

RN 181
HPP-25

Datenblatt RN181-HPP

Tischnietmaschine

Nietschaft-Ø: bis 6 mm | Kraft: bis zu 6.60 kN | Hub: bis zu 30 mm

Wichtigste Merkmale | Inhalt der Lieferung

Umformprozess: Radial

Standardausführung

- Nominalkraft 6.6 kN @ 6 bar (max. Betriebsdruck)
- Nietschaft bis Ø 6 mm (Stahl 370 N/mm²)
- Arbeitshub 5 - 30 mm mit 0.01mm Mikrometer-Teilung und Hubanschlag
- Gewicht der Maschine: ca. 65kg
- Elektro-pneumatischer Antrieb - Speisespannung @x@V, @Hz
- Spindel mit Dauerfettschmierung
- Nietpilz & Druckschale Rp=@ mm für Nietstempellänge Ls=@ mm
- BFR-RN-181, Ständer, inkl. Höhenverstellung und Tisch
- Farbe lichtgrau RAL 7035

Inklusive

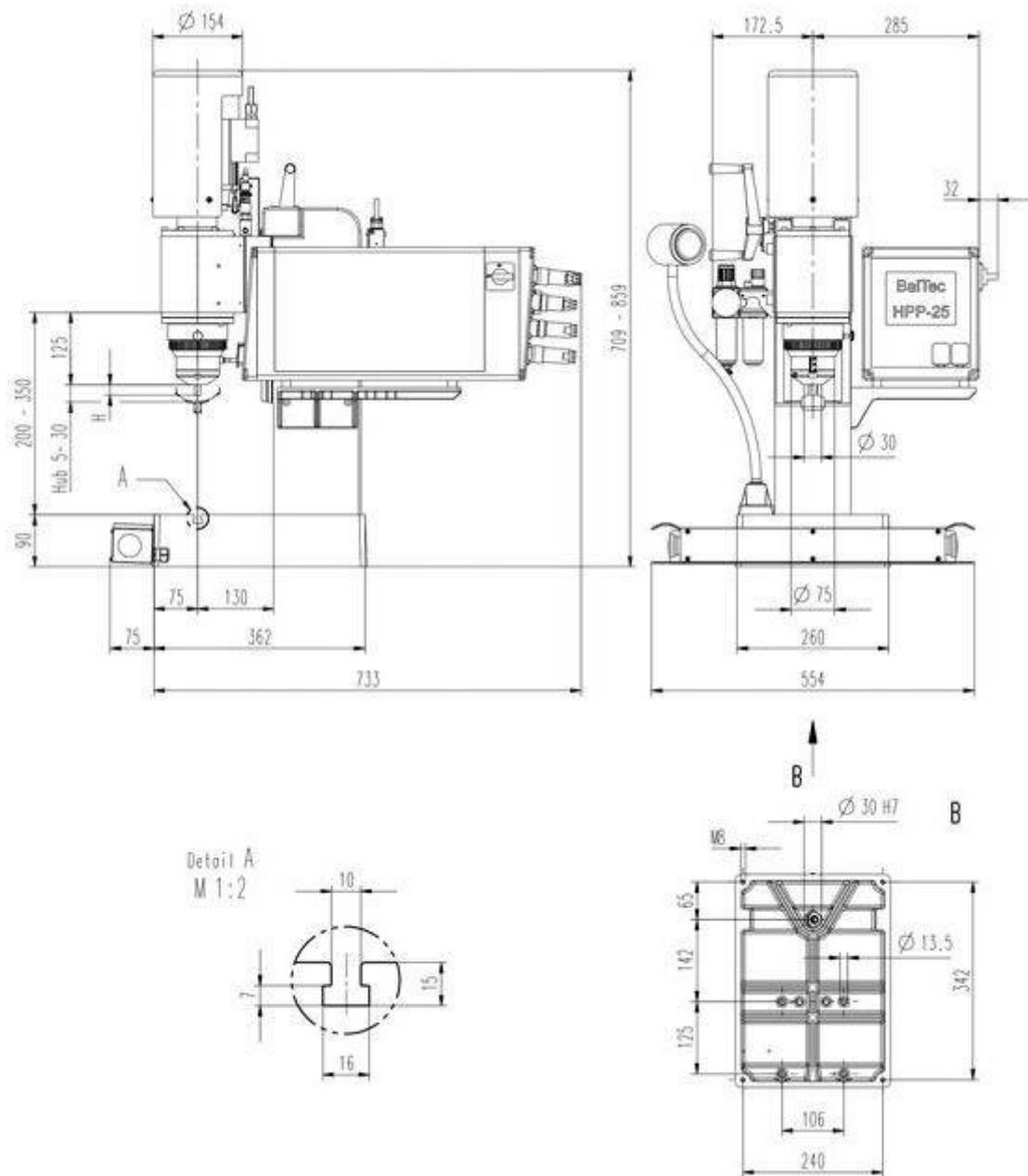
- HPP-010-181, Process Control HPP-25, Anschlüsse X1, X2, X3, X20, X21
- Inkl. SEI-100-181, Weg Sensorik, Typ HPP-25
- Inkl. SEI-200-181, Druck Sensorik, Typ HPP-25
- HPP-X4-01, Anschluss X4, inkl. Zweihandrelais für Zweihandbedienung und Not-Stopp
- NSL-2HD-010, Zweihandbedienung, mechanische Taster (ohne Not-Stopp)
- SEI-OTH-181, Sensor obere Nietspindel Endlage (OT)
- PNP-HPP-181, Druckluftwartungseinheit und pneumatisches Steuerpaket für HPP
- NZ-201, verstellbare Arbeitsleuchte 24 VDC, LED
- Handfettpresse
- Normalzubehör und Bedienungsanleitung in Landessprache

Komplementäre Optionen

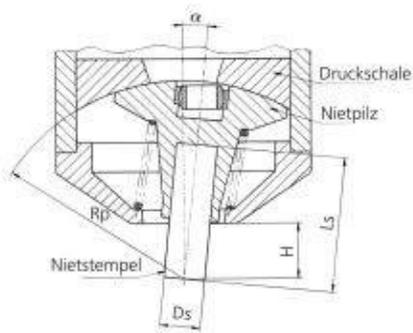
- NSL-2HD-011, Not-Stopp (Pilztaste), eingebaut in Umhausung von Zweihandbedienung
- SEI-UTE-000, Sensor Nietspindel in Arbeitsposition
- HPP-X5-01, Anschluss X5 PVM Module in HPP (für Ansteuerung von PNP-PRV-020)
- PNP-PRV-020, Proportional-Druckregler integriert & betriebsbereit (benötigt HPP-X5-01)
- HPP-X6-01, Anschluss X6, externe Sicherheit / Reset
- NHE-MYC-U-01, Niethubendschaltgerät NHE-U
- NHE-MST-xxx, Tastarm und Tastbüchse (@)
- HPP-DLL-S7L-x, HPP-25 - Siemens S7 Kommunikationsbaustein (S7LINK). Freischaltcode ist pro HPP Control zu bestellen
- HPP-DLL-PCT, PC-Analyse Software HPP-PCTool, inkl. UDP Protokoll (auf USB Stick)
- NZ-039, Automatische Fettschmierung mit Füllstandsüberwachung

Technische Änderungen vorbehalten.

Masszeichnung



Formwerkzeug-Länge

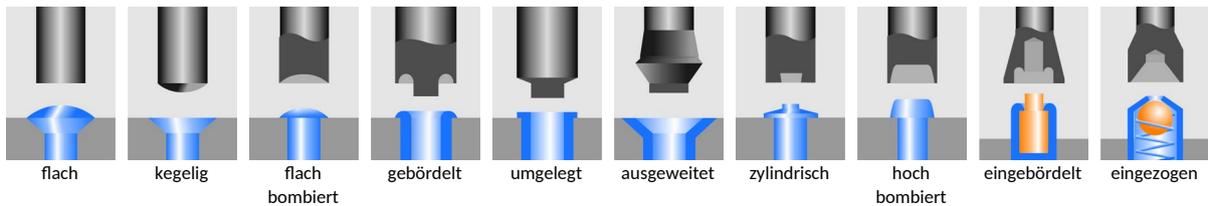


Radius mm Rp	Stempellä nge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelsch aft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
65.00	39.00	18.00	10	6° 02'
80.00	54.00	33.00	10	4° 47'
100.00	74.00	53.00	10	3° 44'
120.00	94.00	73.00	10	3° 04'
132.00	106.00	85.00	10	2° 46'

Formwerkzeug-Profile



Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



Industrien & Anwendungen



BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
United Kingdom

BalTec France
France

BalTec Corporation
USA / Canada / Mexico

BalTec do Brasil
Brazil

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec Italia Srl
Italia

BalTec