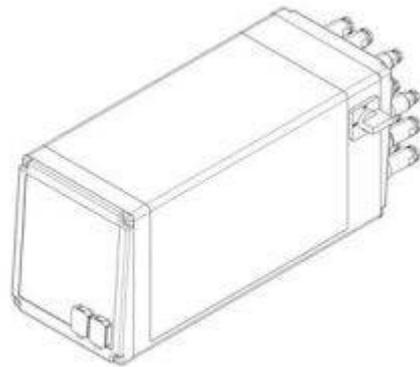


RNE231-  
M1-HPP



## Datenblatt RNE231-M1-HPP

Niereinheit mit C-Ständer

Nietschaft-Ø: bis 8 mm | Kraft: bis zu 12.00 kN | Hub: bis zu 40 mm

## Wichtigste Merkmale | Inhalt der Lieferung

### Umformprozess: Radial

#### Standardausführung

- Nominalkraft 12 kN @ 6 bar (max. Betriebsdruck)
- Nietschaft bis Ø 8.5 mm (Stahl 370 N/mm<sup>2</sup>)
- Arbeitshub 5 - 40 mm mit 0.01 mm Mikrometer-Teilung und Hubanschlag
- Gewicht der Maschine: ca. 145 kg
- Elektro-pneumatischer Antrieb - Speisespannung @x@V, @Hz
- Spindel mit Dauerfettschmierung
- Nietpilz & Druckschale Rp=@ mm für Nietstempellänge Ls=@ mm
- BFR-M10-231, C-Ständer-geschweisste Stahlkonstruktion, inkl. Höhenverstellung
- Farbe lichtgrau RAL 7035

#### Inklusive

- HPP-010-181, Process Control HPP-25 für 231, Anschlüsse X1, X2, X3, X20, X21
- Inkl. SEI-100-231, Weg Sensorik, Typ HPP-25
- Inkl. SEI-200-231, Druck Sensorik, Typ HPP-25
- HPP-X4-02, Anschluss X4, für Sofort-Stopp, ohne Zweihandrelais
- HPP-X6-01, Anschluss X6, externe Sicherheit / Reset
- HPP-X9-01, Anschluss X9, SPS Interface mit Kabel 5m
- HPP-045-03, Sensorkabelverlängerung 3 m, Totallänge 4 m
- SEI-OTH-231, Sensor obere Nietspindel Endlage (OT)
- PNP-HPP-231, Druckluftwartungseinheit und pneumatisches Steuerpaket für HPP
- NZ-039, Automatische Fettschmierung mit Füllstandsüberwachung
- Normalzubehör und Bedienungsanleitung in Landessprache

#### Komplementäre Optionen

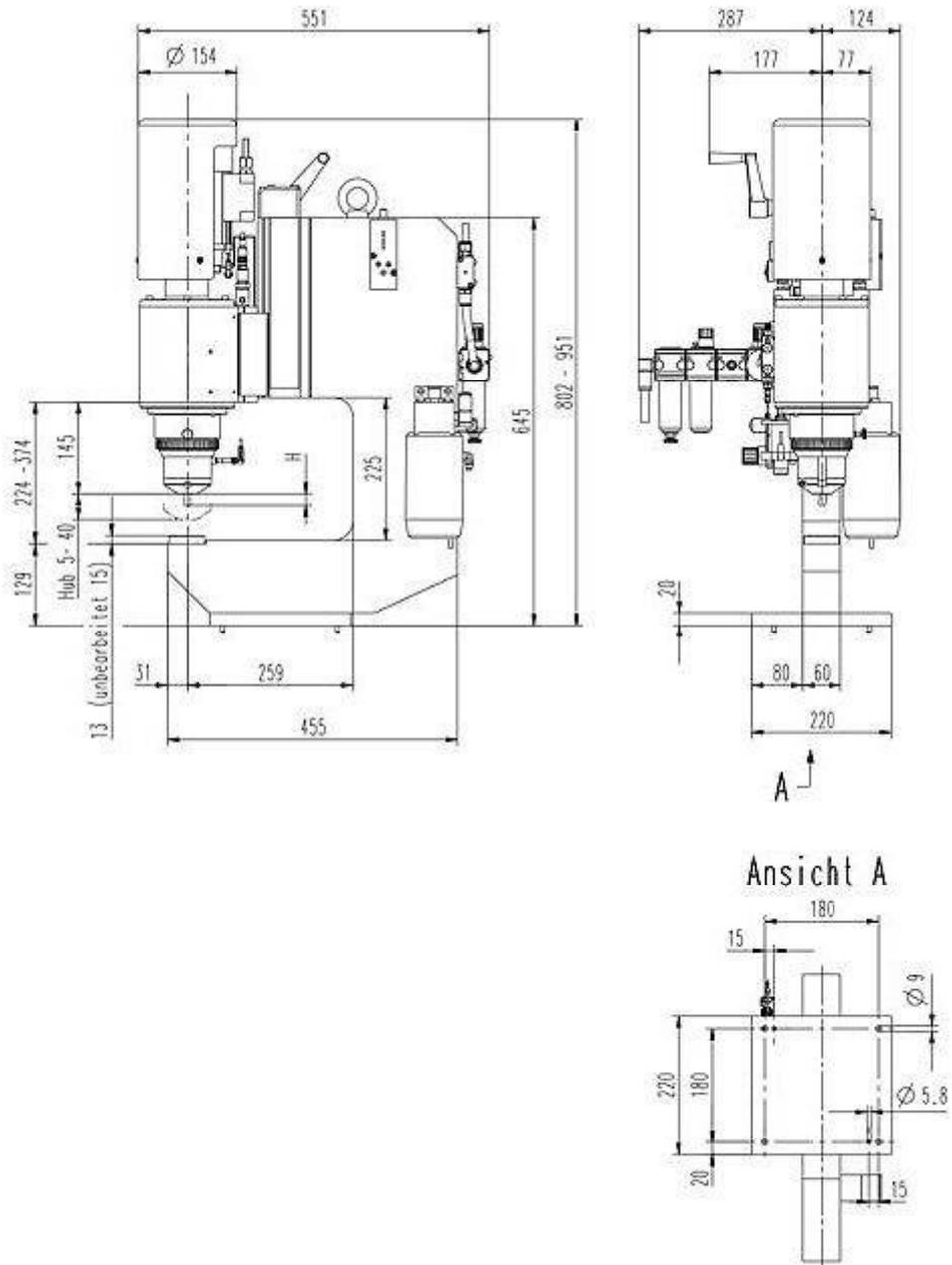
- RNC-M2-Xxx, X-Linearsystem mit kundenspezifischer Länge (Standard X=200 mm)
- RNC-M2-Yxx, Y-Linearsystem mit kundenspezifischer Länge (Standard Y=300 mm)
- RNC-M2-XxxYxx, XY-Linearsystem mit kundenspezifischer Länge (Standard X=200 mm, Y=300 mm)
- HPP-X5-01, Anschluss X5 PVM Module in HPP (für Ansteuerung von PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Proportional-Druckregler integriert & betriebsbereit (benötigt HPP-X5-01)
- NHE-MYC-U-01, Niethubenschaltgerät NHE-U
- NHE-MST-xxx, Tastarm und Tastbüchse (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - Siemens S7 Kommunikationsbaustein (S7LINK).

Freischaltcode ist pro HPP Control zu bestellen

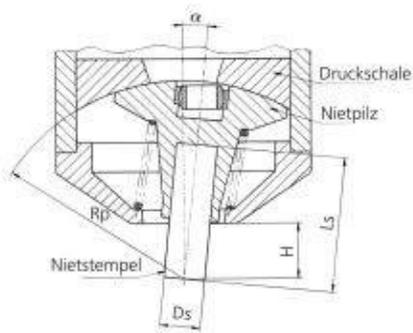
- HPP-DLL-PCT, PC-Analyse Software HPP-PCTool, inkl. UDP Protokoll (auf USB Stick)

Technische Änderungen vorbehalten.

## Masszeichnung



## Formwerkzeug-Länge

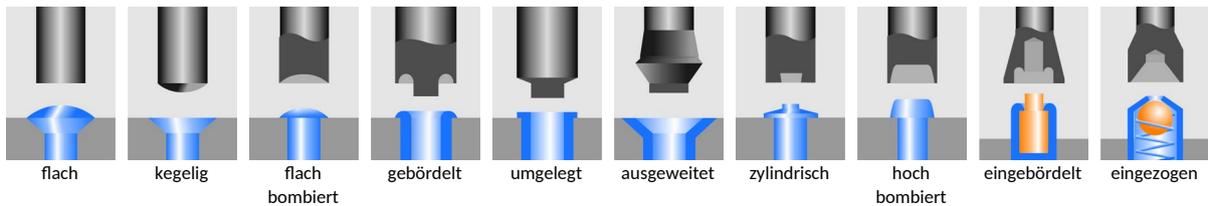


Radius mm Rp	Stempellä nge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelsch aft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

## Formwerkzeug-Profile



Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



## Industrien & Anwendungen



**BalTec AG**  
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.  
United Kingdom

BalTec France  
France

BalTec Corporation  
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil  
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.  
China

BalTec Italia Srl  
Italia

# BalTec