

RNS 331
HPP-25

Datenblatt RNS331-HPP

Ständer-Nietmaschine

Nietschaft-Ø: bis 16 mm | Kraft: bis zu 33.00 kN | Hub: bis zu 50 mm

Wichtigste Merkmale | Inhalt der Lieferung

Umformprozess: Radial

Standardausführung

- Nominalkraft 33 kN @ 6 bar (max. Betriebsdruck)
- Nietschaft bis Ø 16 mm (Stahl 370 N/mm²)
- Arbeitshub 5 – 50 mm mit 0.01mm Mikrometer-Teilung und Hubanschlag
- Gewicht der Maschine: ca. 480 kg
- Elektro-pneumatischer Antrieb - Speisespannung @x@V, @Hz
- Spindel mit Dauerfett schmierung
- Nietpilz & Druckschale Rp=@ mm für Nietstempellänge Ls=@ mm
- 853725, Bodenstehender Ständer, inkl. Tisch mit Höhenverstellung
- Farbe lichtgrau RAL 7035

Inklusive

- HPP-010-331, Process Control HPP-25, Anschlüsse X1, X2, X3, X20, X21, X22
- Inkl. SEI-100-331, Weg Sensorik, Typ HPP-25
- Inkl. SEI-200-331, Druck Sensorik, Typ HPP-25
- HPP-X4 – siehe Optionen 'Sicherheitsumhausung'
- SEI-OTH-331, Sensor obere Nietspindel Endlage (OT)
- PNP-HPP-331, Druckluftwartungseinheit und pneumatisches Steuerpaket für HPP
- NZ-201, verstellbare Arbeitsleuchte 24 VDC, LED
- Handfettpresse
- Normalzubehör und Bedienungsanleitung in Landessprache

Zyklusauslösung (Taster oder Fusschalter) nicht inbegriffen

Komplementäre Optionen

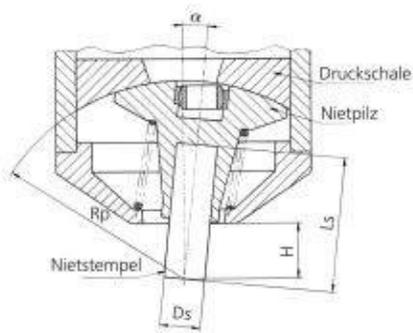
- RNS-SE-010, Links / Rechts Sicherheitsumhausung, vorne offen, NSL-2HD-010 mechanische Zweihandtaster ohne Not-Stop, Zweihandrelais (für Zweihandbedienung und Not-Stop), HPP-X4-01 Anschluss
- RNS-SE-020, Links / Rechts Sicherheitsumhausung (1 Türe), Lichtschranke, NSL-010 Fusschalter, HPP-X4-02 Anschluss
- RNS-SE-030, Links / Rechts Sicherheitsumhausung (2 Türen), Lichtschranke, NSL-010 Fusschalter, HPP-X4-02 Anschluss

Weitere Optionen

- HPP-X5-01, Anschluss X5 PVM Module in HPP (für Ansteuerung von PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Proportional-Druckregler integriert & betriebsbereit (benötigt HPP-X5-01)
- HPP-X6-01, Anschluss X6, externe Sicherheit / Reset
- SEI-UTE-000, Sensor Nietspindel in Arbeitsposition
- NSL-010, Fusschalter
- NHE-MYC-U-01, Niethubendschaltgerät NHE-U
- NHE-MST-xxx, Tastarm und Tastbüchse (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 – Siemens S7 Kommunikationsbaustein (S7LINK). Freischaltcode ist pro HPP Control zu bestellen
- HPP-DLL-PCT, PC-Analyse Software HPP-PCTool, inkl. UDP Protokoll (auf USB Stick)
- NZ-039, Automatische Fettschmierung mit Füllstandsüberwachung
- NSL-2HD-011, Not-Stop (Pilztaste) für Zweihandbedienung (nur für RNS-SE-010 Option)

Technische Änderungen vorbehalten.

Formwerkzeug-Länge

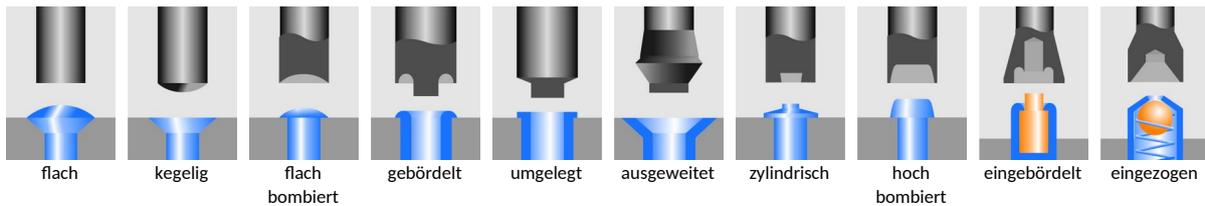


Radius mm Rp	Stempellä nge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelsch aft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

Formwerkzeug-Profile



Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



Industrien & Anwendungen



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec