

RNR 231
HPP-25

Fiches techniques RNR231-HPP

Riveteuse à Plateau Rotatif Électrique

Ø Tige de bouterolle: 8 mm | Force: jusqu'à 12.00 kN | Course: jusqu'à 40 mm

Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

Processus de formation: Radial

Version standard

- RNR231 avec HPP-25
- poste de travail complet avec colonne et plaque intermédiaire
- plateau indexable électrique avec 6 stations (sur demande 4 sont aussi possibles)
- structure de sécurité
- Déclenchement à deux mains par bouton poussoir et relais à deux mains ou commande à pedale
- Sur demande avec éjection pneumatique des pièces rivetées
- Groupe de montage pneumatique
- Lampe de travail réglable

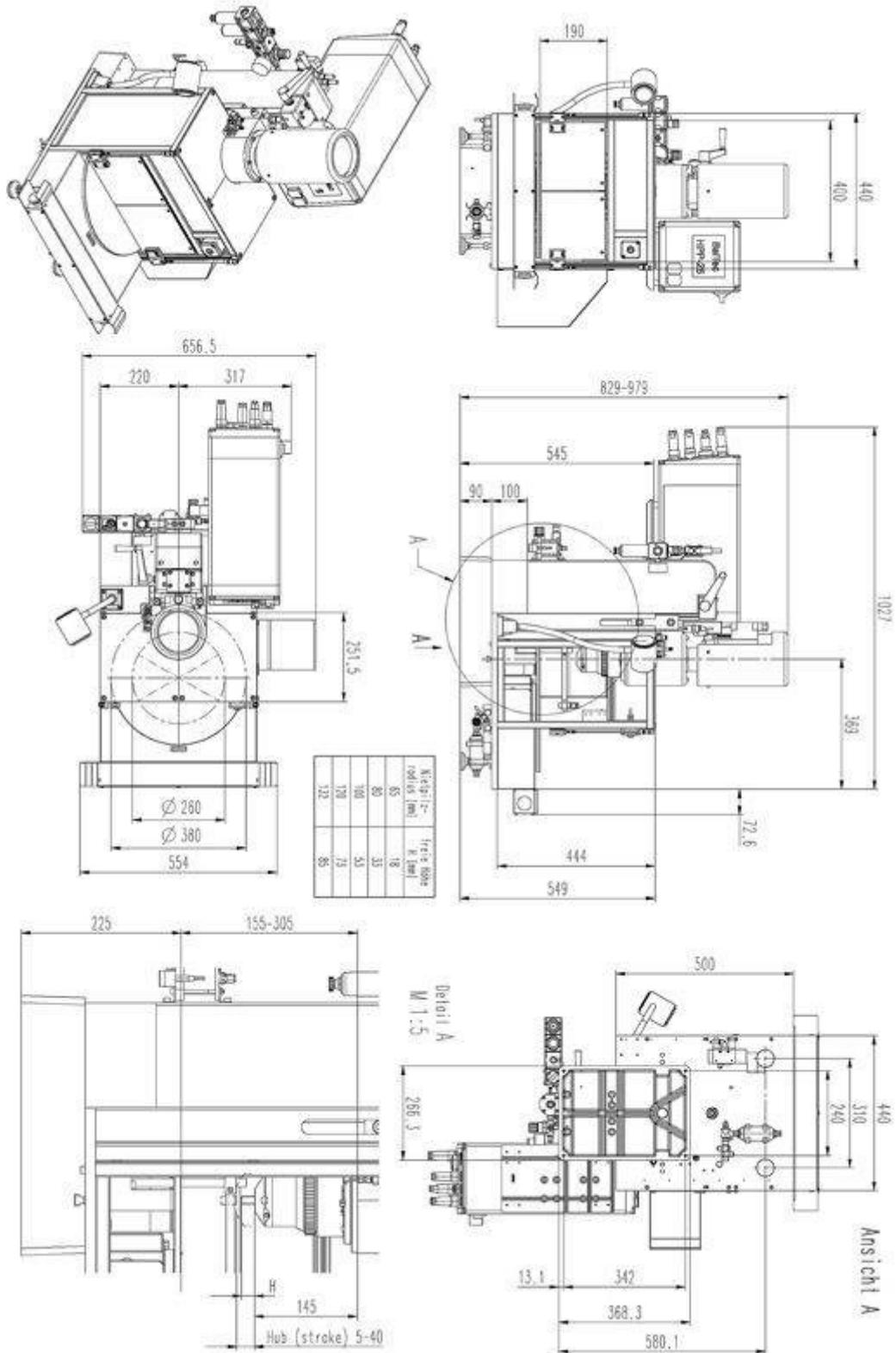
- Tension d'alimentation 3x230-280V, 50/60Hz ou 3x400/480V, 50/60Hz (sur demande autres tensions d'alimentation sont disponibles)

- Porte-bouterolle et calotte sphérique Rp=@ mm / Ls=@ mm

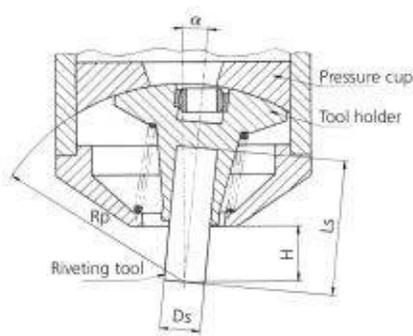
- Couleur: gris clair RAL 7035

Sous réserve de modification.

Dessin



Longueur de bouterolle

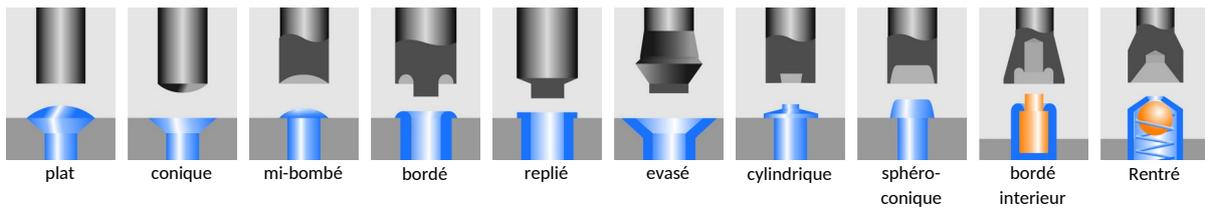


Radius mm Rp	Longueur bouterolle mm Ls	Hauteur libre mm H	Outil Ø mm Ds	Angle de déflexion α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Profils d'outils de formage



Des exigences de conception complexes pour de nouvelles applications et conceptions mettent chaque jour nos ingénieurs au défi. Dans le domaine de la fixation, un moule spécifique peut faire la différence entre le succès et l'échec. Nous serons heureux de vous conseiller pour trouver le bon outil.



Industries & applications



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec