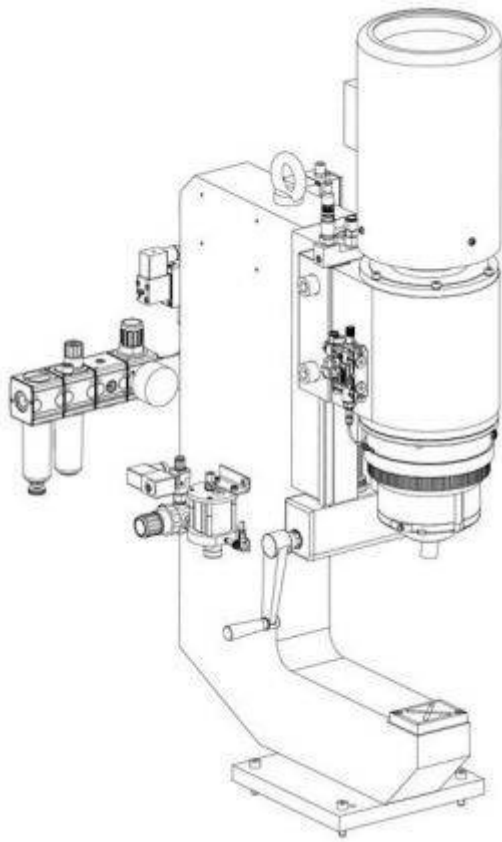
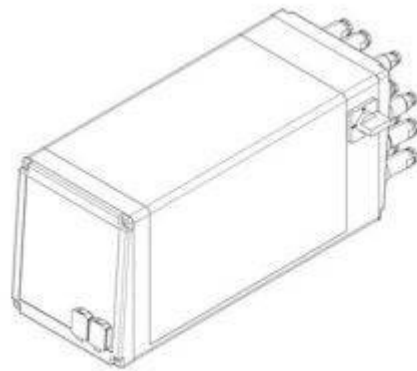




RNE331-
M1-HPP



Datenblatt RNE331-M1-HPP

Nieteinheit mit C-Ständer

Nietschaft-Ø: bis 16 mm | Kraft: bis zu 33.00 kN | Hub: bis zu 50 mm

Wichtigste Merkmale | Inhalt der Lieferung

Umformprozess: Radial

STandardausführung

- Nominalkraft 33 kN @ 6 bar (max. Betriebsdruck)
- Nietschaft bis Ø 16 mm (Stahl 370 N/mm²)
- Arbeitshub 5 - 40 mm mit 0.01 mm Mikrometer-Teilung und Hubanschlag
- Gewicht der Maschine: ca. 310 kg
- Elektro-pneumatischer Antrieb - Speisespannung @x@V, @Hz
- Spindel mit Dauerfettschmierung
- Nietpilz & Druckschale Rp=@ mm für Nietstempellänge Ls=@ mm
- BFR-M10-331, C-Ständer-geschweisste Stahlkonstruktion, inkl. Höhenverstellung
- Farbe lichtgrau RAL 7035

Inklusive

- HPP-010-331, Process Control HPP-25, Anschlüsse X1, X2, X3, X20, X21
- Inkl. SEI-100-331, Weg Sensorik, Typ HPP-25
- Inkl. SEI-200-331, Druck Sensorik, Typ HPP-25
- HPP-X4-02, Anschluss X4, für Sofort-Stopp, ohne Zweihandrelais
- HPP-X6-01, Anschluss X6, externe Sicherheit / Reset
- HPP-X9-01, Anschluss X9, SPS Interface mit Kabel 5m
- HPP-045-03, Sensorkabelverlängerung 3 m, Totallänge 4 m
- SEI-OTH-331, Sensor obere Nietspindel Endlage (OT)
- PNP-HPP-331, Druckluftwartungseinheit und pneumatisches Steuerpaket für HPP
- NZ-039, Automatische Fettschmierung mit Füllstandsüberwachung
- Normalzubehör und Bedienungsanleitung in Landessprache
- Erklärung für den Einbau einer unvollständigen Maschine

Komplementäre Optionen

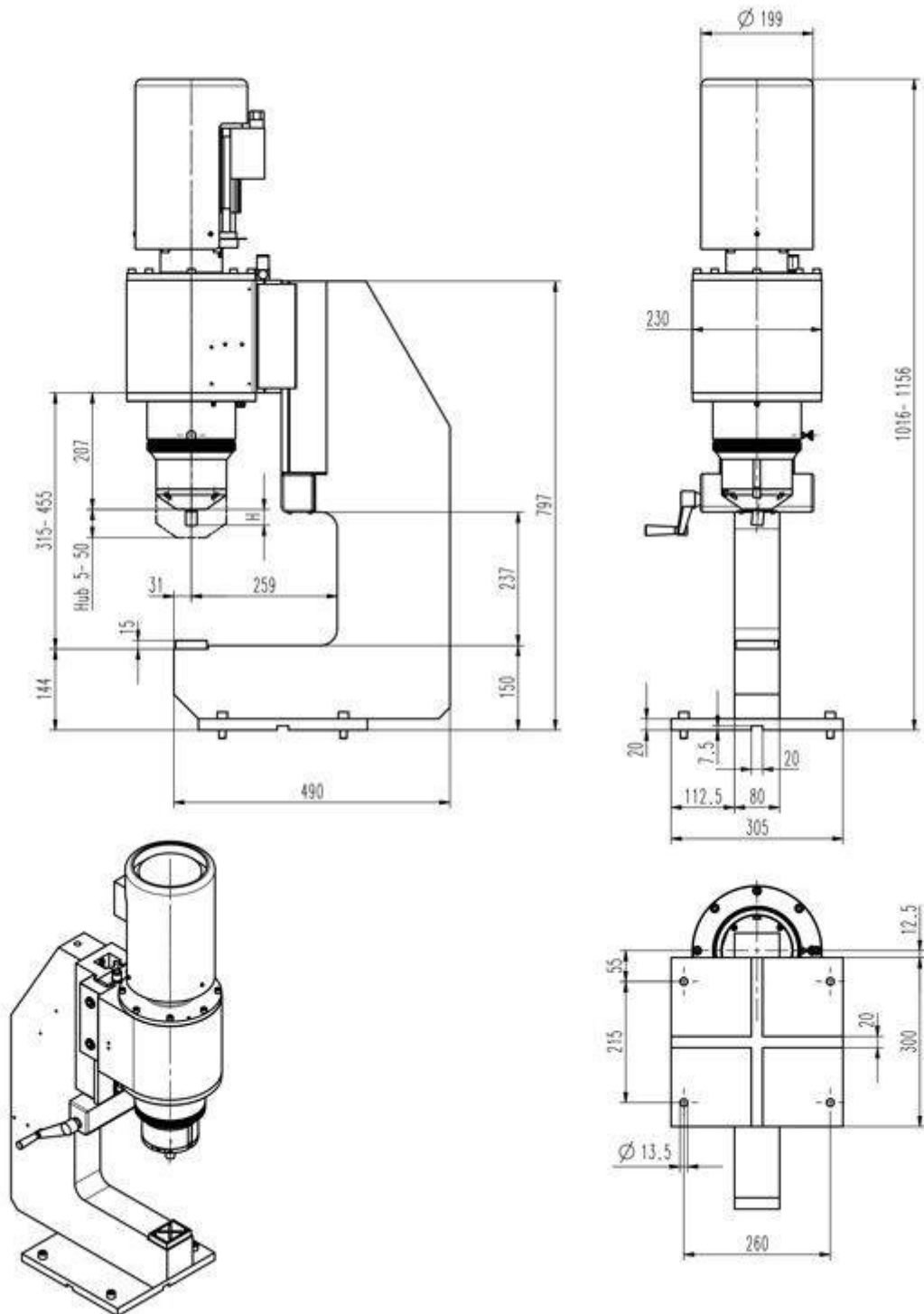
- RNC-M2-Xxx, X-Linearsystem mit kundenspezifischer Länge (Standard X=200 mm)
- RNC-M2-Yxx, Y-Linearsystem mit kundenspezifischer Länge (Standard Y=300 mm)
- RNC-M2-XxxYxx, XY-Linearsystem mit kundenspezifischer Länge (Standard X=200 mm, Y=300 mm)
- HPP-X5-01, Anschluss X5 PVM Module in HPP (für Ansteuerung von PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Proportional-Druckregler integriert & betriebsbereit (benötigt HPP-X5-01)
- NHE-MYC-U-01, Niethubendschaltgerät NHE-U
- NHE-MST-xxx, Tastarm und Tastbüchse (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - Siemens S7 Kommunikationsbaustein (S7LINK).

Freischaltcode ist pro HPP Control zu bestellen

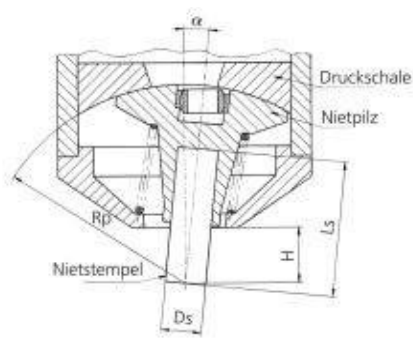
- HPP-DLL-PCT, PC-Analyse Software HPP-PCTool, inkl. UDP Protokoll (auf USB Stick)

Technische Änderungen vorbehalten.

Masszeichnung



Formwerkzeug-Länge

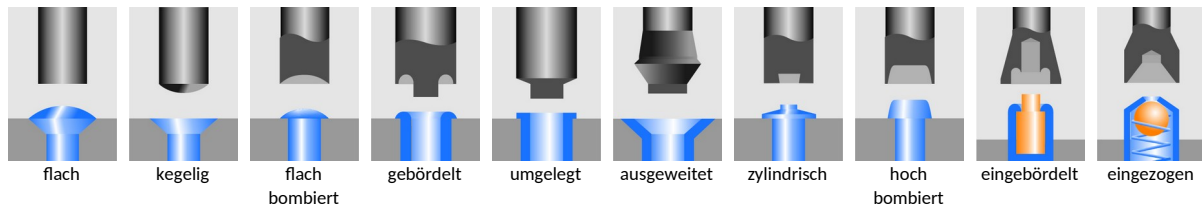


Radius mm Rp	Stempellä nge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelsch aft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

Formwerkzeug-Profile



Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



Industrien & Anwendungen



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec