



Produktphoto nicht verbindlich

Datenblatt MRX 3

Mehrfachnietkopf MRX 3

Radial | für RN/RNE 281, 281R, 331, 381

Einleitung | Einsatzmöglichkeiten/Einschränkungen

Mehrfachnietkopf MRX 3 für RN/RNE 281/R, 331, 381

Umformprozess: Radial

Einleitung

Der Mehrfach-Nietkopf wird dann eingesetzt, wenn mehrere Nietungen innerhalb eines bestimmten Bereiches gleichzeitig durchgeführt werden sollen. Der Mehrfach-Nietkopf ist hierfür mit 2 oder mehreren Nietstempel ausgerüstet. Der Mehrfach-Nietkopf wird anstelle der Kappe an der Nieteinheit befestigt. Druckschale, Nietpilz und Druckfeder der Nieteinheit werden nicht mehr benötigt.

Einsatzmöglichkeiten/Einschränkungen

Grundsätzlich werden für verschiedene Nietbilder auch verschiedene Lager- und Führungsplatten verwendet. Es besteht die Möglichkeit, mehrere Nietbilder in ein und demselben Mehrfachnietkopf unterzubringen, sodass durch Umstecken der Nietstempel unterschiedliche Teile genietet werden können. Niederhalteranbau ist möglich.

Mit Hilfe der Mehrfachnietköpfe sind, mit gewissen Einschränkungen, auch Vernietungen auf unterschiedlichen Höhen möglich. Die oben aufgeführten Variationen bedürfen jedoch genauer Abklärungen (Kräfte, Platzverhältnisse).

Sind solche Abklärungen von uns durchzuführen, benötigen wir einige Muster zur Begutachtung oder für Nietversuche.

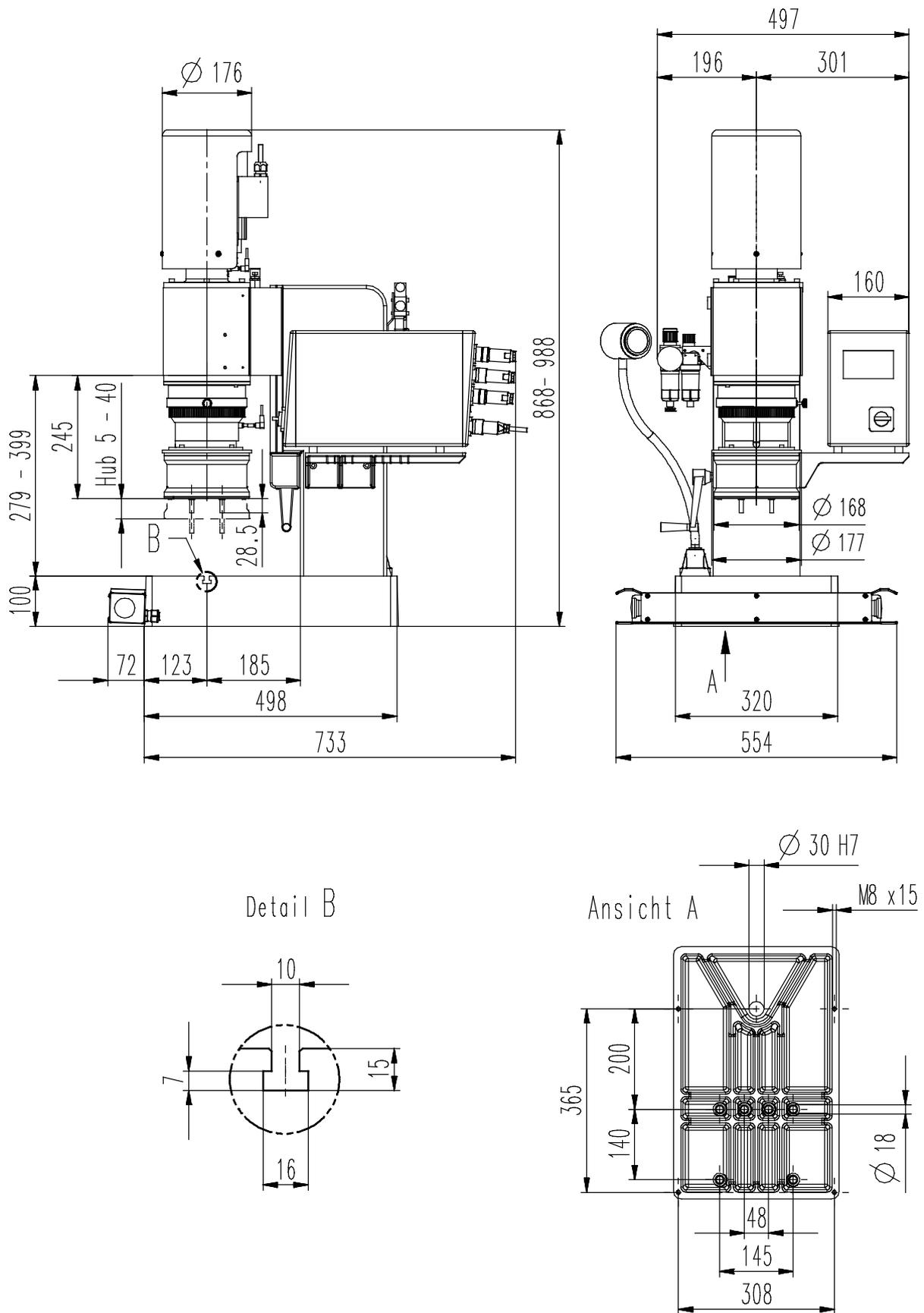
Der Einsatz der Mehrfachnietköpfe unterliegt folgenden Einschränkungen:

- Die von der Nieteinheit zur Verfügung stehende Nietkraft muss auf die Anzahl Nietstellen verteilt werden
- Einseitige Nietbilder sind zu vermeiden, da dadurch eine seitliche Kraft auf den Mehrfachnietkopf ausgeübt wird
- Einzelvernietungen sind zu vermeiden
- Prozessüberwachung ist nicht sinnvoll und wird nicht angeboten

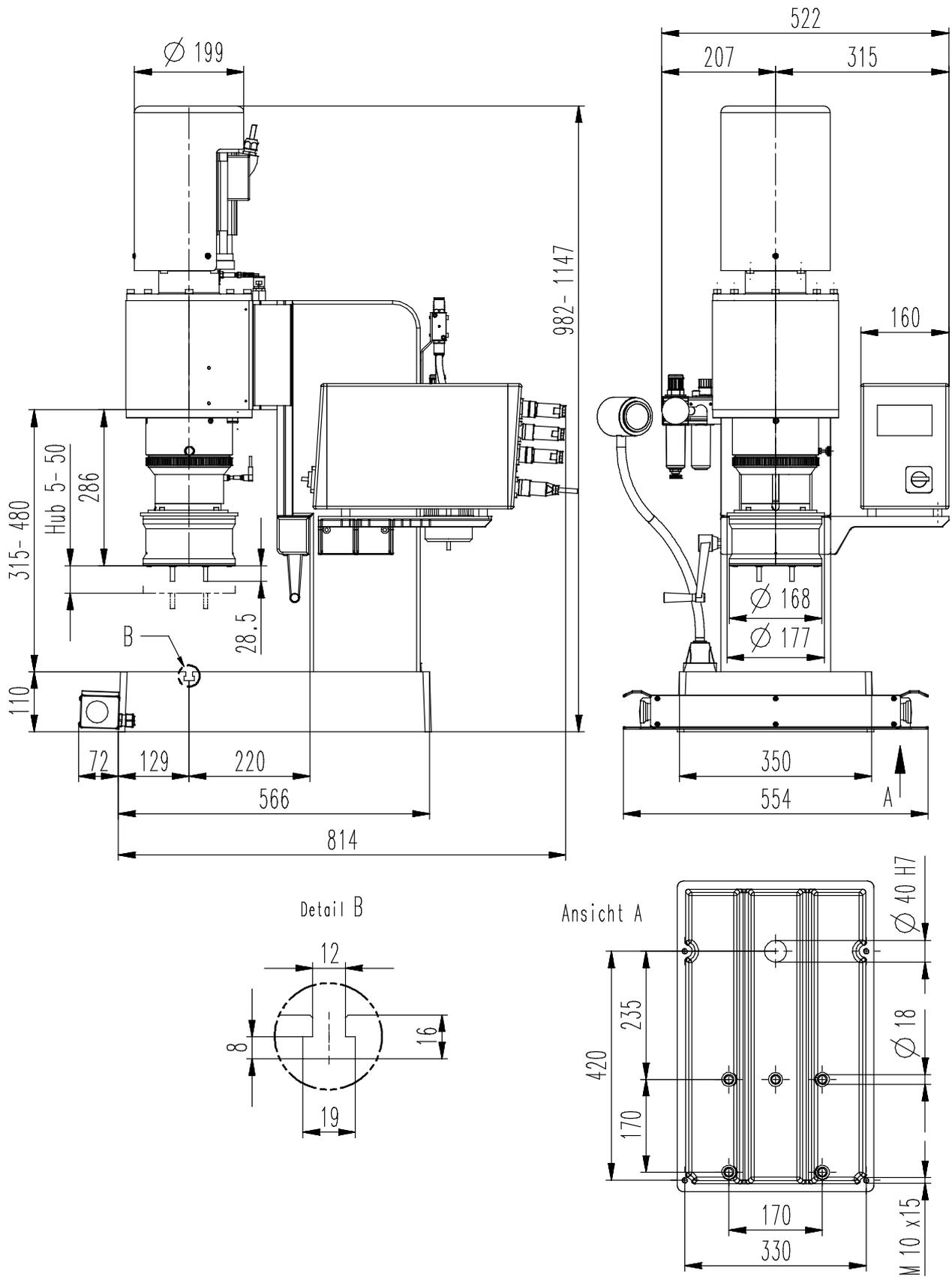
Technische Daten

- Max. Nietkraft pro Nietstempel: 8.5 kN
- Winkel: 5° 43'
- Unlimitierter Durchmesser: 106 mm
- Freie Höhe: 27.5 mm
- Minimale und maximale Distanzen
Max. Distanz zwischen 2 Punkten: 120 mm
Min. Distanz zwischen 2 Punkten: 15.5 mm
- Max. Kopfdurchmesser für Nietstempel mit flach- oder hochbombiertem Profil: 5 mm
- Nietstempel-Schaft Ø: 8 mm, austauschbar
- Äusserer Ø Gehäuse: 168 mm
- Nietstempel-Länge (Standard): 43 mm
- Äusserer Ø in Betrieb (mit Bewegung Gehäuse): 174 mm
- Stempelradius, -länge: Rp 59, Ls 43.
(andere Rp / Ls auf Anfrage)
- Gewicht: 8.5 kg

