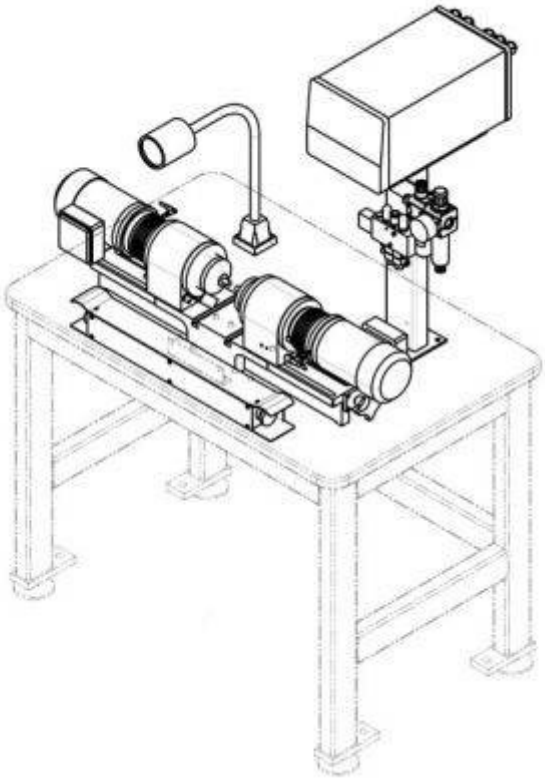
DATA SHEET



RND 181R
RC-30

Fisches techniques RND181R-RC3

Riveteuse è deux Unités

Ø Tige de bouterolle: 4 mm | Force: jusqu'à 3.60 kN | Course: jusqu'à 30 mm

BalTec

Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

Processus de formation: Radial

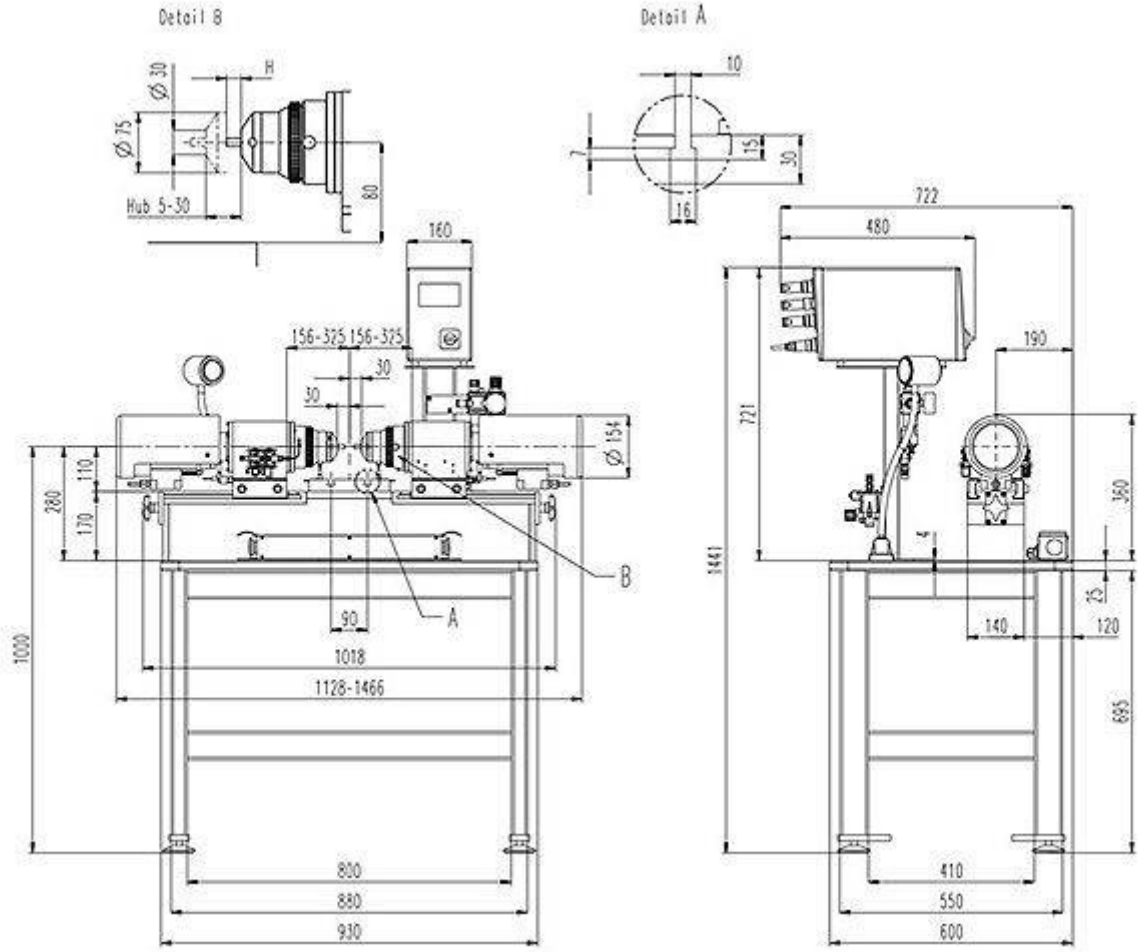
Version Standard
FORCE RÉDUITE
- Poste de travail complet - NON conforme aux normes CE
- Deux unités de rivetage RNE 181 identiques (les deux unités de rivetage effectuent leur cycle simultanément)
- Bâti sur lequel sont montées les unités de rivetage. Distance entre les têtes de rivetage réglable.
- Avec les unités de rivetage 081 - 231, bâti prêt à être placé sur une table de travail.
- Force nominale 3,6 kN à 6 bars (pression de service maximale)
- Tige de rivetage jusqu'à Ø 4 mm (acier 370 N/mm2).
- Course de la broche de 5 à 30 mm avec échelle micrométrique de 0,01 mm et butée de course mécanique
- Poids de la machine : environ 130 kg (Poids supplémentaire de la table est environ 100 kg)
- Actionnement électro-pneumatique- alimentation @x@V, @ Hz
- Broche avec lubrification permanente
- Calotte sphérique et porte-outil Rp=@ mm pour longueur d'outil Ls=@ mm (Rp/Ls variables)
- Couleur : gris clair RAL 7035

Inclus
- RC3-010, RC-30 Contrôle basé sur le temps, connexions X1, X2, X3, X20, X21, X22. Une seule unité pour contrôler les deux unités de rivetage
- RC3-X4-01, connexion X4, inclus les relais bimanuelles, pour arrêt d'urgence et commande bimanuelle
- NSL-2HD-010, commande bimanuelle par bouton poussoir, sans arrêt d'urgence.
- PNP-010-181R, unité de service pneumatique, ensemble de lubrification et de commande pour RC-30 Une seule commande pour les deux unités de rivetage.
- NZ-201, une lampe de travail réglable, 24 VDC, LED.
- Pompe à graisse manuelle (non fournie avec le système de lubrification automatique des goupilles)
- Accessoires standard et manuel d'utilisation dans la langue de destination.

Options
- RND-050, boîtier de sécurité personnalisé (par application) pour la conformité CE.
- RC3-X5-01, connexion X5, module PVM inclus.
- RC3-X6-01, connexion X6, sécurité externe / Reset.
- NZ-039, Système de lubrification automatique de la broche avec contrôle du niveau de lubrifiant Une seule unité pour desservir les deux unités de rivetage.
- NSL-2HD-011, Arrêt d'urgence (bouton poussoir) pour commande bimanuelle

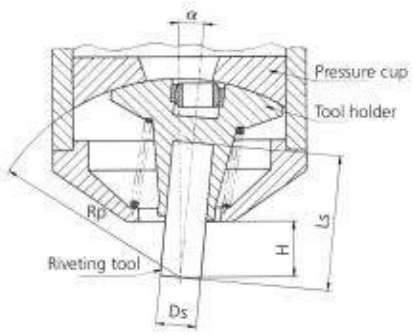
Sous réserve de modification.

Dessin


Detail B
Detail A
Ø 30
H
Ø 75
Hub 5-30
80
160
156-325 156-325
30
30
Ø 154
280
110
170
B
A
90
1018
1128-1466
1000
800
880
930
10
15
30
16
722
480
190
721
1441
360
25
140
120
695
410
550
600

DATA SHEET

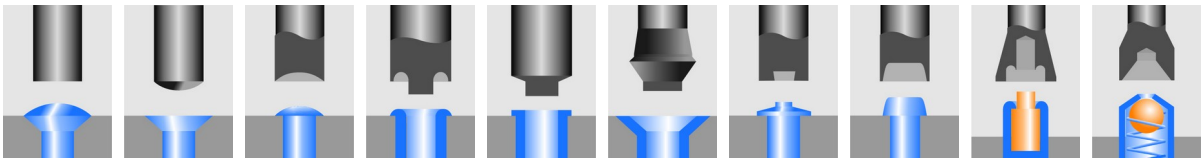
Longueur de bouterolle



Radius mm Rp	Longueur bouterolle mm Ls	Hauteur libre mm H	Outil Ø mm Ds	Angle de déflexion α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Profils d'outils de formage

Des exigences de conception complexes pour de nouvelles applications et conceptions mettent chaque jour nos ingénieurs au défi. Dans le domaine de la fixation, un moule spécifique peut faire la différence entre le succès et l'échec. Nous serons heureux de vous conseiller pour trouver le bon outil.



plat | conique | mi-bombé | bordé | replié | evasé | cylindrique | sphéro-conique | bordé interieur | Rentré

Industries & applications

BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia