

RNC 281 TF

Fiches techniques RNC281-TF-4040

Machine à coordonnées pour le transfert linéaire

Ø Tige de buterolle: 12 mm | Force: jusqu'à 17.00 kN | Course: jusqu'à 40 mm

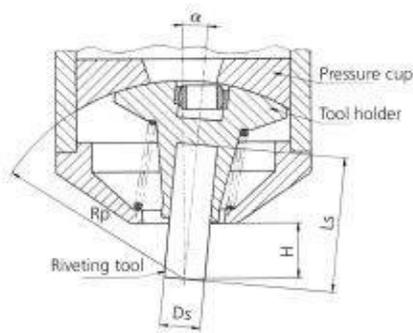
Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

Processus de formation: Radial

- Riveuse à coordonnées radiales RNC 281 pour transfert linéaire.
- XY déplacement de la table : X= 400, Y=400 mm
- Génération de force pneumatique
- Cellule de travail avec enceinte de sécurité
- Surveillance et contrôle du processus avec le contrôle de processus HPP-25
- 63 programmes de rivetage peuvent être adressés et sauvegardés.
- 6 paramètres de contrôle différents / 45 modes de rivetage
- Fonction logger intégrée, toutes les données sont enregistrées.
- Ethernet et interfaces USB
- 5.7 écran tactile rétro-éclairé par LED.

Sous réserve de modification.

Longueur de bouterolle

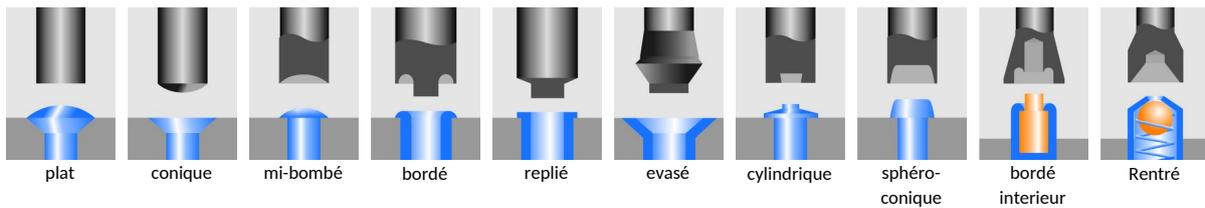


Radius mm Rp	Longueur bouterolle mm Ls	Hauteur libre mm H	Outil Ø mm Ds	Angle de déflexion α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

Profils d'outils de formage



Des exigences de conception complexes pour de nouvelles applications et conceptions mettent chaque jour nos ingénieurs au défi. Dans le domaine de la fixation, un moule spécifique peut faire la différence entre le succès et l'échec. Nous serons heureux de vous conseiller pour trouver le bon outil.



Industries & applications



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec