

RNC 281 TF

Datenblatt RNC281-TF-4040

Koordinaten-Nietmaschine für Lineartransfer

Nietschaft-Ø: bis 12 mm | Kraft: bis zu 17.00 kN | Hub: bis zu 40 mm

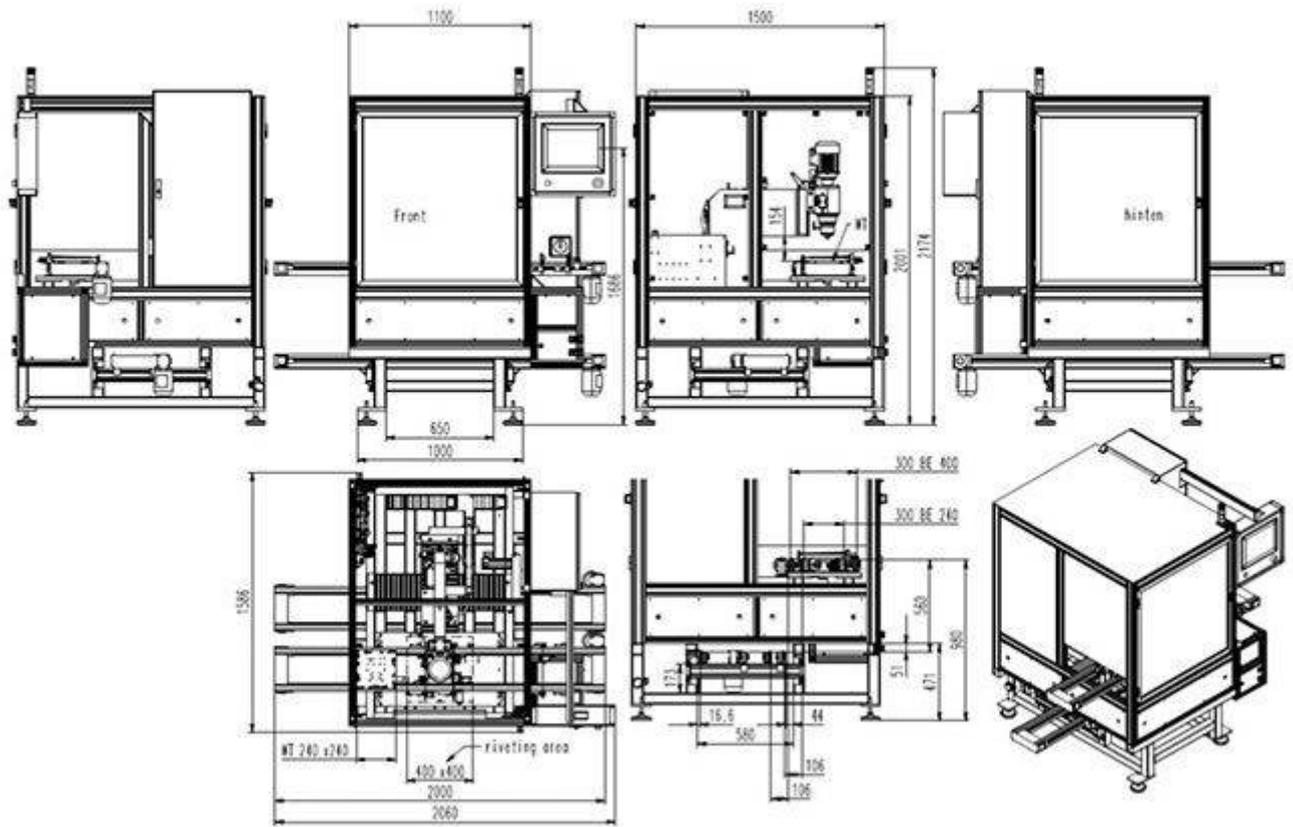
Wichtigste Merkmale | Inhalt der Lieferung

Umformprozess: Radial

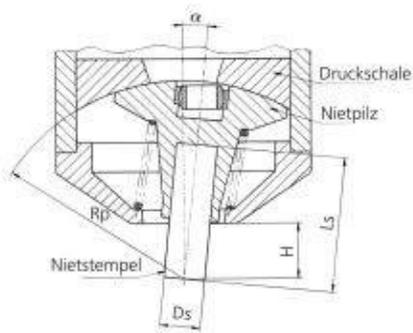
- Radial Koordinatentisch Nietarbeitszelle RNC 281 für Lineartransfer
- Verfahrweg: X400, Y=400 mm
- Pneumatischer Druckaufbau
- Arbeitszelle mit Sicherheitsumhausung
- Prozesskontrolle und Steuerung HPP-25
- 63 Nietprogramme speicherbar
- 6 Steuergrößen / 45 Nietmodi
- Integrierte Loggerfunktion, alle Daten werden aufgezeichnet
- Ethernet und USB Schnittstelle
- 5.7" Touchscreen LED hinterleuchtet

Technische Änderungen vorbehalten.

Masszeichnung



Formwerkzeug-Länge

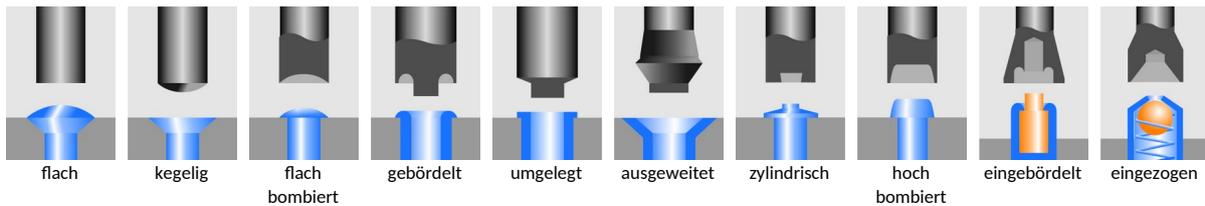


Radius mm Rp	Stempellänge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelschaft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

Formwerkzeug-Profile



Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



Industrien & Anwendungen



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec