

RNR 331
HPP-25

Datenblatt RNR331-HPP

Rundschantisch-Nietmaschine

Nietschaft-Ø: bis 16 mm | Kraft: bis zu 33.00 kN | Hub: bis zu 50 mm

Wichtigste Merkmale | Inhalt der Lieferung

Umformprozess: Radial

Standardausführung

- Nominalkraft 33 kN @ 6 bar (max. Betriebsdruck)
- Nietschaft bis Ø 16 mm (Stahl 370 N/mm²)
- Arbeitshub 5 - 50 mm mit 0.01mm Teilung und Hubanschlag
- Gewicht der Maschine: ca. 290kg
- Elektro-pneumatischer Antrieb - Speisespannung @x@V, @Hz
- Spindel mit Dauerfett schmierung
- Nietpilz & Druckschale Rp=@ mm für Nietstempellänge Ls=@ mm
- BFR-RN-331, Ständer, inkl. Höhenverstellung und Tisch
- Farbe lichtgrau RAL 7035

Inklusive

- HPP-010-331, Process Control HPP-25, Anschlüsse X1, X2, X3, X20, X21
- Inkl. SEI-100-331, Weg Sensorik, Typ HPP-25
- Inkl. SEI-200-331, Druck Sensorik, Typ HPP-25
- HPP-X4-01, Anschluss X4, inkl. Zweihandrelais für Zweihandbedienung und Not-Stopp
- NSL-2HD-010, Zweihandbedienung, mechanische Taster (ohne Not-Stopp)

ODER

- SEI-OTH-331, Sensor obere Nietspindel Endlage (OT)
- PNP-HPP-331, Druckluftwartungseinheit und pneumatisches Steuerpaket für HPP
- NZ-201, verstellbare Arbeitsleuchte 24 VDC, LED
- Handfettpresse
- Normalzubehör und Bedienungsanleitung in Landessprache
- CE Konformitätserklärung

Rundschalttisch:

- Rundschalttisch 4 (oder 6, oder 8) Stationen. Nietpositionen auf Rundschalttisch markiert
- Sicherheitsumhausung und Schutzklappen mit Sicherheitsschalter
Schutzklappen trennen den Einlege-/Entnahmebereich zwischen Bediener und Nieteinheit
- Frontseitige Belade-/Entnahmeposition - Station 1
- Mechanischer Taster für Einricht- und Korrekturmodus
- Farbe lichtgrau RAL 7035
- Normalzubehör und Bedienungsanleitung in Landessprache
- CE Konformitätserklärung

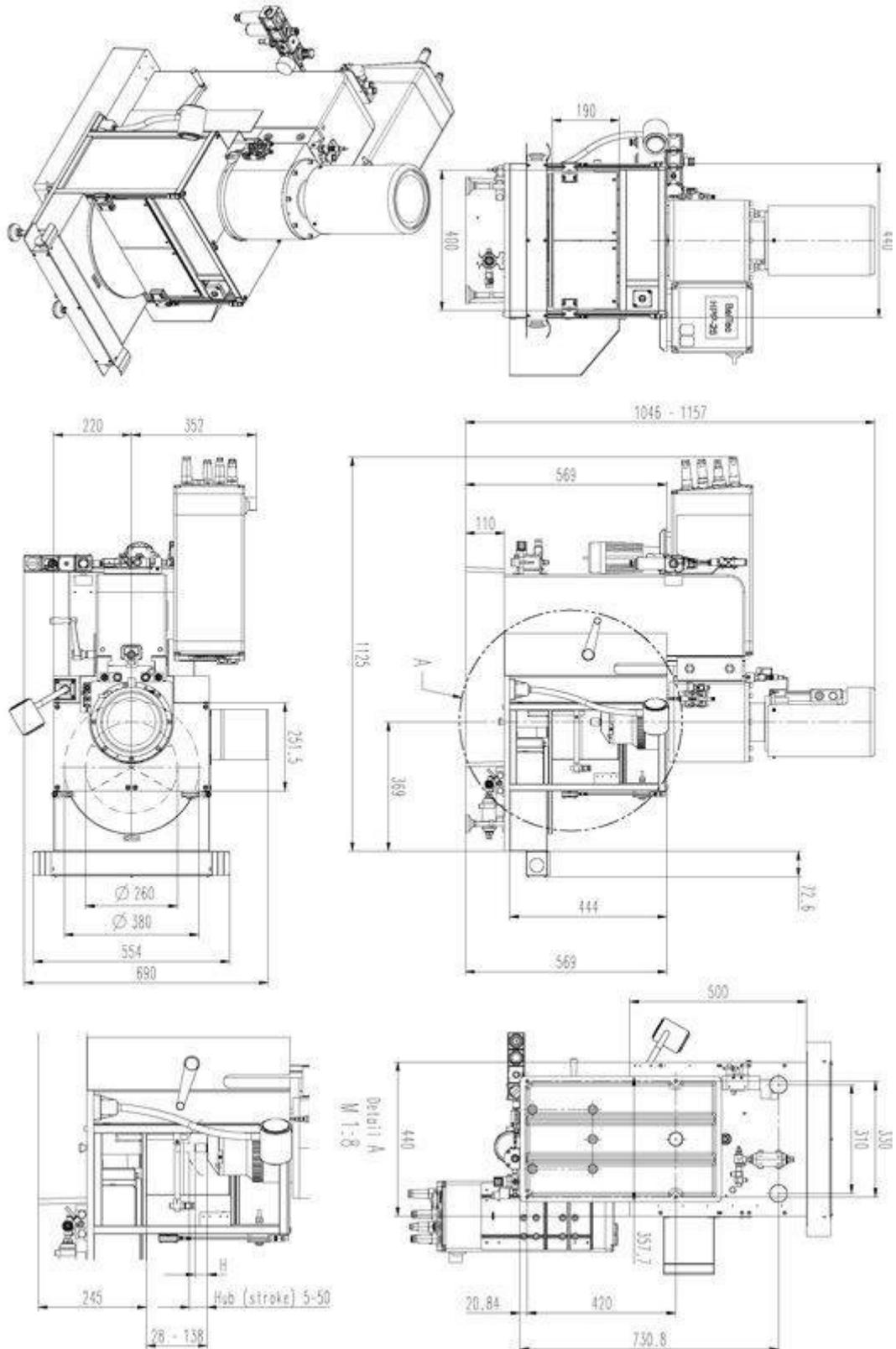
Komplementäre Optionen

- Preis für kundenspezifisches Lochbild im Rundschalttisch auf Anfrage
- NSL-2HD-011, Not-Stopp (Pilztaste), eingebaut in Umhausung von Zweihandbedienung, oder
in separatem Gehäuse im Fall von Fusschalter
- HPP-X5-01, Anschluss X5 PVM Modul in HPP (für Ansteuerung von PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Proportional-Druckregler integriert & betriebsbereit (benötigt HPP-X5-01)
- HPP-X6-01, Anschluss X6, externe Sicherheit / Reset
- NHE-MYC-U-02, Niethubendschaltgerät NHE-U
- NHE-MST-xxx, Tastarm und Tastbüchse (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - Siemens S7 Kommunikationsbaustein (S7LINK).

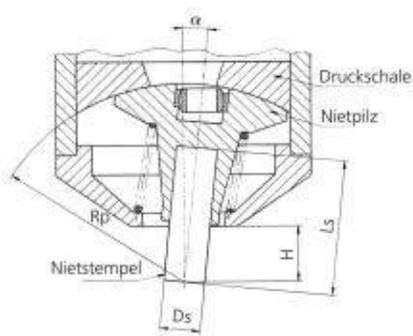
- Freischaltcode ist pro HPP Control zu bestellen
- HPP-DLL-PCT, PC-Analyse Software HPP-PCTool, inkl. UDP Protokoll (auf USB Stick)
 - NZ-039, Automatische Fettschmierung mit Füllstandsüberwachung
 - Automatisches Entladen (bedingt 6 Stationen Rundschalttisch) durch Ausblasen oder Ausstossen, je nach Bauteil
 - Kundenspezifische Bauteilaufnahme

Technische Änderungen vorbehalten.

Masszeichnung



Formwerkzeug-Länge

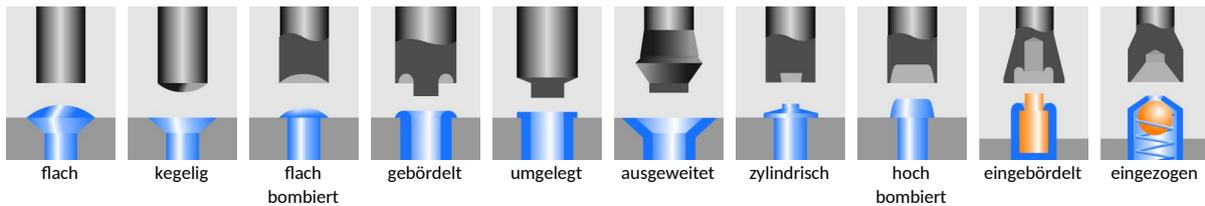


Radius mm Rp	Stempellänge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelschaft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

Formwerkzeug-Profile



Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



Industrien & Anwendungen



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec