



RNS 231R
HPP-25

Datenblatt RNS231R-HPP

Ständer-Nietmaschine

Nietschaft-Ø: bis 6 mm | Kraft: bis zu 6.20 kN | Hub: bis zu 40 mm

Wichtigste Merkmale | Inhalt der Lieferung

Umformprozess: Radial

Standardausführung

REDUZIERTE KRAFT

- Nominalkraft 6.2 kN @ 6 bar (max. Betriebsdruck)
- Nietschaft bis Ø 6 mm (Stahl 370 N/mm²)
- Arbeitshub 5 – 40 mm mit 0.01mm Mikrometer-Teilung und Hubanschlag
- Gewicht der Maschine: ca. 415 kg
- Elektro-pneumatischer Antrieb - Speisespannung @x@V, @Hz
- Spindel mit Dauerfettschmierung
- Nietpilz & Druckschale Rp=@ mm für Nietstempellänge Ls=@ mm
- 826725, Bodenstehender Ständer, inkl. Tisch mit Höhenverstellung
- Farbe lichtgrau RAL 7035

Inklusive

- HPP-010-181, Process Control HPP-25 für 231R, Anschlüsse X1, X2, X3, X20, X21
- Inkl. SEI-100-231, Weg Sensorik, Typ HPP-25
- Inkl. SEI-200-231, Druck Sensorik, Typ HPP-25
- SEI-OTH-231, Sensor obere Nietspindel Endlage (OT)
- PNP-HPP-231R, Druckluftwartungseinheit und pneumatisches Steuerpaket für HPP
- NZ-201, verstellbare Arbeitsleuchte 24 VDC, LED
- Handfettpresse
- Normalzubehör und Bedienungsanleitung in Landessprache

****Zyklusauslösung (Taster oder Fusschalter) nicht inbegriffen****

Komplementäre Optionen

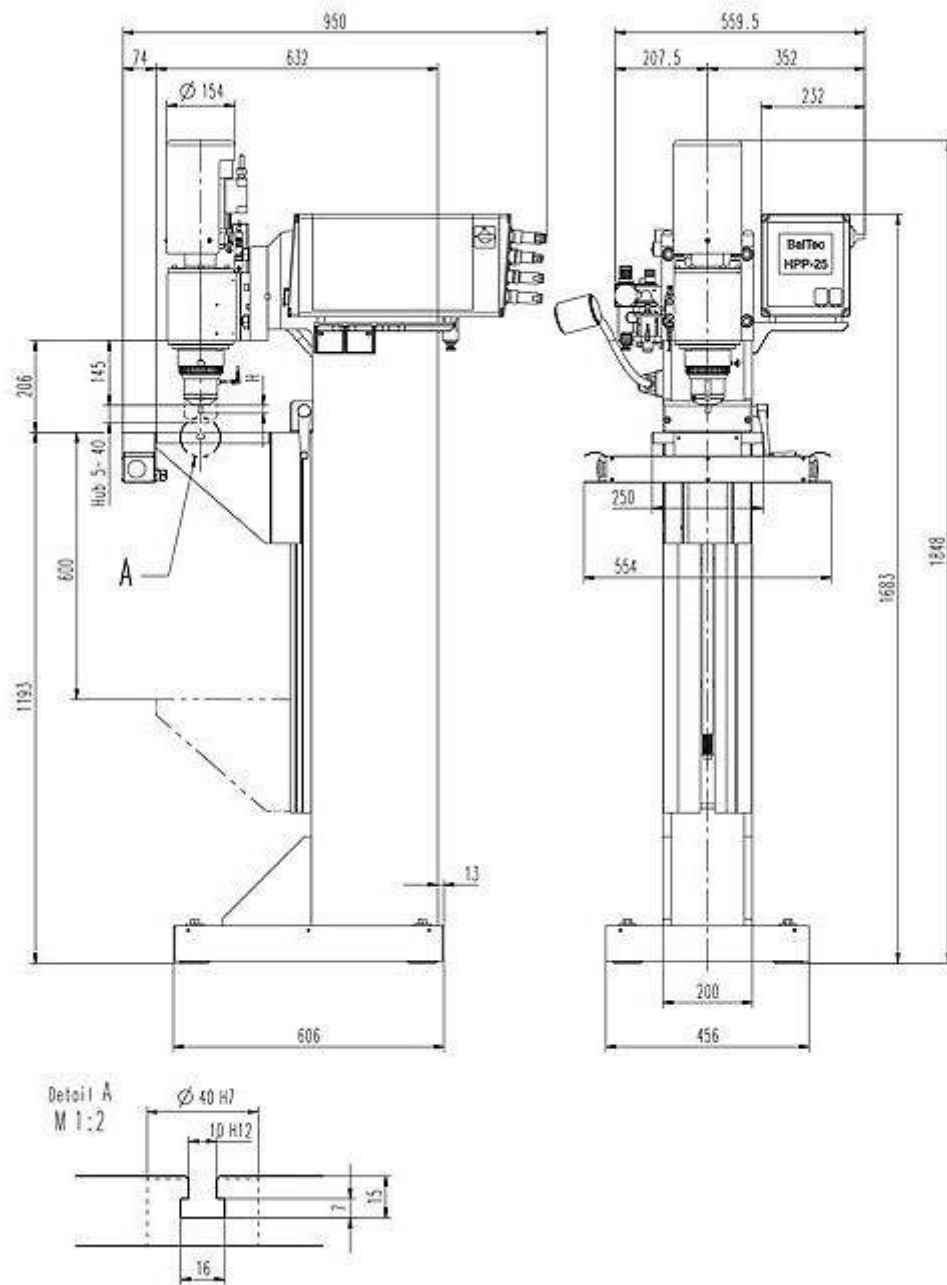
- RNS-SE-010, Links / Rechts Sicherheitsumhausung, vorne offen, NSL-2HD-010 mechanische Zweihandtaster ohne Not-Stopp, Zweihandrelais (für Zweihandbedienung und Not-Stopp), HPP-X4-01 Anschluss
- RNS-SE-020, Links / Rechts Sicherheitsumhausung (1 Türe), Lichtschranke, NSL-010 Fusschalter, HPP-X4-02 Anschluss
- RNS-SE-030, Links / Rechts Sicherheitsumhausung (2 Türen), Lichtschranke, NSL-010 Fusschalter, HPP-X4-02 Anschluss

Weitere Optionen

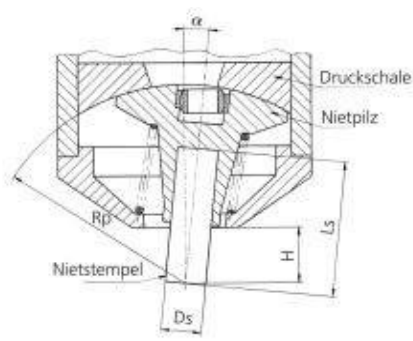
- HPP-X5-01, Anschluss X5 PVM Module in HPP (für Ansteuerung von PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Proportional-Druckregler integriert & betriebsbereit (benötigt HPP-X5-01)
- HPP-X6-01, Anschluss X6, externe Sicherheit / Reset
- SEI-UTE-000, Sensor Nietspindel in Arbeitsposition
- NSL-010, Fusschalter
- NHE-MYC-U-01, Niethubendschaltgerät NHE-U
- NHE-MST-xxx, Tastarm und Tastbüchse (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 – Siemens S7 Kommunikationsbaustein (S7LINK). Freischaltcode ist pro HPP Control zu bestellen
- HPP-DLL-PCT, PC-Analyse Software HPP-PCTool, inkl. UDP Protokoll (auf USB Stick)
- NZ-039, Automatische Fettschmierung mit Füllstandsüberwachung
- NSL-2HD-011, Not-Stopp (Pilztaste) für Zweihandbedienung (nur für RNS-SE-010 Option)

Technische Änderungen vorbehalten.

Masszeichnung



Formwerkzeug-Länge

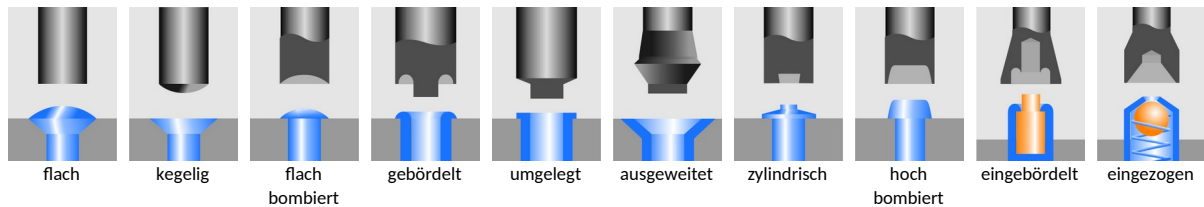


Radius mm Rp	Stempellänge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelschaft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Formwerkzeug-Profile



Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



Industrien & Anwendungen



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec