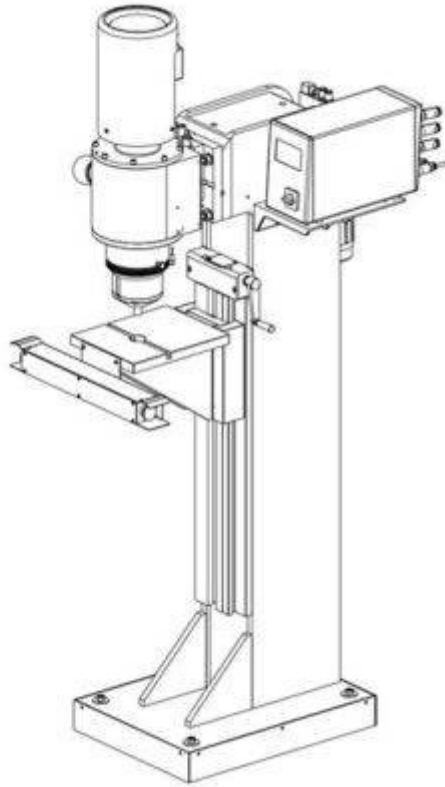




RNS 331
RC-30

Datenblatt RNS331-RC3

Ständer-Nietmaschine

Nietschaft-Ø: bis 16 mm | Kraft: bis zu 33.00 kN | Hub: bis zu 50 mm

BalTec

Wichtigste Merkmale | Inhalt der Lieferung

Umformprozess: Radial

Standardausführung

- Nominalkraft 33 kN @ 6 bar (max. Betriebsdruck)
- Nietschaft bis Ø 17 mm (Stahl 370 N/mm²)
- Arbeitshub 5 – 50 mm mit 0.01mm Mikrometer-Teilung und Hubanschlag
- Gewicht der Maschine: ca. 480 kg
- Elektro-pneumatischer Antrieb - Speisespannung @x@V, @Hz
- Spindel mit Dauerfettschmierung
- Nietpilz & Druckschale Rp=@ mm für Nietstempellänge Ls=@ mm
- 853725, Bodenstehender Ständer, inkl. Tisch mit Höhenverstellung
- Farbe lichtgrau RAL 7035

Inklusive

- RC3-010, RC-30 Zeitsteuerung, Anschlüsse X1, X2, X3, X20, X21
- RC3-X4-02, Anschluss für Notstopp (beinhaltet Taster nicht)
- PNP-010-331, Druckluftwartungseinheit und pneumatisches Steuerpaket für RC-30
- NZ-201, verstellbare Arbeitsleuchte 24 VDC, LED
- Handfettpresse (bei automatischer Fettschmierung nicht mitgeliefert)
- Normalzubehör und Bedienungsanleitung in Landessprache
- **Zyklusauslösung (Taster oder Fusschalter) nicht inbegriffen**

Komplementäre Optionen

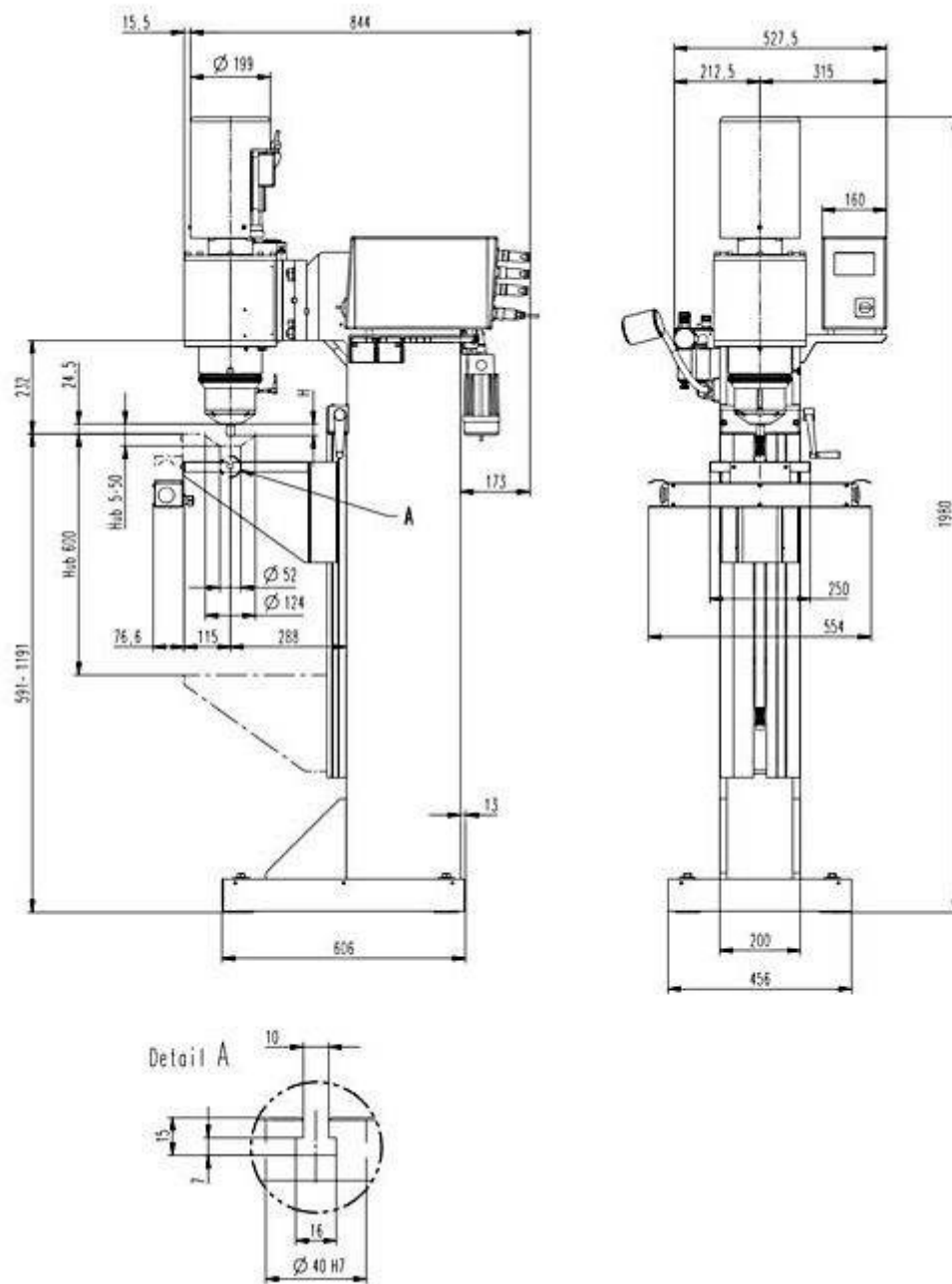
- RNS-SE-010, Links / Rechts Sicherheitsumhausung, vorne offen, NSL-2HD-010 mechanische Zweihandtaster ohne Not-Stopp, Zweihandrelais (für Zweihandbedienung und Not-Stopp), HPP-X4-01 Anschluss
- RNS-SE-020, Links / Rechts Sicherheitsumhausung (1 Türe), Lichtschranke, NSL-010 Fusschalter, HPP-X4-02 Anschluss
- RNS-SE-030, Links / Rechts Sicherheitsumhausung (2 Türen), Lichtschranke, NSL-010 Fusschalter, HPP-X4-02 Anschluss

Weitere Optionen

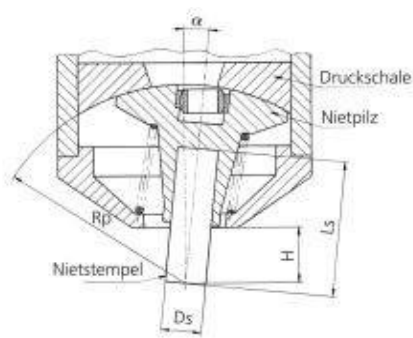
- RC3-X5-01, Anschluss X5, inkl. PVM Modul (für Ansteuerung von PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Proportional-Druckregler integriert & betriebsbereit (benötigt RC3-X5-01)
- RC3-X6-01, Anschluss X6, externe Sicherheit / Reset
- SEI-UTE-000, Sensor Nietspindel in Arbeitsposition
- SEI-OTH-331, Sensor obere Nietspindel Endlage (OT)
- NSL-010, Fusschalter
- NHE-MYC-U-01, Niethubendschaltgerät NHE-U
- NHE-MST-xxx, Tastarm und Tastbüchse (@)
- NZ-039, Automatische Fettschmierung mit Füllstandsüberwachung
- NSL-2HD-011, Not-Stopp (Pilztaste) für Zweihandbedienung (nur für RNS-SE-010 Option)

Technische Änderungen vorbehalten.

Masszeichnung



Formwerkzeug-Länge

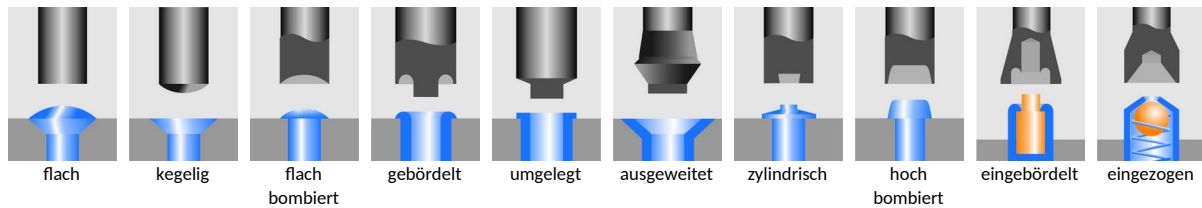


Radius mm Rp	Stempellä nge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelsch aft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

Formwerkzeug-Profile



Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



Industrien & Anwendungen



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec