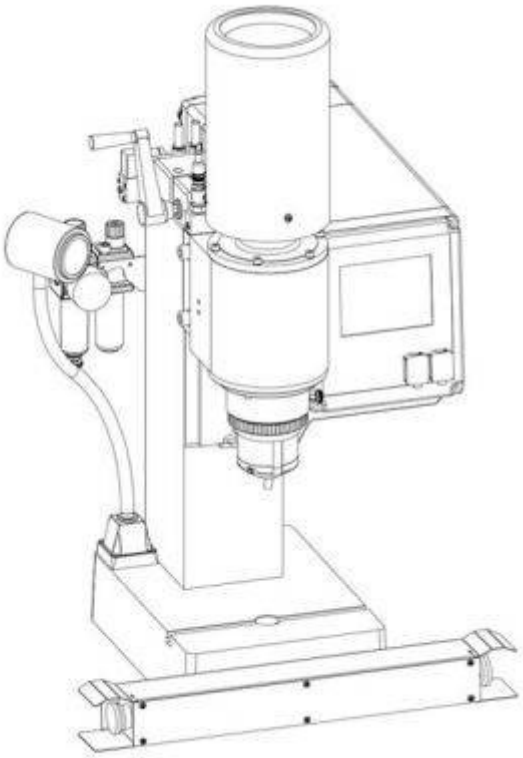
DATA SHEET



RN 281
HPP-25

Fisches techniques RN281-HPP

Riveteuse d'Établi

Ø Tige de bouterolle: 12 mm | Force: jusqu'à 17.00 kN | Course: jusqu'à 40 mm

BalTec

Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

Processus de formation: Radial

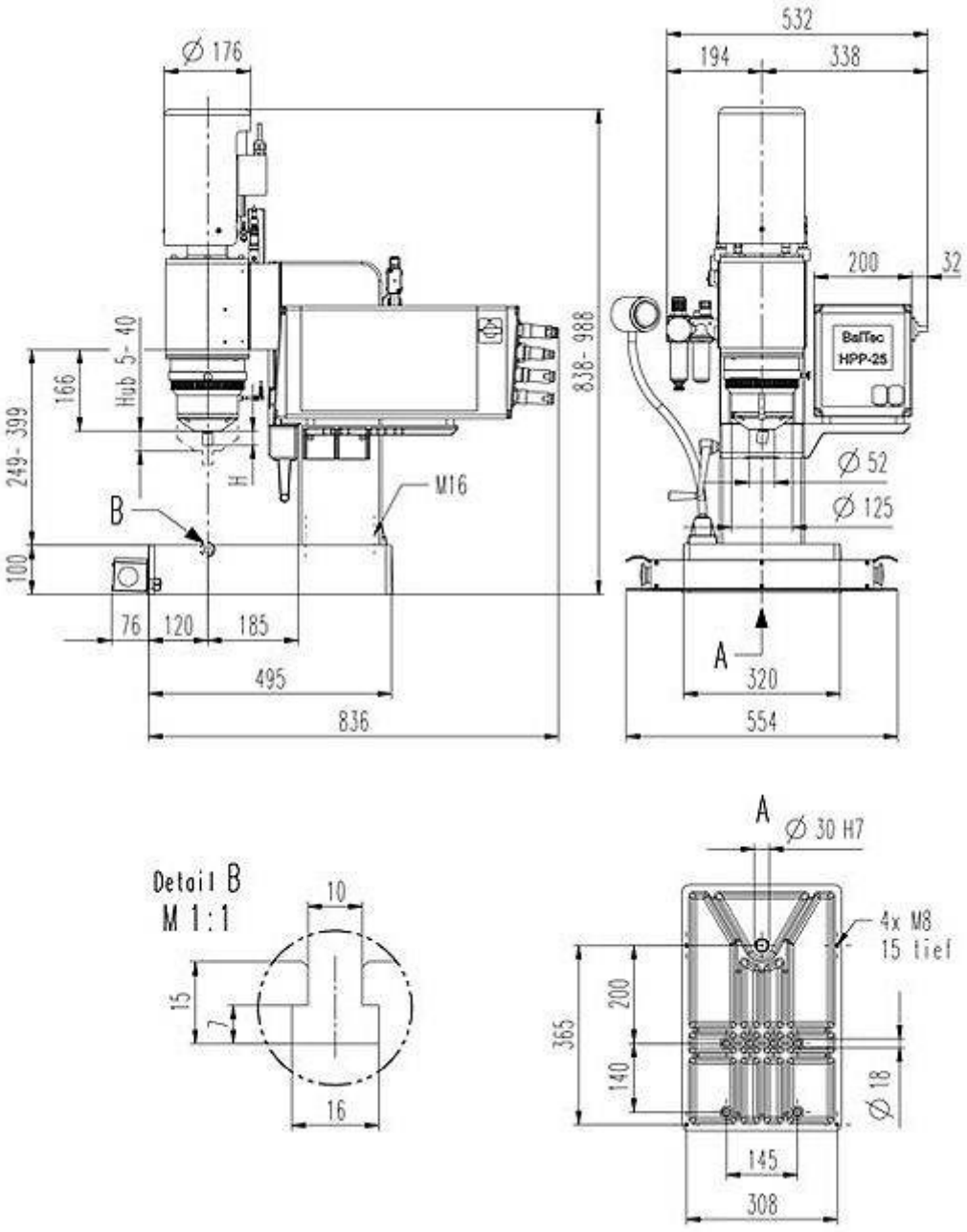
Version Standard
- Force nominale 17 kN à 6 bars (pression de fonctionnement maximale)
- Tige de rivetage jusqu'à Ø 12 mm (acier 370 N/mm2)
- Course de la broche 5 - 40 mm avec échelle micrométrique de 0,01 mm et butée de course mécanique
- Poids de la machine : environ 165 kg
- Actionnement électro-pneumatique- alimentation @x@V, @ Hz
- Broche à lubrification permanente
- Calotte sphérique et porte-outil Rp=@ mm pour longueur d'outil Ls=@ mm (Rp/Ls variable)
- BFR-RN-281, Colonne, inclus réglage de la hauteur et table
- Couleur : gris clair RAL 7035

Inclus
- HPP-010-281, Process-Control HPP-25, connexions X1, X2, X3, X20, X21
- Incl. SEI-100-281, Capteur de distance, Type HPP-25
- Incl. SEI-200-281, Capteurs de pression, Type HPP-25
- HPP-X4-01, Connexion X4, relais bimanuelle inclus et arrêt d'urgence.
- NSL-2HD-010, commande bimanuelle par bouton poussoir (sans arrêt d'urgence)
- SEI-OTH-281, capteur de position supérieure de la broche (PMH)
- PNP-HPP-281, Unité de service pneumatique et ensemble de commande pneumatique pour HPP
- NZ-201, Lampe de travail réglable, 24 VDC, LED
- Pompe à graisse manuelle
- Accessoires standard et manuel d'utilisation dans la langue de destination.

Options
- NSL-2HD-011, arrêt d'urgence (bouton poussoir) pour commande bimanuelle
- SEI-UTE-000, Capteur de broche sortie
- HPP-X5-01, Connexion X5 Module PVM (pour le contrôle du PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Contrôle de pression proportionnel, intégré et prêt à fonctionner (nécessite HPP-X5-01)
- HPP-X6-01, Connexion X6, sécurité externe / Reset
- NHE-MYC-U-01, Dispositif de détection de pièces NHE-U
- NHE-MST-xxx, pièce de contact NHE (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - Lien de communication Siemens S7 (S7LINK). Code de licence à commander pour chaque commande HPP.
- HPP-DLL-PCT, logiciel d'analyse pour PC HPP-PCTool, protocole UDP inclus (sur clé USB).
- NZ-039, Système de lubrification automatique avec contrôle du niveau de lubrifiant.

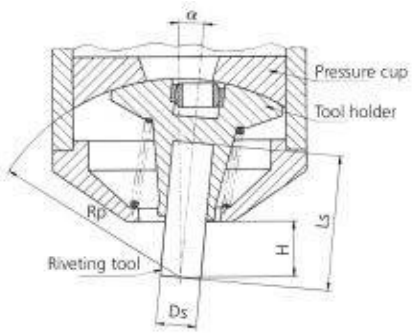
Sous réserve de modification.

Dessin


Ø 176
532
194
338
200
32
BalTec
HPP-25
Hub 5- 40
166
249- 399
838- 988
H
M16
B
Ø 52
Ø 125
100
76
120
185
495
836
A
320
554
Detail B
M 1:1
10
15
7
16
A
Ø 30 H7
4x M8
15 tief
365
200
140
Ø 18
145
308

DATA SHEET

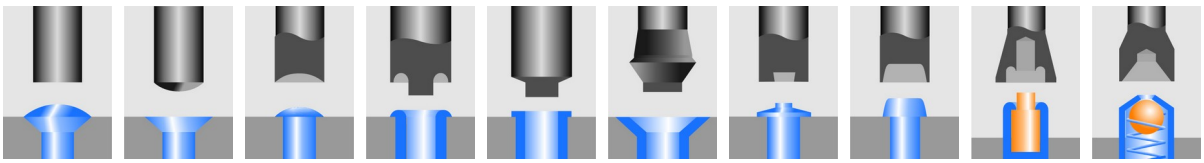
Longueur de bouterolle



Radius mm Rp	Longueur bouterolle mm Ls	Hauteur libre mm H	Outil Ø mm Ds	Angle de déflexion α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

Profils d'outils de formage

Des exigences de conception complexes pour de nouvelles applications et conceptions mettent chaque jour nos ingénieurs au défi. Dans le domaine de la fixation, un moule spécifique peut faire la différence entre le succès et l'échec. Nous serons heureux de vous conseiller pour trouver le bon outil.



Industries & applications

BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia