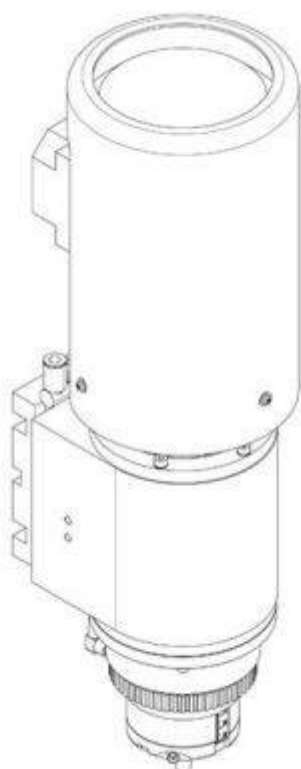
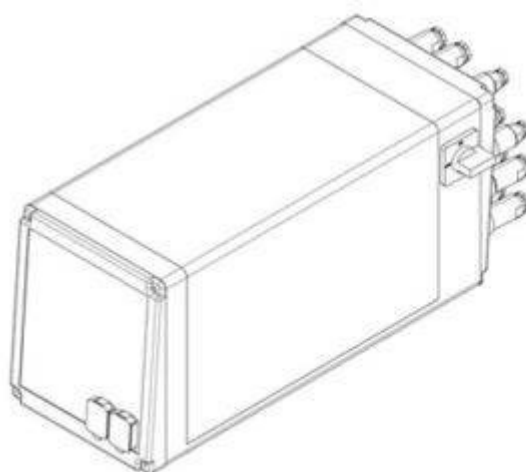




RNE 151
HPP-25



Fisches techniques RNE151-HPP

Unité de Rivetage Radial

Ø Tige de bouterolle: 2 mm | Force: jusqu'à 1.50 kN | Course: jusqu'à 30 mm

Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

Processus de formation: Radial

Version Standard

- Force nominale 1,5 kN à 6 bars (pression de service max.)
- Tige de rivetage jusqu'à Ø 2 mm (acier 370 N/mm²)
- Course de la broche 5 - 30 mm avec échelle micrométrique de 0,01 mm et butée de course mécanique
- Poids de la machine : environ 45 kg
- Actionnement électro-pneumatique- alimentation @x@V, @ Hz
- Broche à lubrification permanente
- Calotte sphérique et porte-outil Rp=@ mm pour longueur d'outil Ls=@ mm (Rp/Ls variables)
- Couleur : gris clair RAL 7035

Inclus

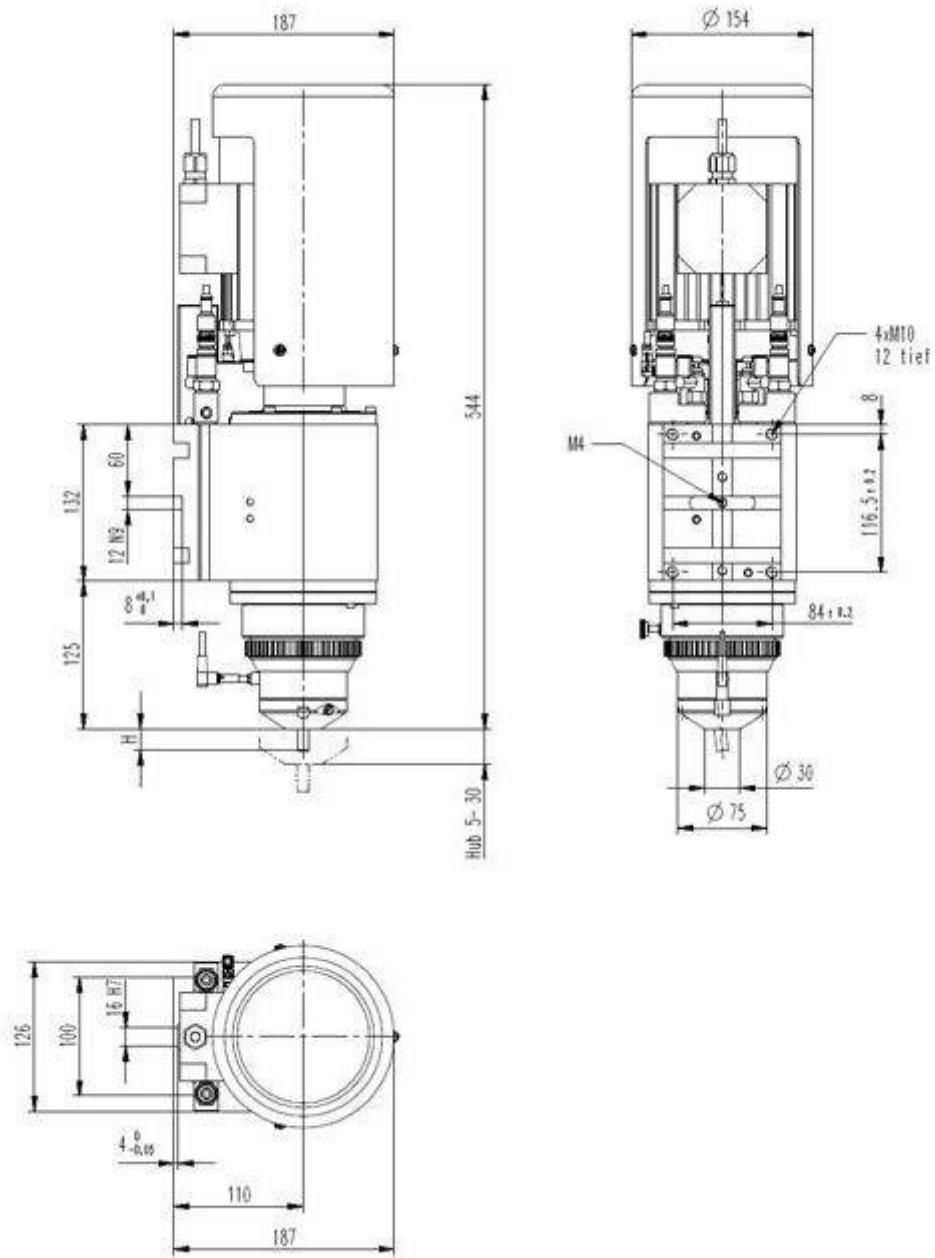
- HPP-010-181, Contrôle de process HPP-25 pour 151, raccords X1, X2, X3, X20, X21 ; Les mesures du contrôle process HPP-25 sont en plus : (L x H x P en mm) 232 x 243 x 581
- Incl. SEI-100-181, Capteur de distance, Type HPP-25
- Incl. SEI-200-151, Capteurs de pression, Type HPP-25
- HPP-X4-02, Connexion X4, pour arrêt d'urgence, sans relais bimanuelle
- HPP-X6-01, Connexion X6, sécurité externe / réinitialisation
- HPP-X9-01, Connexion X9, interface PLC avec câble, 5m
- HPP-045-03, Rallonge de câble pour capteur 3 m, longueur totale 4 m
- SEI-OTH-181, capteur de position de base de la broche supérieure (PMH)
- PNP-HPP-151, Unité de service pneumatique et ensemble de commande pneumatique pour HPP
- PNP-010-020, Contrôle numérique de l'alimentation (2pcs.)
- NZ-039, Lubrification automatique avec contrôle du niveau.
- Accessoires standard et manuel d'utilisation dans la langue de destination.

Options

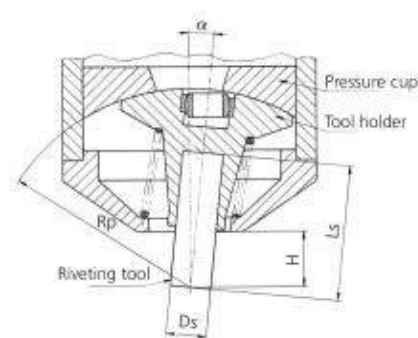
- HPP-X5-01, Connexion X5 Module PVM dans HPP (pour contrôle de PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Commande proportionnelle à la pression intégrée et prête à fonctionner (nécessite HPP-X5-01)
- NHE-MYC-U-01, Dispositif de détection de base de rivet NHE-U
- NHE-MST-xxx, pièces de contacts RBD (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - Lien de communication Siemens S7 (S7LINK). Code de licence à commander pour chaque commande HPP.
- HPP-DLL-PCT, logiciel d'analyse pour PC HPP-PCTool, inclus le protocole UDP (sur clé USB).

Sous réserve de modification.

Dessin



Longueur de bouterolle

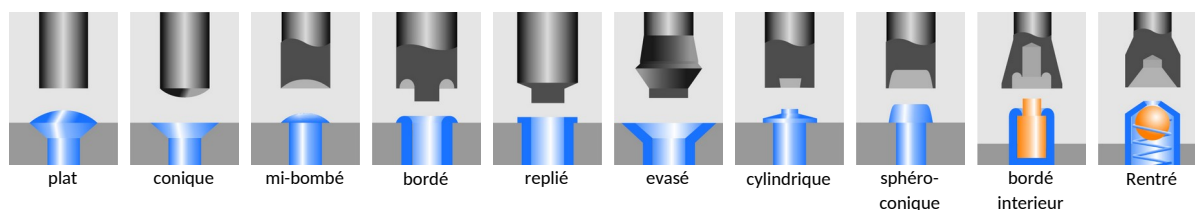


Radius mm Rp	Longueur bouterolle mm Ls	Hauteur libre mm H	Outil Ø mm Ds	Angle de déflexion α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Profils d'outils de formage



Des exigences de conception complexes pour de nouvelles applications et conceptions mettent chaque jour nos ingénieurs au défi. Dans le domaine de la fixation, un moule spécifique peut faire la différence entre le succès et l'échec. Nous serons heureux de vous conseiller pour trouver le bon outil.



Industries & applications



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec