

RNC 181 RT

Fiches techniques RNC181-RT87-2030

Machine à coordonnées avec table rotative

Ø Tige de buterolle: 6 mm | Force: jusqu'à 6.60 kN | Course: jusqu'à 30 mm

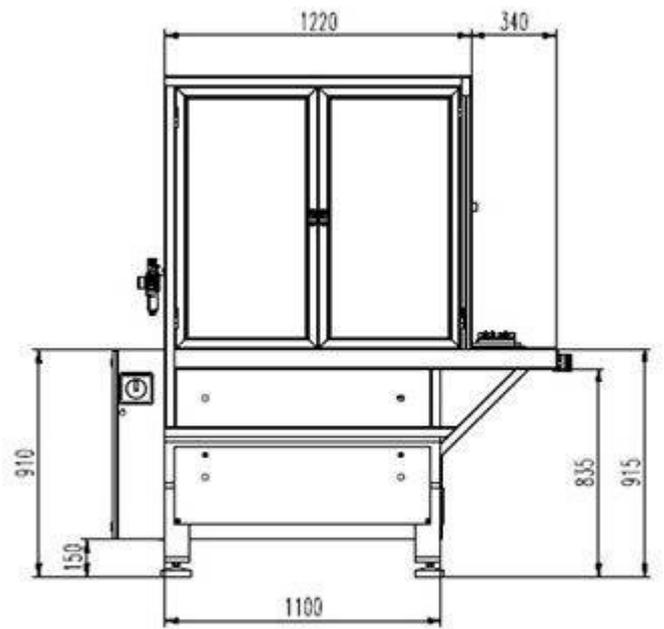
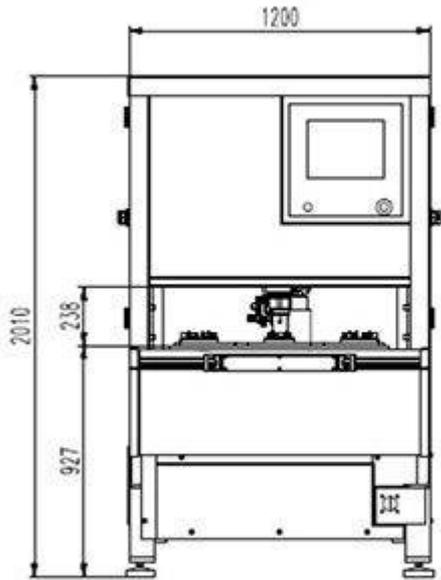
Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

Processus de formation: Radial

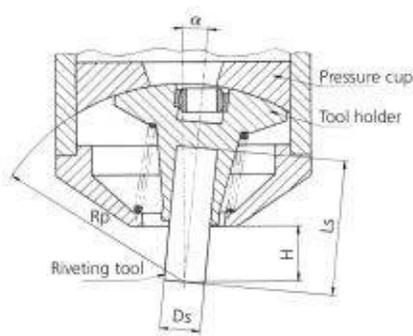
- Riveteuse à coordonnées radiales RNC 181 avec table d'indexage Ø 870 mm.
- Course de la table XY : X= 300, Y=200 mm
- Génération de force pneumatique
- Table ronde dans la cellule de travail avec enceinte de sécurité.
- Surveillance et contrôle du processus avec contrôle du processus HPP-25
- 63 programmes de rivetage peuvent être adressés et sauvegardés,
- 6 paramètres de contrôle différents / 45 modes de rivetage.
- Fonction logger intégrée, toutes les données sont enregistrées.
- Ethernet et interfaces USB
- 5.7 écran tactile rétro-éclairé par LED.

Sous réserve de modification.

Dessin



Longueur de bouterolle

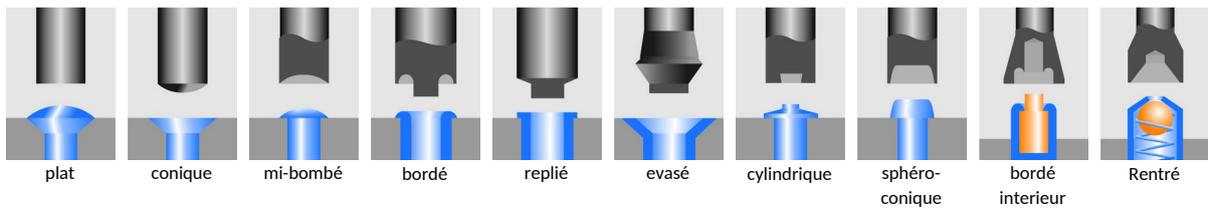


Radius mm Rp	Longueur bouterolle mm Ls	Hauteur libre mm H	Outil Ø mm Ds	Angle de déflexion α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Profils d'outils de formage



Des exigences de conception complexes pour de nouvelles applications et conceptions mettent chaque jour nos ingénieurs au défi. Dans le domaine de la fixation, un moule spécifique peut faire la différence entre le succès et l'échec. Nous serons heureux de vous conseiller pour trouver le bon outil.



Industries & applications



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec