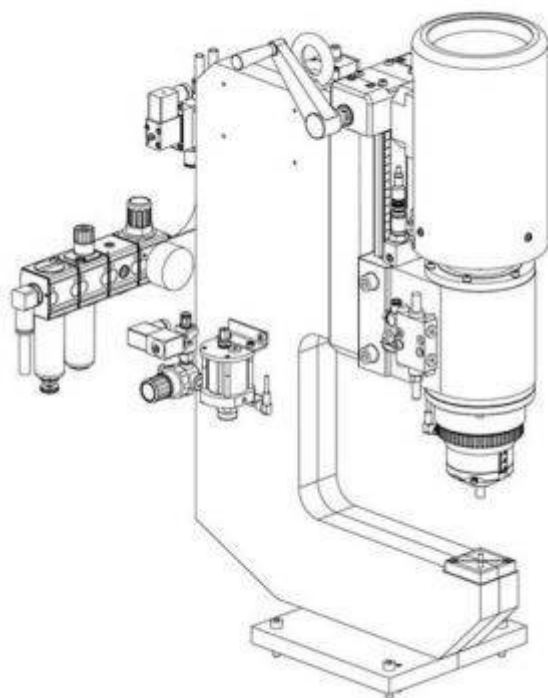
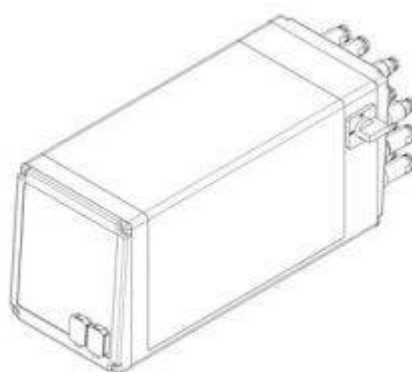




RNE231-
M1-HPP



Fisches techniques RNE231-M1-HPP

Unité de Rivetage avec col de Cygne

Ø Tige de bouterolle: 8 mm | Force: jusqu'à 12.00 kN | Course: jusqu'à 40 mm

Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

Processus de formation: Radial

Version Standard

- Force nominale 12 kN à 6 bars (pression de service max.)
- Tige de rivetage jusqu'à Ø 8.5 mm (acier 370 N/mm²)
- Course de la broche de 5 à 40 mm avec échelle micrométrique de 0,01 mm et butée de course mécanique
- Poids de la machine : environ 145 kg
- Actionnement électro-pneumatique- alimentation électrique @x@V, @ Hz
- Broche à lubrification permanente
- Calotte sphérique et porte-outil Rp=100 mm pour longueur d'outil Ls=68 mm
- BFR-M10-231, bâti en C - construction en mécano soudé, réglage de la hauteur inclus
- Couleur : gris clair RAL 7035

Inclus

- HPP-010-181, Process-Control HPP-25, raccords X1, X2, X3, X20, X21
- Incl. SEI-100-231, Capteur de distance, Type HPP-25
- Incl. SEI-200-231, Capteurs de pression, Type HPP-25
- HPP-X4-02, Connexion X4, pour arrêt d'urgence, sans relais bimanuelle
- HPP-X6-01, Connexion X6, sécurité externe / réinitialisation
- HPP-X9-01, Connexion X9, interface PLC avec câble, 5m
- HPP-045-03, Rallonge de câble pour capteur 3 m, longueur totale 4 m
- SEI-OTH-231, capteur de position de base de la broche supérieure (PMH)
- PNP-HPP-231 Unité de service pneumatique et ensemble de commande pneumatique pour HPP
- NZ-039, Lubrification automatique avec contrôle du niveau de graisse du réservoir.
- Accessoires standard et manuel d'utilisation dans la langue de destination.

Options

- RNC-M2-Xxx, système linéaire X avec longueur personnalisée (Standard X=200 mm)
- RNC-M2-Yxx, système linéaire en Y avec longueur personnalisée (standard Y=300 mm)
- RNC-M2-XxxYxx, système linéaire XY avec longueur personnalisée (standard X=200 mm, Y=300 mm)
- HPP-X5-01, Connexion X5 Module PVM dans HPP (pour le contrôle de PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Contrôle de pression proportionnelle intégré et prêt à fonctionner (nécessite HPP-X5-01)
- NHE-MYC-U-01, Dispositif de détection de base de rivet NHE-U
- NHE-MST-xxx, pièces de contacts RBD (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - Lien de communication Siemens S7 (S7LINK). Code de licence à commander pour chaque commande HPP.
- HPP-DLL-PCT, logiciel d'analyse pour PC HPP-PCTool, protocole UDP inclus (sur clé USB).

Sous réserve de modification.

Dessin

