

RNR 181
RC-30

Fiches techniques RNR181-RC3

Riveteuse à Plateau rotatif électrique

Ø Tige de bouterolle: 6 mm | Force: jusqu'à 6.60 kN | Course: jusqu'à 30 mm

Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

Processus de formation: Radial

Machine à riveter à indexation rotative avec plateau indexable TC blanc

- RNR181 avec contrôle du temps RC-30

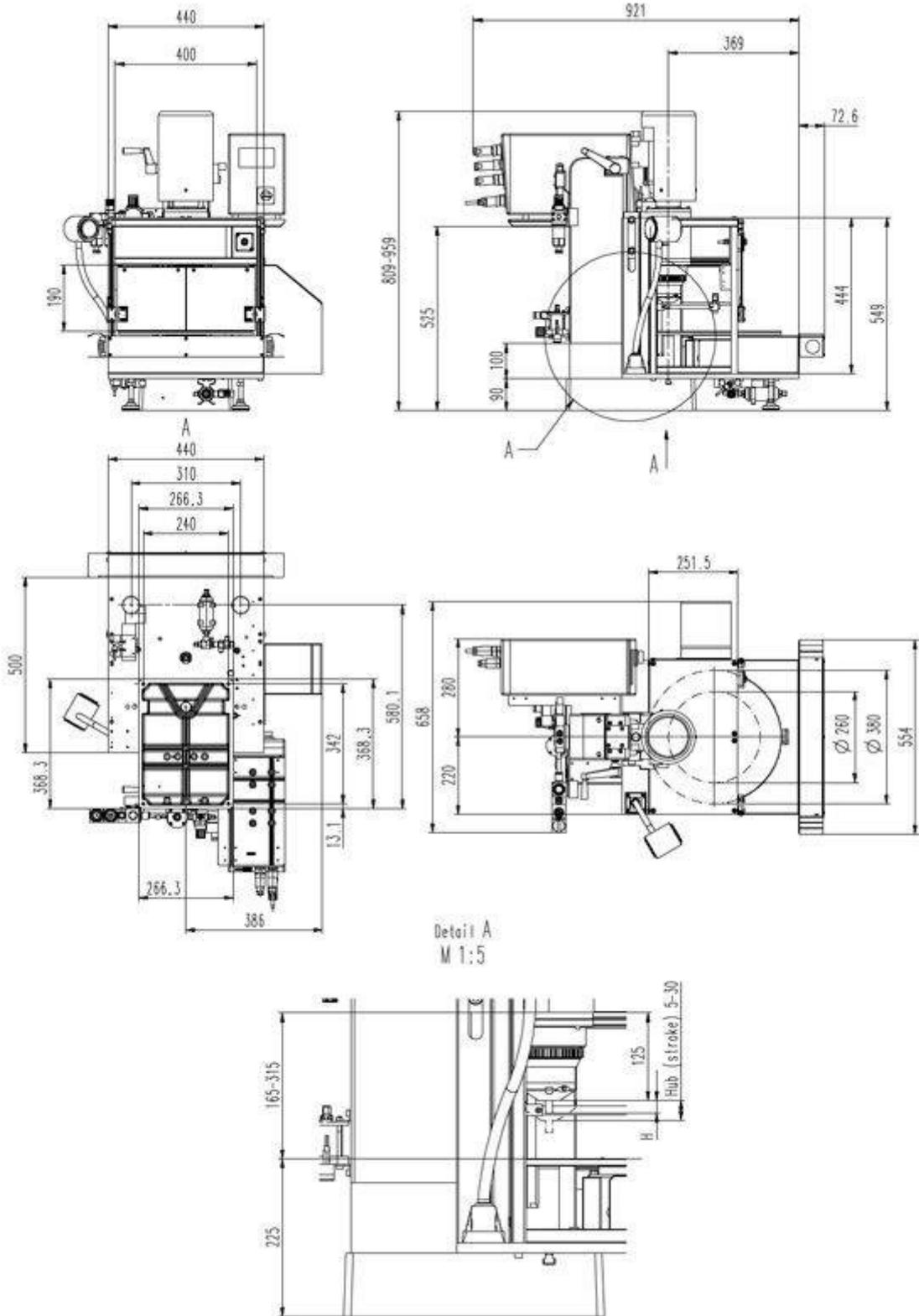
- Tension d'alimentation 3x230-280V, 50/60Hz ou 3x400/480V, 50/60Hz (sur demande autres tensions d'alimentation sont possibles)

- Porte-bouterolle et calotte sphérique Rp=65 mm / Ls=39 mm (autres Rp/Ls sur demande)

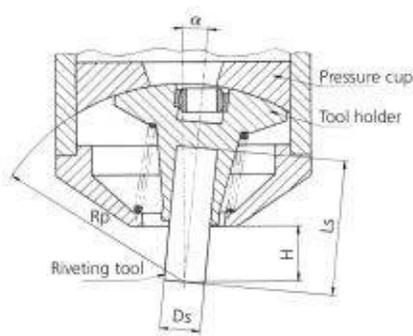
- Couleur: gris clair RAL 7035

Sous réserve de modification.

Dessin



Longueur de bouterolle

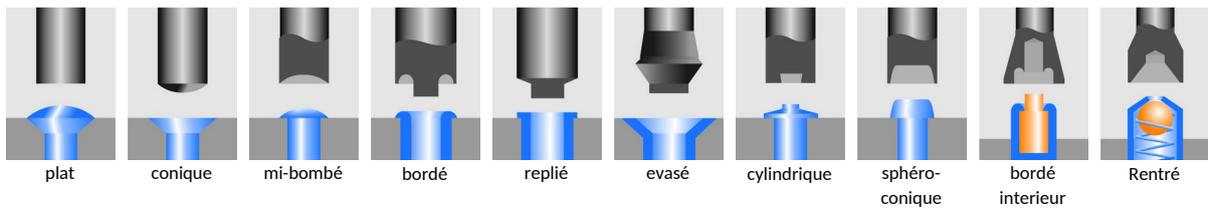


Radius mm Rp	Longueur bouterolle mm Ls	Hauteur libre mm H	Outil Ø mm Ds	Angle de déflexion α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Profils d'outils de formage



Des exigences de conception complexes pour de nouvelles applications et conceptions mettent chaque jour nos ingénieurs au défi. Dans le domaine de la fixation, un moule spécifique peut faire la différence entre le succès et l'échec. Nous serons heureux de vous conseiller pour trouver le bon outil.



Industries & applications



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec