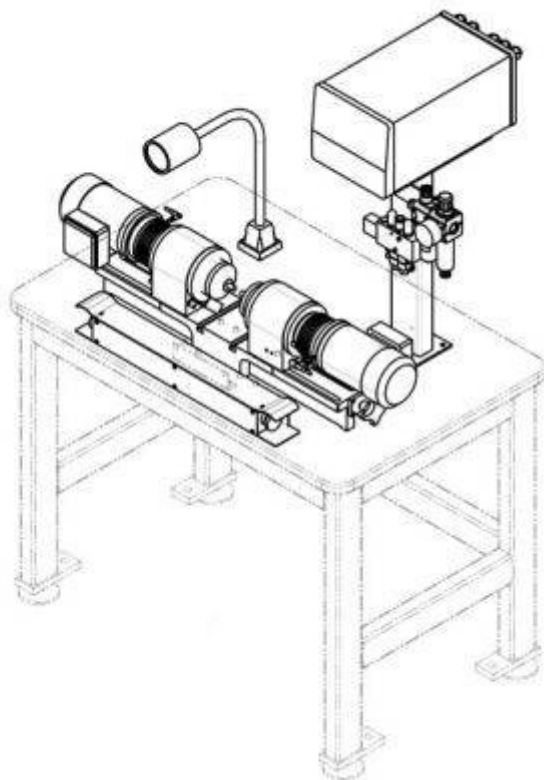




RND 231
RC-30

Datenblatt RND231-RC3

Doppel-Nietmaschine

Nietschaft-Ø: bis 8 mm | Kraft: bis zu 12.00 kN | Hub: bis zu 40 mm

Wichtigste Merkmale | Inhalt der Lieferung

Umformprozess: Radial

Standardausführung

- Komplette Arbeitsstation
- Zwei identische Nieteinheiten RNE 231 (Nietzyklus beider Nieteinheiten gleichzeitig)
- Zweifach Nietmaschine auf Maschinenträger installiert. Abstand zwischen den Nietköpfen ist einstellbar.
- Mit Nieteinheiten 081 - 231, auf Maschinenträger, zur Platzierung auf Arbeitstisch
- Nominalkraft 12 kN @ 6 bar (max. Betriebsdruck)
- Nietschaft bis Ø 8.5 mm (Stahl 370 N/mm²)
- Arbeitshub 5 - 40 mm mit 0.01mm Mikrometer-Teilung und Hubanschlag
- Gewicht der Maschine: ca. 150kg
(Zusätzliches Gewicht des Maschinentisches ist 100 kg)
- Elektro-pneumatischer Antrieb - Speisespannung @x@V, @Hz
- Spindel mit Dauerfettschmierung
- Nietpilz & Druckschale Rp=@ mm für Nietstempellänge Ls=@ mm
- Farbe lichtgrau RAL 7035

Inklusive

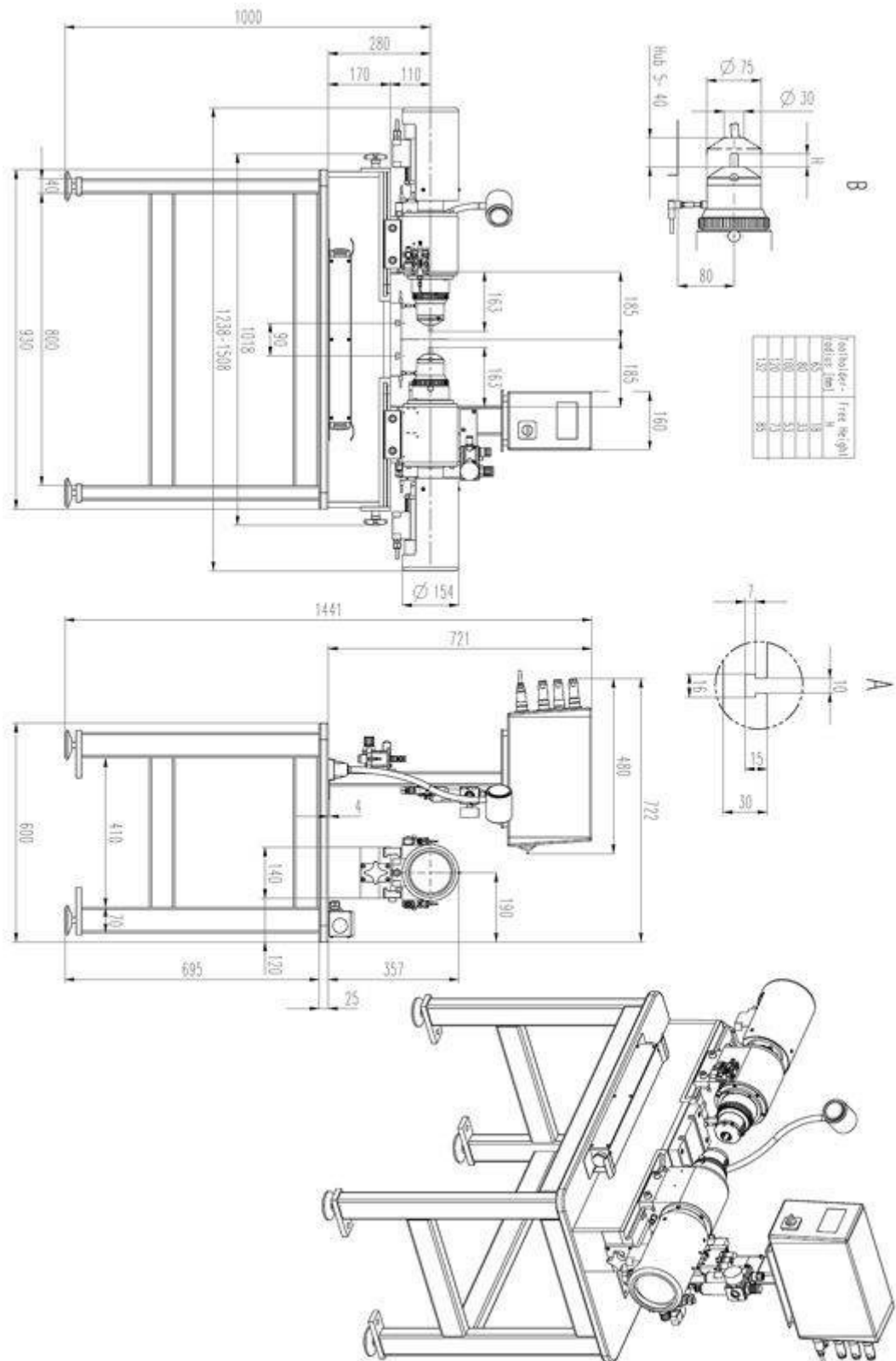
- RC3-010, RC-30 Zeitsteuerung, Anschlüsse X1, X2, X3, X20, X21, X22 zur Ansteuerung beider Nieteinheiten
- RC3-X4-01, Anschluss X4, inkl. Zweihandrelais für Sofort-Stopp und Zweihandbedienung
- NSL-2HD-010, Zweihandbedienung, mechanische Taster (ohne Not-Stopp)
- PNP-010-231, Druckluftwartungseinheit und pneumatisches Steuerpaket für RC-30, zur Ansteuerung beider Nieteinheiten
- NZ-201, verstellbare Arbeitsleuchte 24 VDC, LED
- Handfettpresse (bei automatischer Fettschmierung nicht mitgeliefert)
- Normalzubehör und Bedienungsanleitung in Landessprache

Komplementäre Optionen

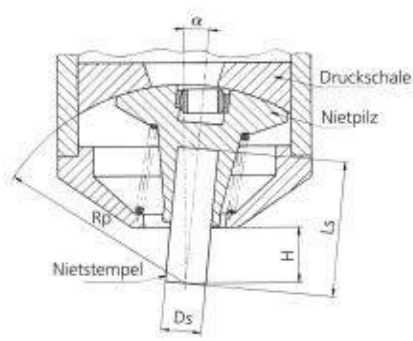
- RND-050, kundenspezifische (pro Applikation) Sicherheitsumhausung für CE-Konformität
- RC3-X5-01, Anschluss X5, inkl. PVM Modul
- RC3-X6-01, Anschluss X6, externe Sicherheit / Reset
- NZ-039, Automatische Fettschmierung mit Füllstandsüberwachung. Eine Einheit zur Schmierung beider Nieteinheiten
- NSL-2HD-011, Not-Stopp (Pilztaste) für Zweihandbedienung

Technische Änderungen vorbehalten.

Masszeichnung



Formwerkzeug-Länge

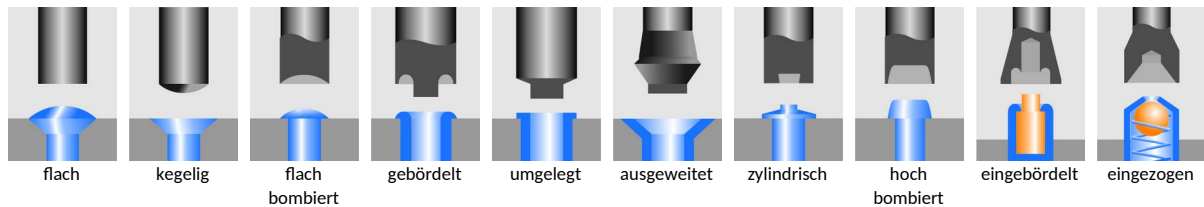


Radius mm Rp	Stempellänge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelschaft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Formwerkzeug-Profile



Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



Industrien & Anwendungen



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec