

RNR 181
HPP-25

Datenblatt RNR181-HPP

Rundschalttisch-Nietmaschine

Nietschaft-Ø: bis 6 mm | Kraft: bis zu 6.60 kN | Hub: bis zu 30 mm

Wichtigste Merkmale | Inhalt der Lieferung

Umformprozess: Radial

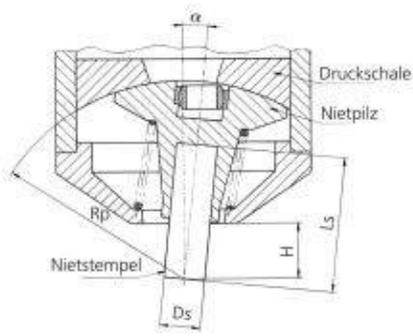
Standardausführung

- RNR181 mit HPP-25
- Kompletter Arbeitsplatz mit Ständer und Zwischenplatte
- Elektrischer Rundschalttisch mit 6 Stationen (auf Wunsch auch mit 4)
- Sicherheitsumhausung
- Zweihandauslösung per Druckknopf und Zweihandrelais oder Fusspedal
- Auf Wunsch mit pneumatischem Auswurf der genieteten Teile
- Pneumatik-Baugruppe
- Arbeitsleuchte

- Speisespannung 3x230-280V, 50/60Hz oder 3x400/480V, 50/60Hz (andere Speisespannungen auf Anfrage)
- Nietpilz & Druckschale Rp=@ mm / Ls=@ mm
- Farbe: Lichtgrau RAL 7035

Technische Änderungen vorbehalten.

Formwerkzeug-Länge

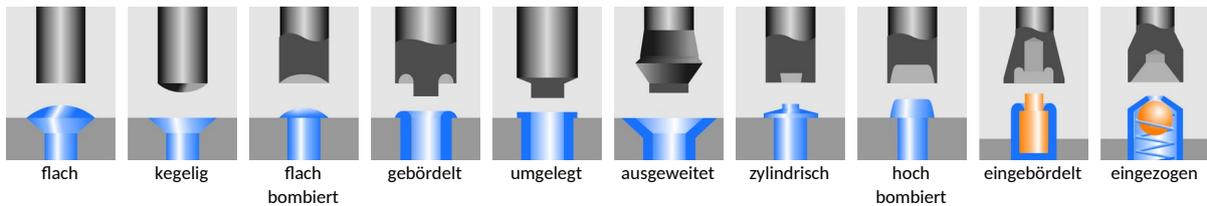


Radius mm Rp	Stempellä nge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelsch aft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Formwerkzeug-Profile



Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



Industrien & Anwendungen



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec