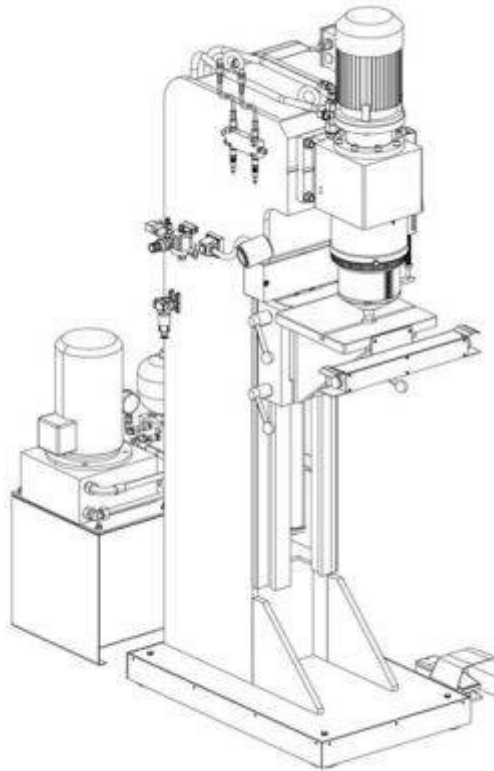




RNS 481
HPP-25

Datenblatt RNS481-HPP

Ständer-Nietmaschine

Nietschaft-Ø: bis 30 mm | Kraft: bis zu 100.00 kN | Hub: bis zu 90 mm

BalTec

Wichtigste Merkmale | Inhalt der Lieferung

Umformprozess: Radial

Standardausführung

- Nominalkraft 100 kN @ 145 bar (max. Betriebsdruck)
- Nietschaft bis Ø 30 mm (Stahl 370 N/mm²)
- Arbeitshub 5 – 90 mm mit 0.01mm Mikrometer-Teilung und Hubanschlag
- Gewicht der Maschine: ca. 1040 kg
- Gewicht des Hydraulikaggregates (leer): ca. 103 kg
- Elektro-pneumatischer Antrieb - Speisespannung @x@V, @Hz
- Spindel mit Dauerfettschmierung
- Nietpilz & Druckschale Rp=@ mm für Nietstempellänge Ls=@ mm
- 854725, Bodenstehender Ständer, inkl. Tisch mit Höhenverstellung
- Farbe lichtgrau RAL 7035

Inklusive

- HPP-010-481, Process Control HPP-25, Anschlüsse X1, X2, X3, X20, X21, X22
 - Inkl. SEI-100-481, Weg Sensorik, Typ HPP-25
 - Inkl. SEI-200-481, Druck Sensorik, Typ HPP-25
 - SEI-OTH-481, Sensor obere Nietspindel Endlage (OT)
 - PNH-010-481, Hydraulikeinheit mit Öl, Druckeinstellung am Ventilblock
 - NZ-201, verstellbare Arbeitsleuchte 24 VDC, LED
 - Handfettpresse
 - Normalzubehör und Bedienungsanleitung in Landessprache
- **Zyklusauslösung (Taster oder Fusschalter) nicht inbegriffen****

Komplementäre Optionen

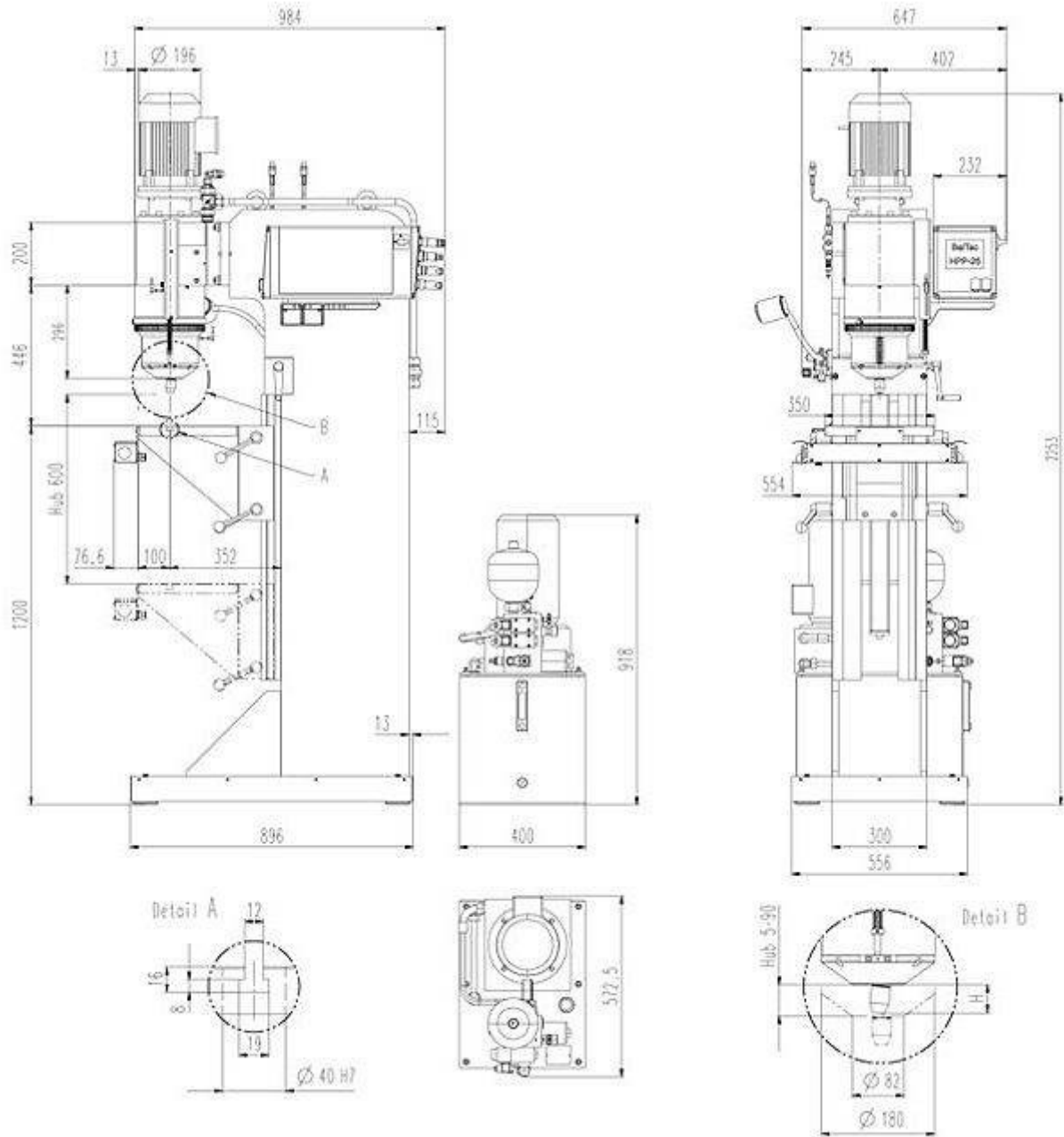
- RNS-SE-010, Links / Rechts Sicherheitsumhausung, vorne offen, NSL-2HD-010 mechanische Zweihandtaster ohne Not-Stopp, Zweihandrelais (für Zweihandbedienung und Not-Stopp), HPP-X4-01 Anschluss
- RNS-SE-020, Links / Rechts Sicherheitsumhausung (1 Türe), Lichtschranke, NSL-010 Fusschalter, HPP-X4-02 Anschluss
- RNS-SE-030, Links / Rechts Sicherheitsumhausung (2 Türen), Lichtschranke, NSL-010 Fusschalter, HPP-X4-02 Anschluss

Weitere Optionen

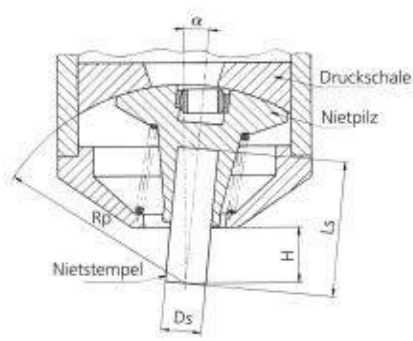
- HPP-X5-01, Anschluss X5 PVM Module in HPP (für Ansteuerung von PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Proportional-Druckregler integriert & betriebsbereit (benötigt HPP-X5-01)
- HPP-X6-01, Anschluss X6, externe Sicherheit / Reset
- SEI-UTE-000, Sensor Nietspindel in Arbeitsposition
- NSL-010, Fusschalter
- NHE-MYC-U-01, Niethubendschaltgerät NHE-U
- NHE-MST-xxx, Tastarm und Tastbüchse (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 – Siemens S7 Kommunikationsbaustein (S7LINK). Freischaltcode ist pro HPP Control zu bestellen
- HPP-DLL-PCT, PC-Analyse Software HPP-PCTool, inkl. UDP Protokoll (auf USB Stick)
- NZ-039, Automatische Fettschmierung mit Füllstandsüberwachung
- NSL-2HD-011, Not-Stopp (Pilztaste) für Zweihandbedienung (nur für RNS-SE-010 Option)

Technische Änderungen vorbehalten.

Masszeichnung



Formwerkzeug-Länge

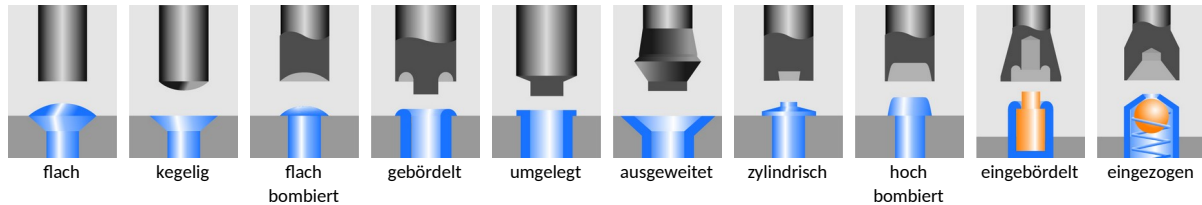


Radius mm Rp	Stempellänge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelschaft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
148.00	100.00	45.00	30	6° 15'
196.00	148.00	96.00	30	4° 38'
240.00	192.00	137.00	30	3° 45'
290.00	242.00	187.00	30	3° 04'

Formwerkzeug-Profile



Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



Industrien & Anwendungen



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec