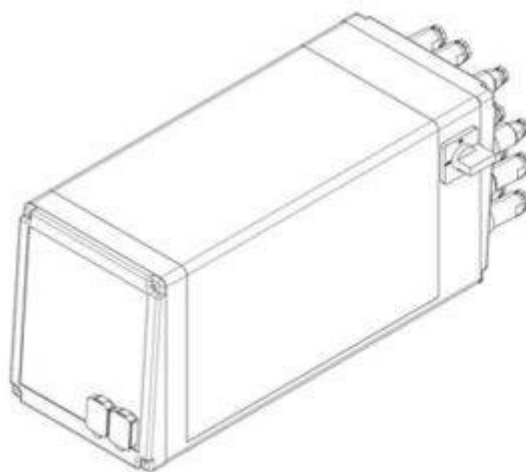


RNE 381
HPP-25



Fiches techniques RNE381-HPP

Unité de Rivetage Radial

Ø Tige de bouterolle: 20 mm | Force: jusqu'à 40.00 kN | Course: jusqu'à 50 mm

Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

Processus de formation: Radial

Version Standard

- Force nominale 40 kN à 65 bars (pression de service max.)
- Tige de rivetage jusqu'à Ø 20 mm (acier 370 N/mm²)
- Course de la broche de 5 à 50 mm avec échelle micrométrique de 0,01 mm et butée de course mécanique
- Poids de la machine : environ 80 kg
- Entraînement électro-hydraulique - alimentation électrique @x@V, @ Hz
- Broche à lubrification permanente
- Calotte sphérique et porte-outil Rp=@ mm pour longueur d'outil de formage Ls=@ mm (Rp/Ls variables)
- Couleur : gris clair RAL 7035

Inclus

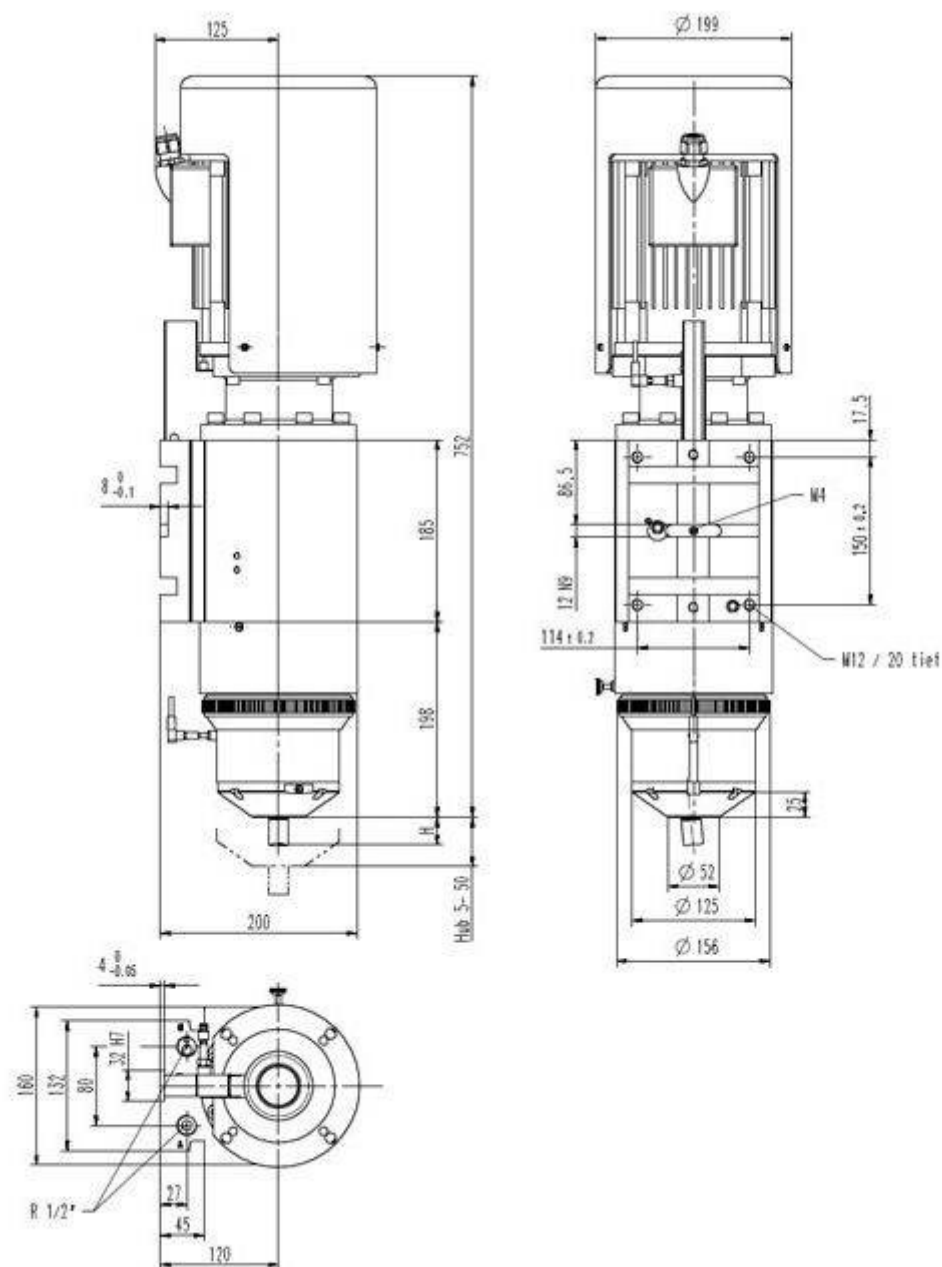
- HPP-010-381, Contrôle de processus HPP-25, raccords X1, X2, X3, X20, X21, X22 ; Les mesures du contrôle de processus HPP-25 sont en plus : (L x H x P en mm) 232 x 243 x 581
- Incl. SEI-100-381, Capteur de distance, Type HPP-25
- Incl. SEI-200-381, Capteurs de pression, Type HPP-25
- HPP-X4-02, Connexion X4, pour arrêt d'urgence, sans relais bimanuelle
- HPP-X6-01, Connexion X6, sécurité externe / réinitialisation
- HPP-X9-01, Connexion X9, interface PLC avec câble, 5m
- HPP-045-03, Rallonge de câble pour capteur 3 m, longueur totale 4 m
- SEI-OTH-381, capteur de position de la broche supérieure (PMH)
- PNH-010-381, Centrale hydraulique, avec huile, régulation de la pression sur le collecteur de la valve ; Les mesures sont en plus : (L x H x P en mm) 490 x 547 x 349 mm
- NZ-039, Lubrification automatique avec contrôle du niveau de graisse du réservoir
- Accessoires standard et manuel d'utilisation dans la langue de destination

Options

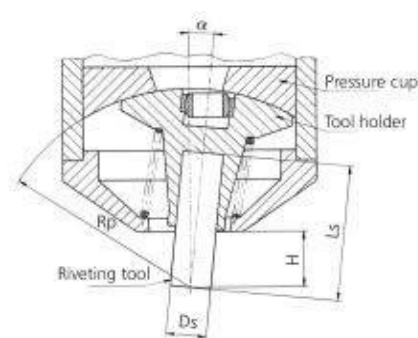
- NHE-MYC-U-02, Dispositif de détection de la base du rivet NHE-U
- NHE-MST-xxx, Pièces de contacts NHE (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - Lien de communication Siemens S7 (S7LINK). Code de licence à commander pour chaque commande HPP
- HPP-DLL-PCT, logiciel d'analyse pour PC HPP-PCTool, protocole UDP inclus (sur clé USB)

Sous réserve de modification.

Dessin



Longueur de bouterolle

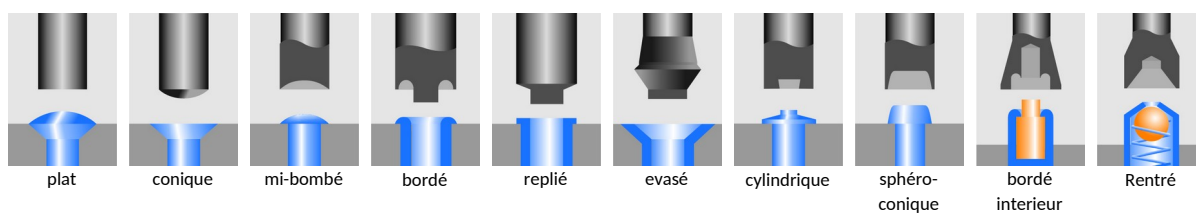


Radius mm Rp	Longueur bouterolle mm Ls	Hauteur libre mm H	Outil Ø mm Ds	Angle de déflexion α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

Profils d'outils de formage



Des exigences de conception complexes pour de nouvelles applications et conceptions mettent chaque jour nos ingénieurs au défi. Dans le domaine de la fixation, un moule spécifique peut faire la différence entre le succès et l'échec. Nous serons heureux de vous conseiller pour trouver le bon outil.



Industries & applications



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec