

RN 281R
HPP-25

Fiches techniques RN281R-HPP

Riveteuse d'Établi

Ø Tige de bouterolle: 7 mm | Force: jusqu'à 9.50 kN | Course: jusqu'à 40 mm

Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

Processus de formation: Radial

Version Standard

FORCE RÉDUITE

- Force nominale 9,5 kN à 6 bars (pression de service max.)
- Tige de rivetage jusqu'à Ø 7,5 mm (acier 370 N/mm²)
- Course de la broche de 5 à 40 mm avec échelle micrométrique de 0,01 mm et butée de course mécanique
- Poids de la machine : environ 165 kg
- Actionnement électro-pneumatique- alimentation @x@V, @ Hz
- Broche avec lubrification permanente
- Calotte sphérique et porte-outil Rp=@ mm pour longueur d'outil Ls=@ mm (Rp/Ls variable)
- BFR-RN-281, inclus colonne, réglage de la hauteur et table.
- Couleur : gris clair RAL 7035

Inclus:

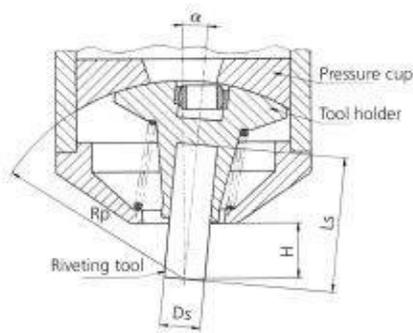
- HPP-010-281, contrôle du processus HPP-25 pour 281R, raccords X1, X2, X3, X20, X21.
- Incl. SEI-100-281, Capteur de distance, Type HPP-25.
- Incl. SEI-200-281, Capteurs de pression, Type HPP-25.
- HPP-X4-01, connexion X4, relais bimanuelles, pour commande bimanuelle et arrêt d'urgence.
- NSL-2HD-010, commande bimanuelle par bouton poussoir (sans arrêt d'urgence).
- SEI-OTH-281, capteur de position de la broche supérieure (PMH).
- PNP-HPP-281R, unité de service pneumatique et ensemble de commande pneumatique pour HPP.
- NZ-201, lampe de travail réglable, 24 VDC, LED.
- Pompe à graisse manuel
- Accessoires standard et manuel d'utilisation dans la langue de destination.

Options

- NSL-2HD-011, arrêt d'urgence (bouton poussoir) pour commande bimanuelle
- NSL-014, Capteur de broche sortie
- HPP-X5-01, connexion module PVM X5 (pour commande PNP-PRV-020).
- PNP-PRV-020, contrôle de pression proportionnel, intégré et prêt à fonctionner (nécessite HPP-X5-01).
- HPP-X6-01, connexion X6, sécurité externe / Reset.
- NHE-MYC-U-02, dispositif de détection de la base du rivet NHE-U.
- NHE-MST-xxx, pièces de contacts NHE (x)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - Lien de communication Siemens S7 (S7LINK). Code de licence à commander avec chaque commande de HPP.
- HPP-DLL-PCT, logiciel d'analyse PC HPP-PCTool, protocole UDP inclus (sur clé USB).
- NZ-039, Système de lubrification automatique des broches avec contrôle du niveau de lubrifiant

Sous réserve de modification.

Longueur de bouterolle

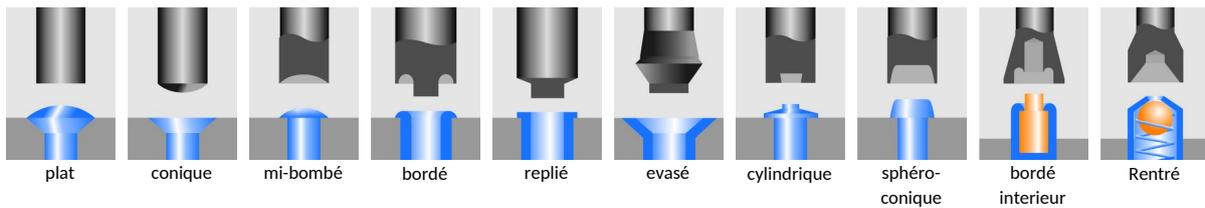


Radius mm Rp	Longueur bouterolle mm Ls	Hauteur libre mm H	Outil Ø mm Ds	Angle de déflexion α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

Profils d'outils de formage



Des exigences de conception complexes pour de nouvelles applications et conceptions mettent chaque jour nos ingénieurs au défi. Dans le domaine de la fixation, un moule spécifique peut faire la différence entre le succès et l'échec. Nous serons heureux de vous conseiller pour trouver le bon outil.



Industries & applications



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec