

RND 231  
RC-30

## Fiches techniques RND231-RC3

Riveteuse à deux Unités

Ø Tige de buterolle: 8 mm | Force: jusqu'à 12.00 kN | Course: jusqu'à 40 mm

## Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

### Processus de formation: Radial

#### Version Standard

- Poste de travail complet - NON conforme aux normes CE
- Deux unités de rivetage RNE 231 identiques (les deux unités de rivetage effectuent leur cycle simultanément)
- Bâti sur lequel sont montées les unités de rivetage. Distance entre les têtes de rivetage réglable.
- Avec les unités de rivetage 181 - 231, bâti prêt à être placé sur une table de travail
- Force nominale 12 kN à 6 bars (pression de service maximale)
- Tige de rivetage jusqu'à Ø 8,5 mm (acier 370 N/mm<sup>2</sup>)
- Course de la broche de 5 à 40 mm avec échelle micrométrique de 0,01 mm et butée de course mécanique
- Poids de la machine : environ 150 kg (Poids supplémentaire de la table est environ 100 kg)
- Actionnement électro-pneumatique- alimentation @x@V, @ Hz
- Broche avec lubrification permanente
- Calotte sphérique et porte-outil Rp=@ mm pour longueur d'outil Ls=@ mm (Rp/Ls variables)
- Couleur : gris clair RAL 7035

#### Inclus

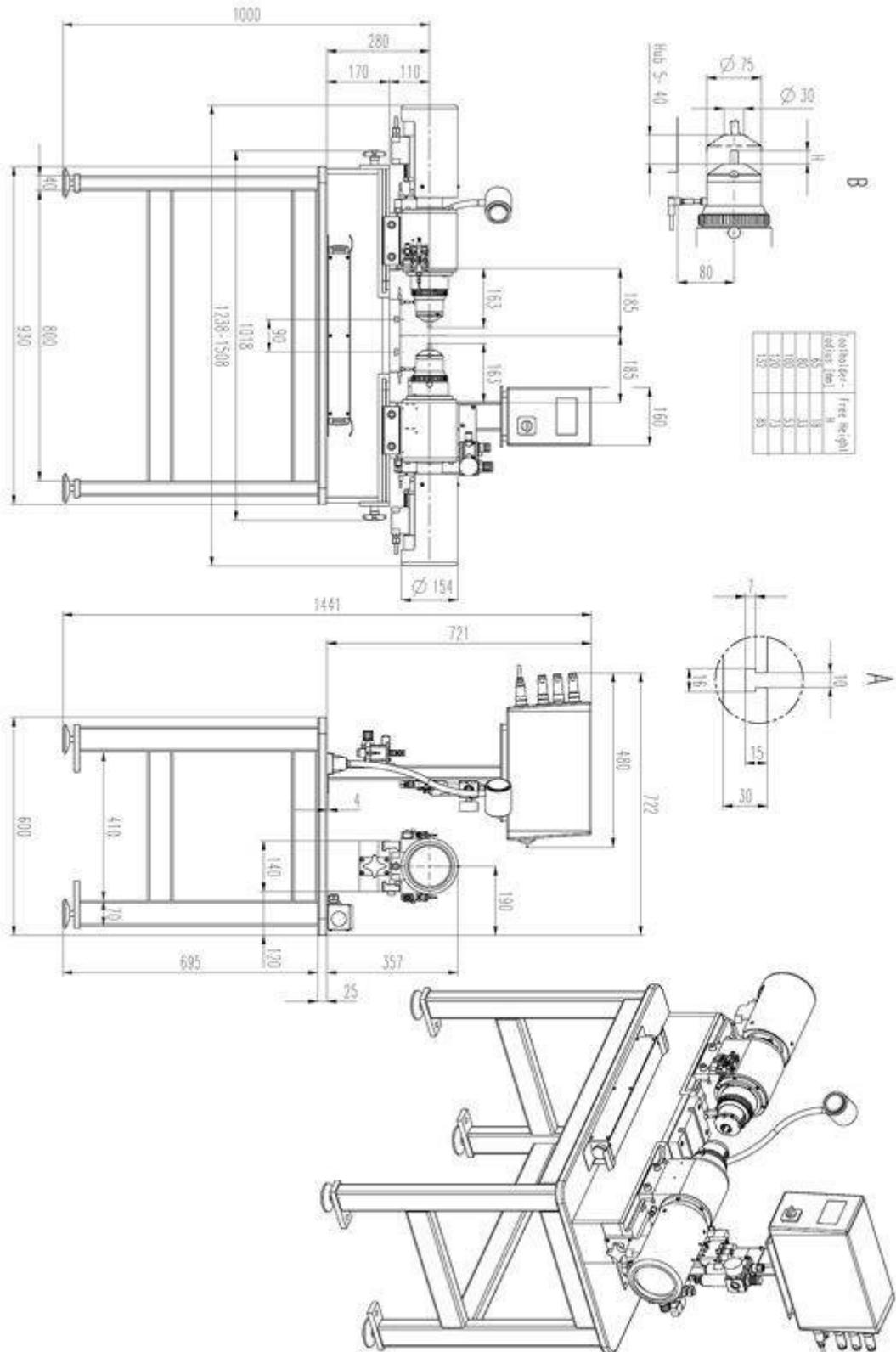
- RC3-010, RC-30 Contrôle basé sur le temps, connexions X1, X2, X3, X20, X21, X22. Une seule unité pour contrôler les deux unités de rivetage.
- RC3-X4-01, connexion X4, inclus les relais bimanuelles, pour arrêt d'urgence et commande bimanuelle
- NSL-2HD-010, commande bimanuelle par bouton poussoir, sans arrêt d'urgence.
- PNP-010-231R, unité de service pneumatique, ensemble de lubrification et de commande pour RC-30 Une seule commande pour les deux unités de rivetage.
- NZ-201, une lampe de travail réglable, 24 VDC, LED.
- Pompe à graisse manuelle (non fournie avec le système de lubrification automatique des goupilles).
- Accessoires standard et manuel d'utilisation dans la langue de destination.

#### Options

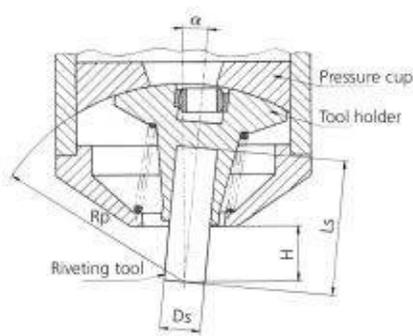
- RND-050, boîtier de sécurité personnalisé (par application) pour la conformité CE
- RC3-X5-01, connexion X5, module PVM inclus.
- RC3-X6-01, connexion X6, sécurité externe / Reset.
- NZ-039, Système de lubrification automatique de la broche avec contrôle du niveau de lubrifiant Une seule unité pour desservir les deux unités de rivetage.
- NSL-2HD-011, Arrêt d'urgence (bouton poussoir) pour commande bimanuelle

Sous réserve de modification.

Dessin



## Longueur de bouterolle

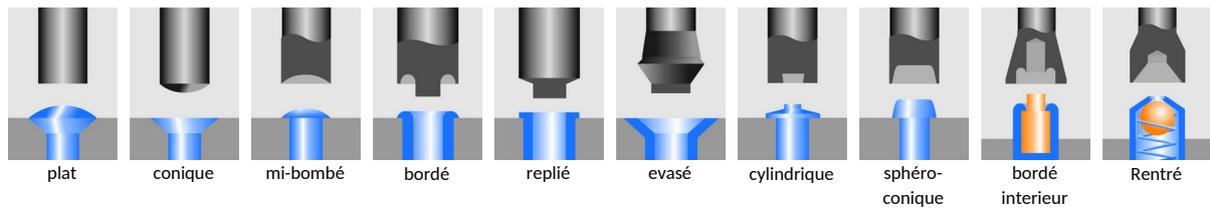


| Radius mm<br>Rp | Longueur<br>bouterolle<br>mm Ls | Hauteur<br>libre mm H | Outil Ø mm<br>Ds | Angle de<br>déflexion α |
|-----------------|---------------------------------|-----------------------|------------------|-------------------------|
| 65.00           | 39.00                           | 18.00                 | 10               | 6° 02'                  |
| 80.00           | 54.00                           | 33.00                 | 10               | 4° 47'                  |
| 100.00          | 74.00                           | 53.00                 | 10               | 3° 44'                  |
| 120.00          | 94.00                           | 73.00                 | 10               | 3° 04'                  |
| 132.00          | 106.00                          | 85.00                 | 10               | 2° 46'                  |

## Profils d'outils de formage



Des exigences de conception complexes pour de nouvelles applications et conceptions mettent chaque jour nos ingénieurs au défi. Dans le domaine de la fixation, un moule spécifique peut faire la différence entre le succès et l'échec. Nous serons heureux de vous conseiller pour trouver le bon outil.



## Industries & applications



**BalTec AG**  
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.  
United Kingdom

BalTec France  
France

BalTec Corporation  
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil  
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.  
China

BalTec Italia Srl  
Italia

# BalTec