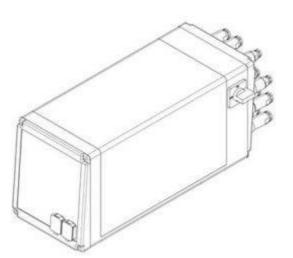


ENE 35 HPP-25



# Fisches techniques ENE-35-HPP

Unité de Rivetage Orbital

Ø Tige de bouterolle: 18 mm | Force: jusqu'à 35.00 kN | Course: jusqu'à 50 mm



## **DATA SHEET**

## Caractéristiques principales | Contenu de la livraison

**Processus de formation: Orbital** 

#### Version standard

- Force nominale 35 kN @ 6 bar (pression de service max.)
- Tige de rivet jusqu'à Ø 18 mm (acier 370 N/mm2)
- Course 5 50 mm avec échelle micrométrique 0.01mm et limite de course
- Poids de la machine : environ 122 Kg
- Entraînement électro-pneumatique tension d'alimentation @x@V, @Hz
- Broche avec lubrification permanente
- Tête de rivetage orbital 5° pour une longueur de formation Ls=84 mm, hauteur libre 28 mm

ou

- Tête de rivetage orbital 3° pour une longueur de formation Ls=116 mm, hauteur libre 60 mm (à préciser lors de la commande)
- Couleur gris clair RAL 7035

#### Inclus

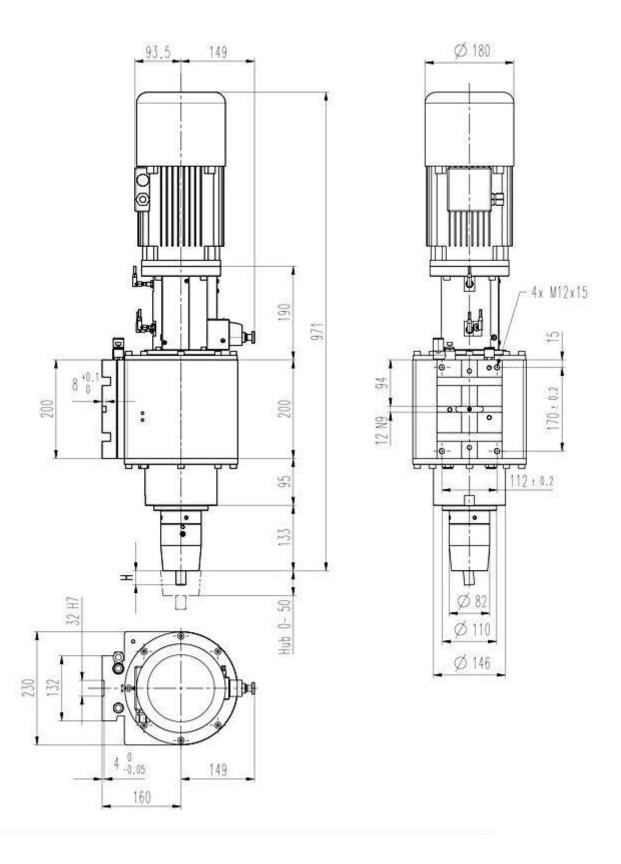
- HPP-010-331, Process Control HPP-25 pour 281R, connexions X1, X2, X3, X20, X21
- Inkl. SEI-100-331, capteur de distance, type HPP-25
- Inkl. SEI-200-331, capteur de pression, type HPP-25
- HPP-X4-02, connexion X4, pour E-Stop, sans relais à deux mains
- HPP-X6-01, connexion X6, sécurité externe / reset
- HPP-X9-01, connexion X9, Interface SPS avec câble 5m
- HPP-045-03, rallonge du câble 3 m, longueur totale 4 m
- FN-042, capteur de la position finale de la broche de rivetage supérieure (PFS)
- PNP-HPP-331, Unité de maintenance d'air comprimé et ensemble de contrôle pneumatique pour HPP
- Accessoires standard et instructions d'utilisation dans la langue locale

#### **Options**

- HPP-X5-01, connexion X5 module PVM en HPP (pour commande de PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, régulateur de pression proportionnel intégré et prêt à fonctionner (nécessaire HPP-X5-01)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 Siemens S7 module de communication (S7LINK). Code d'activation à commander par HPP Control.
- HPP-DLL-PCT, Software PC d'analyse HPP-PCTool, inclus le protocole UDP (sur USB Stick)

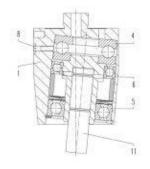
Sous réserve de modifications techniques.

## Dessin



# **DATA SHEET**

## Longueur de bouterolle

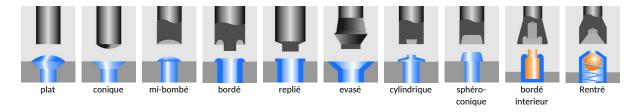


| Radius mm<br>Rp | Longueur<br>bouterolle<br>mm Ls | Hauteur<br>libre mm H | Outil Ø mm<br>Ds | Angle de<br>déflexion α |
|-----------------|---------------------------------|-----------------------|------------------|-------------------------|
| 84.00           | 28.00                           |                       | 10               | 5°                      |
| 116.00          | 60.00                           |                       | 10               | 3°                      |



### Proπis a outils de formage

Des exigences de conception complexes pour de nouvelles applications et conceptions mettent chaque jour nos ingénieurs au défi. Dans le domaine de la fixation, un moule spécifique peut faire la différence entre le succès et l'échec. Nous serons heureux de vous conseiller pour trouver le bon outil.



## **Industries & applications**



