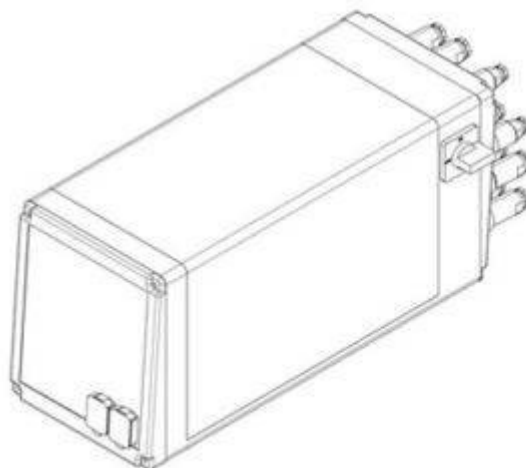


RNE 231R  
HPP-25



## Datenblatt RNE231R-HPP

Nieteinheit

Nietschaft-Ø: bis 6 mm | Kraft: bis zu 6.20 kN | Hub: bis zu 40 mm

## Wichtigste Merkmale | Inhalt der Lieferung

### Umformprozess: Radial

#### Standardausführung

##### REDUZIERTER KRAFT

- Nominalkraft 6.2 kN @ 6 bar (max. Betriebsdruck)
- Nietschaft bis Ø 6 mm (Stahl 370 N/mm<sup>2</sup>)
- Arbeitshub 5 - 40 mm mit 0.01 mm Mikrometer-Teilung und Hubanschlag
- Gewicht der Maschine: ca. 50 kg
- Elektro-pneumatischer Antrieb - Speisespannung @x@V, @Hz
- Spindel mit Dauerfettschmierung
- Nietpilz & Druckschale Rp=@ mm für Nietstempellänge Ls=@ mm
- Farbe lichtgrau RAL 7035

#### Inklusive

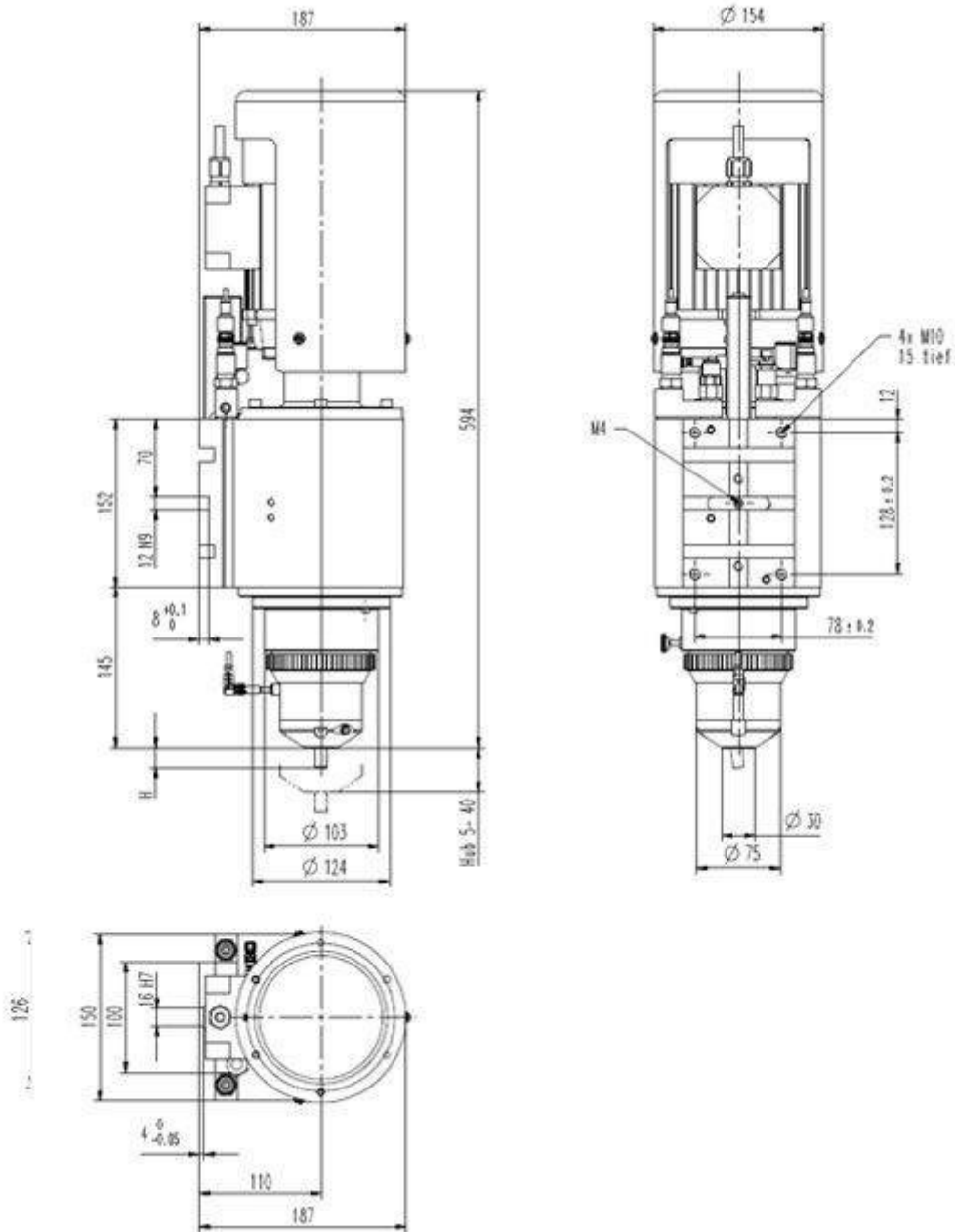
- HPP-010-181, Process Control HPP-25 für 231R, Anschlüsse X1, X2, X3, X20, X21; Die Abmessungen der Prozesssteuerung HPP-25 sind zusätzlich: (B x H x T in mm) 232 x 243 x 581
- Inkl. SEI-100-231, Weg Sensorik, Typ HPP-25
- Inkl. SEI-200-231, Druck Sensorik, Typ HPP-25
- HPP-X4-02, Anschluss X4, für Sofort-Stopp, ohne Zweihandrelais
- HPP-X6-01, Anschluss X6, externe Sicherheit / Reset
- HPP-X9-01, Anschluss X9, SPS Interface mit Kabel 5m
- HPP-045-03, Sensorkabelverlängerung 3 m, Totallänge 4 m
- SEI-OTH-231, Sensor obere Nietspindel Endlage (OT)
- PNP-HPP-231R, Druckluftwartungseinheit und pneumatisches Steuerpaket für HPP
- NZ-039, Automatische Fettschmierung mit Füllstandsüberwachung
- Normalzubehör und Bedienungsanleitung in Landessprache

#### Komplementäre Optionen

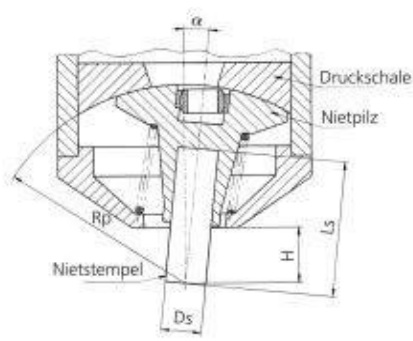
- HPP-X5-01, Anschluss X5 PVM Module in HPP (für Ansteuerung von PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Proportional-Druckregler integriert & betriebsbereit (benötigt HPP-X5-01)
- NHE-MYC-U-01, Niethubendschaltgerät NHE-U
- NHE-MST-xxx, Tastarm und Tastbüchse (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - Siemens S7 Kommunikationsbaustein (S7LINK). Freischaltcode ist pro HPP Control zu bestellen
- HPP-DLL-PCT, PC-Analyse Software HPP-PCTool, inkl. UDP Protokoll (auf USB Stick)

Technische Änderungen vorbehalten.

## Masszeichnung



## Formwerkzeug-Länge

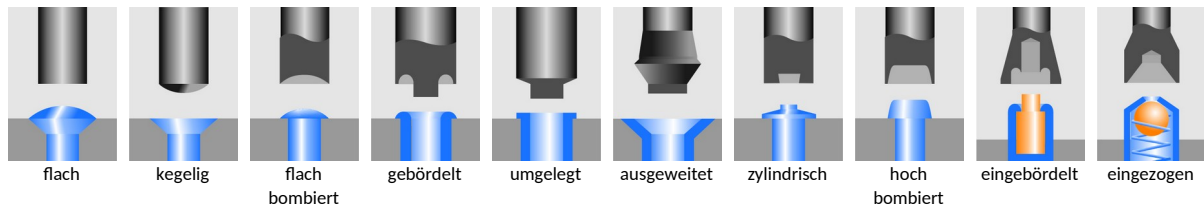


| Radius mm<br>Rp | Stempellänge mm<br>Ls | Freie Höhe mm<br>H | Stempelschaft Ø mm<br>Ds | Auslenkwinkel<br>α |
|-----------------|-----------------------|--------------------|--------------------------|--------------------|
| 65.00           | 39.00                 | 18.00              | 10                       | 6° 02'             |
| 80.00           | 54.00                 | 33.00              | 10                       | 4° 47'             |
| 100.00          | 74.00                 | 53.00              | 10                       | 3° 44'             |
| 120.00          | 94.00                 | 73.00              | 10                       | 3° 04'             |
| 132.00          | 106.00                | 85.00              | 10                       | 2° 46'             |

## Formwerkzeug-Profile



Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



## Industrien & Anwendungen



**BalTec AG**  
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.  
United Kingdom

BalTec France  
France

BalTec Corporation  
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil  
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.  
China

BalTec Italia Srl  
Italia

# BalTec