

RN 381
HPP-25

Datenblatt RN381-HPP

Tischnietmaschine

Nietschaft-Ø: bis 20 mm | Kraft: bis zu 40.00 kN | Hub: bis zu 50 mm

Wichtigste Merkmale | Inhalt der Lieferung

Umformprozess: Radial

Standardausführung

- Nominalkraft 40 kN @ 65 bar (max. Betriebsdruck)
- Nietschaft bis Ø 20 mm (Stahl 370 N/mm²)
- Arbeitshub 5 - 50 mm mit 0.01mm Mikrometer-Teilung und Hubanschlag
- Gewicht der Maschine: ca. 210kg
- Gewicht des Hydraulikaggregates (leer): ca. 54kg
- Elektro-hydraulischer Antrieb - Speisespannung @x@V, @Hz
- Spindel mit Dauerfett schmierung
- Nietpilz & Druckschale Rp=@ mm für Nietstempellänge Ls=@ mm
- BFR-RN-381, Ständer, inkl. Höhenverstellung und Tisch
- Farbe lichtgrau RAL 7035

Inklusive

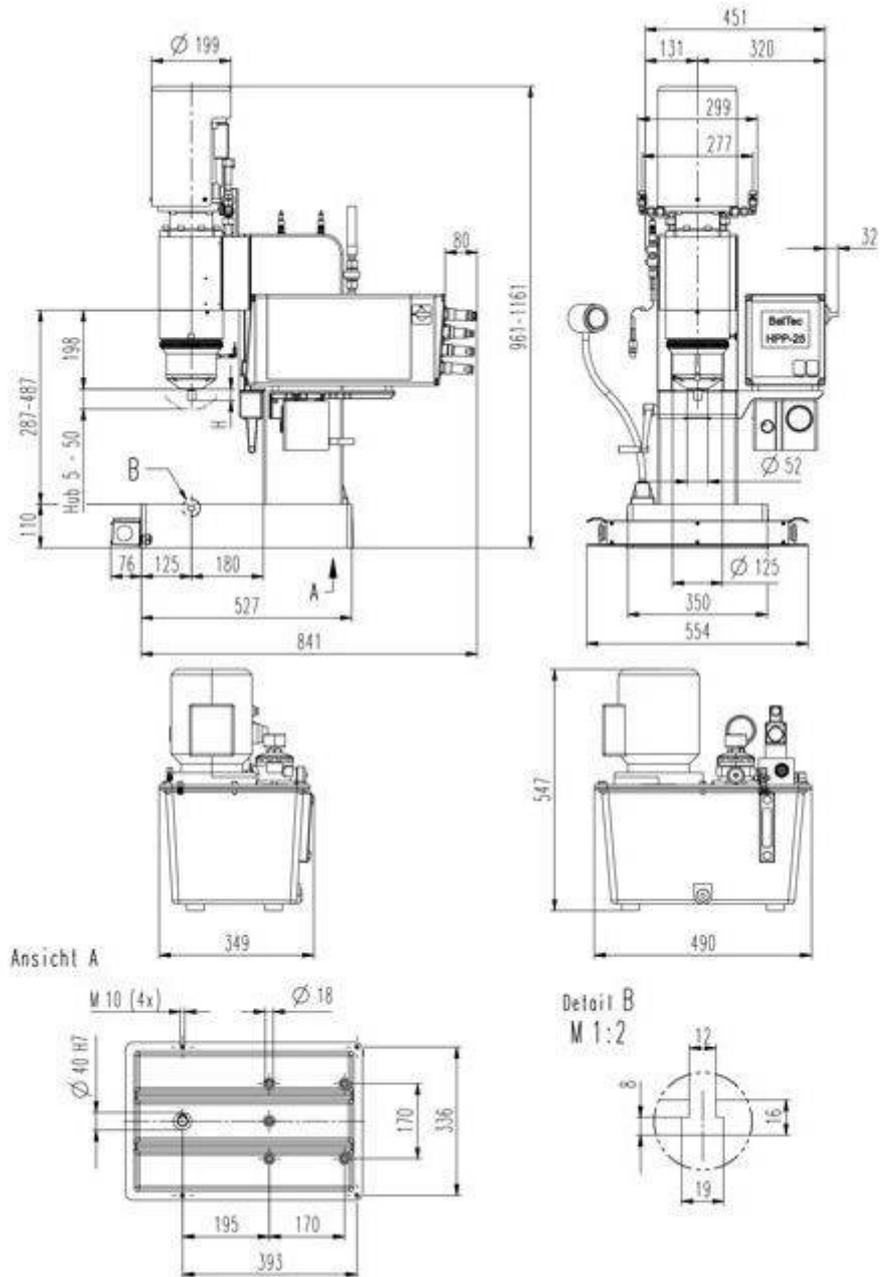
- HPP-010-381, Process Control HPP-25, Anschlüsse X1, X2, X3, X20, X21, X22
- Inkl. SEI-100-381, Weg Sensorik, Typ HPP-25
- Inkl. SEI-200-381, Druck Sensorik, Typ HPP-25
- HPP-X4-01, Anschluss X4, inkl. Zweihandrelais für Zweihandbedienung und Not-Stopp
- NSL-2HD-010, Zweihandbedienung, mechanische Taster (ohne Not-Stopp)
- SEI-OTH-381, Sensor obere Nietspindel Endlage (OT)
- PNH-010-381, Hydraulikeinheit mit Öl, Druckeinstellung angebracht unter dem Steuerkastenträger; Die Abmessung sind zusätzlich: (B x H x T in mm) 490 x 547 x 349 mm mit einem Gewicht von 54 kg
- NZ-201, verstellbare Arbeitsleuchte 24 VDC, LED
- Handfettpresse
- Normalzubehör und Bedienungsanleitung in Landessprache

Komplementäre Optionen

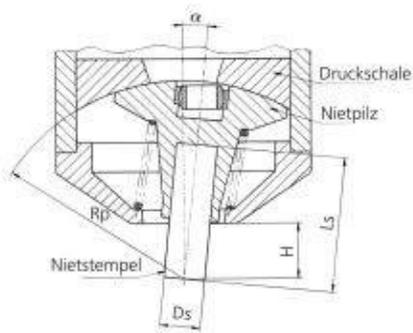
- NSL-2HD-011, Not-Stopp (Pilztaste), eingebaut in Umhausung von Zweihandbedienung
- SEI-UTE-000, Sensor Nietspindel in Arbeitsposition
- HPP-X6-01, Anschluss X6, externe Sicherheit / Reset
- NHE-MYC-U-02, Niethubenschaltgerät NHE-U
- NHE-MST-xxx, Tastarm und Tastbüchse (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - Siemens S7 Kommunikationsbaustein (S7LINK). Freischaltcode ist pro HPP Control zu bestellen
- HPP-DLL-PCT, PC-Analyse Software HPP-PCTool, inkl. UDP Protokoll (auf USB Stick)
- NZ-039, Automatische Fettschmierung mit Füllstandsüberwachung

Technische Änderungen vorbehalten.

Masszeichnung



Formwerkzeug-Länge

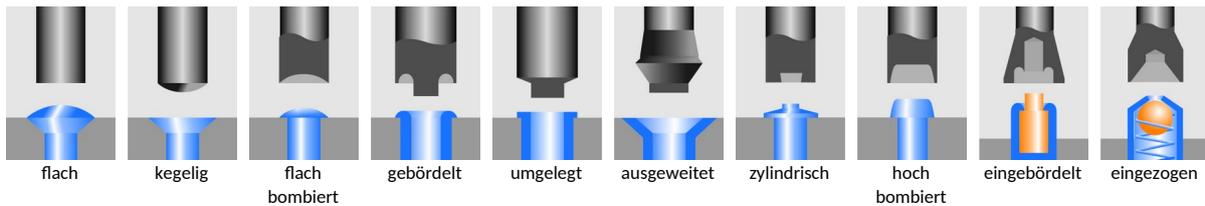


Radius mm Rp	Stempellänge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelschaft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
100.00	68.00	28.00	20	5° 37'
116.00	84.00	44.00	20	4° 47'
132.00	100.00	60.00	20	4° 10'
148.00	116.00	76.00	20	3° 41'
170.00	138.00	98.00	20	3° 10'
191.00	159.00	119.00	20	2° 49'
240.00	208.00	168.00	20	2° 13'

Formwerkzeug-Profile



Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



Industrien & Anwendungen



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec