

RNS 281R RC-30

Datenblatt RNS281R-RC3

Ständer-Nietmaschine

Nietschaft-Ø: bis 7 mm | Kraft: bis zu 9.50 kN | Hub: bis zu 40 mm



DATA SHEET

Wichtigste Merkmale | Inhalt der Lieferung

Umformprozess: Radial

Standardausführung

REDUZIERTE KRAFT

- Nominalkraft 9.5 kN @ 6 bar (max. Betriebsdruck)
- Nietschaft bis Ø 7.5 mm (Stahl 370 N/mm2)
- Arbeitshub 5 40 mm mit 0.01mm Mikrometer-Teilung und Hubanschlag
- Gewicht der Maschine: ca. 440 kg
- Elektro-pneumatischer Antrieb Speisespannung @x@V, @Hz
- Spindel mit Dauerfettschmierung
- Nietpilz & Druckschale Rp=@ mm für Nietstempellänge Ls=@ mm
- 838725, Bodenstehender Ständer, inkl. Tisch mit Höhenverstellung
- Farbe lichtgrau RAL 7035

Inklusive

- RC3-010, RC-30 Zeitsteuerung, Anschlüsse X1, X2, X3, X20, X21
- RC3-X4-02, Anschluss für Notstopp (beinhaltet Taster nicht)
- PNP-010-281R, Druckluftwartungseinheit und pneumatisches Steuerpaket für RC-30
- NZ-201, verstellbare Arbeitsleuchte 24 VDC, LED
- Handfettpresse (bei automatischer Fettschmierung nicht mitgeliefert)
- Normalzubehör und Bedienungsanleitung in Landessprache
- **Zyklusauslösung (Taster oder Fussschalter) nicht inbegriffen**

Komplementäre Optionen

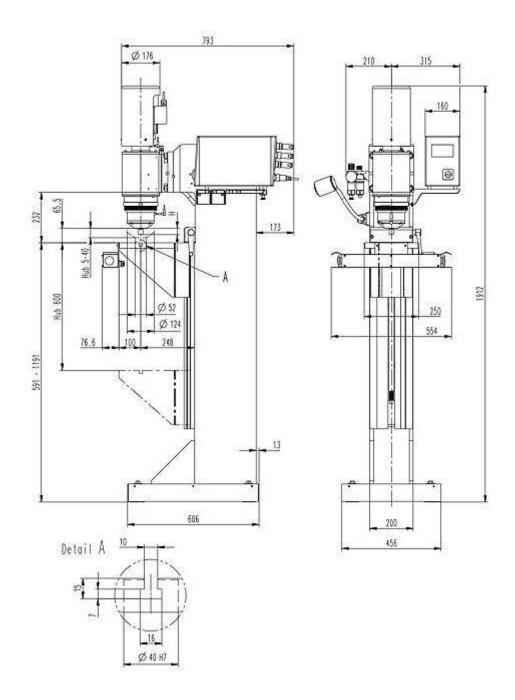
- RNS-SE-010, Links / Rechts Sicherheitsumhausung, vorne offen, NSL-2HD-010 mechanische Zweihandtaster ohne Not-Stopp, Zweihandrelais (für Zweihandbedienung und Not-Stopp), HPP-X4-01 Anschluss
- RNS-SE-020, Links / Rechts Sicherheitsumhausung (1 Türe), Lichtschranke, NSL-010 Fussschalter, HPP-X4-02 Anschluss
- RNS-SE-030, Links / Rechts Sicherheitsumhausung (2 Türen), Lichtschranke, NSL-010 Fussschalter, HPP-X4-02 Anschluss

Weitere Optionen

- RC3-X5-01, Anschluss X5, inkl. PVM Modul (für Ansteuerung von PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Proportional-Druckregler integriert & betriebsbereit (benötigt RC3-X5-01)
- RC3-X6-01, Anschluss X6, externe Sicherheit / Reset
- SEI-UTE-000, Sensor Nietspindel in Arbeitsposition
- SEI-OTH-281, Sensor obere Nietspindel Endlage (OT)
- NSL-010, Fussschalter
- NHE-MYC-U-01, Niethubendschaltgerät NHE-U
- NHE-MST-xxx, Tastarm und Tastbüchse (@)
- NZ-039, Automatische Fettschmierung mit Füllstandsüberwachung
- NSL-2HD-011, Not-Stopp (Pilztaste) für Zweihandbedienung (nur für RNS-SE-010 Option)

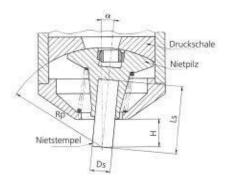
Technische Änderungen vorbehalten.

Masszeichnung



DATA SHEET

Formwerkzeug-Länge

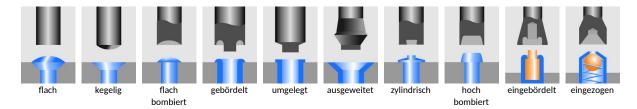


Radius mm Rp	Stempellä nge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelsch aft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'



Formwerkzeug-Profile

Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



Industrien & Anwendungen





BalTec AG Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd. United Kingdom

BalTec France France BalTec Corporation USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd. China

