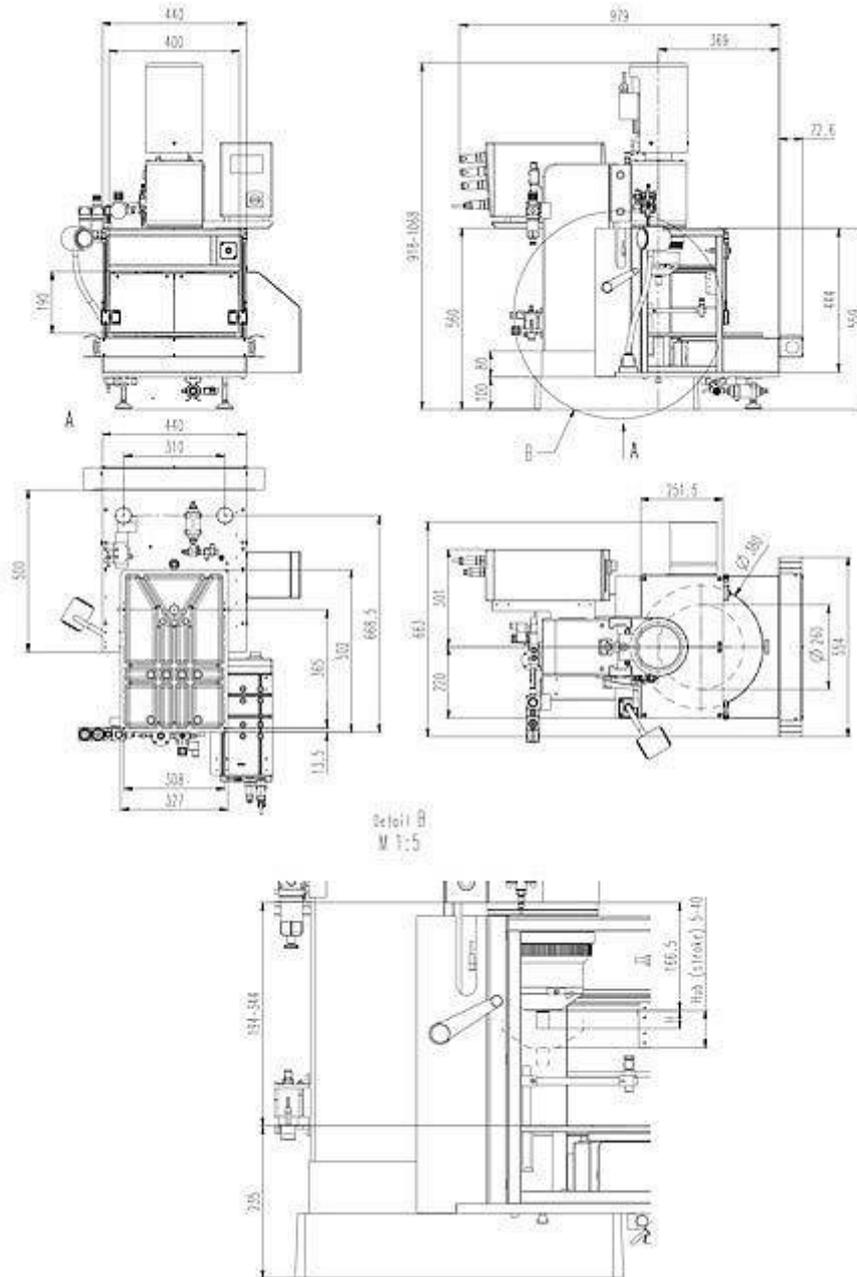
- Tension d'alimentation 3x230-280V, 50/60Hz ou 3x400/480V, 50/60Hz (sur demande autres tensions d'alimentation sont possibles)

- Porte-bouterolle et calotte sphérique Rp=65 mm / Ls=39 mm (autres Rp/Ls sur demande)

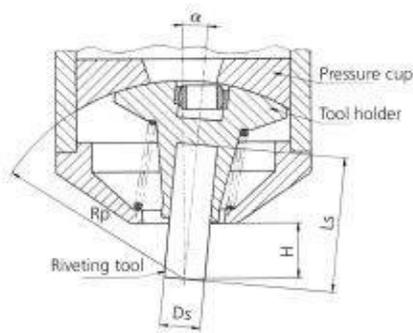
- Couleur: gris clair RAL 7035

Sous réserve de modification.

Dessin



## Longueur de bouterolle

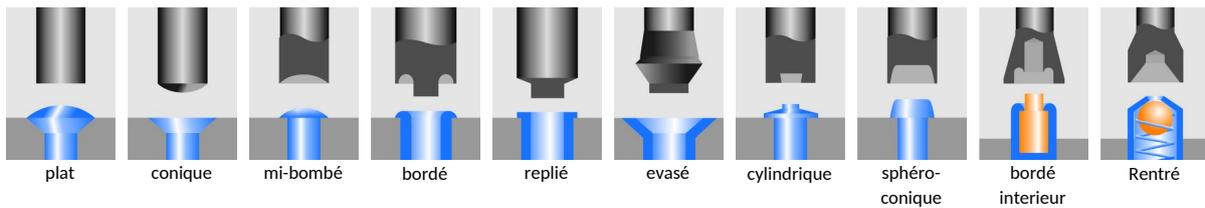


Radius mm Rp	Longueur bouterolle mm Ls	Hauteur libre mm H	Outil Ø mm Ds	Angle de déflexion α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

## Profils d'outils de formage



Des exigences de conception complexes pour de nouvelles applications et conceptions mettent chaque jour nos ingénieurs au défi. Dans le domaine de la fixation, un moule spécifique peut faire la différence entre le succès et l'échec. Nous serons heureux de vous conseiller pour trouver le bon outil.



## Industries & applications



**BalTec AG**  
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.  
United Kingdom

BalTec France  
France

BalTec Corporation  
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil  
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.  
China

BalTec Italia Srl  
Italia

# BalTec