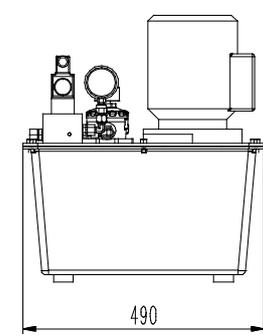
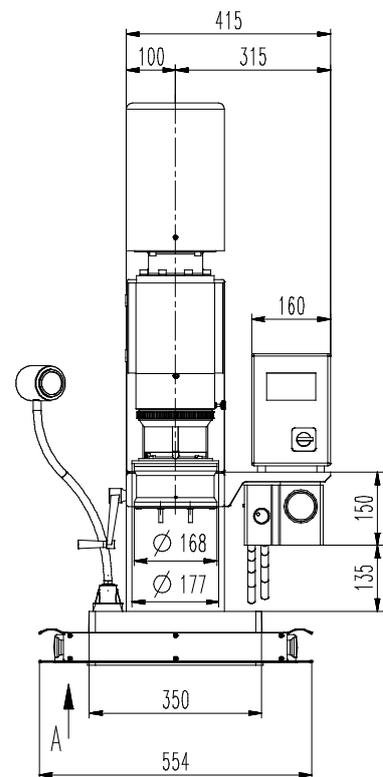
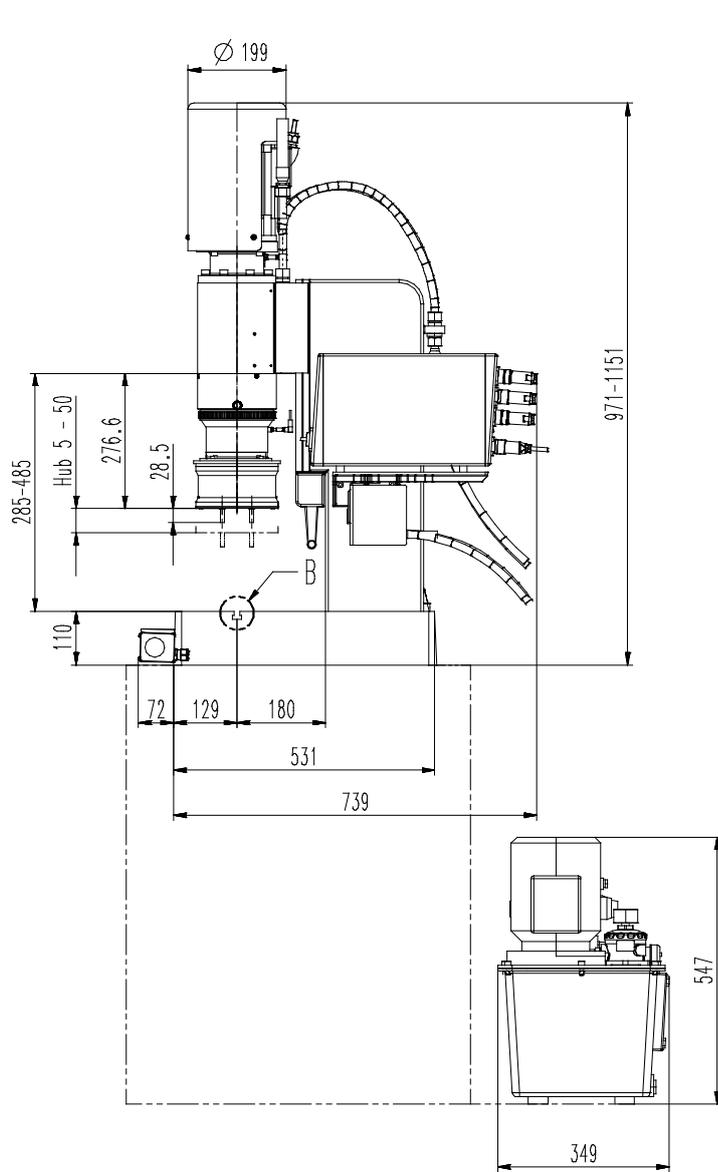
Massbild RN 281-MRX 3 – 838300.37



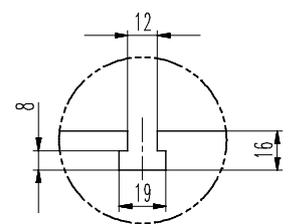
Massbild RN 331-MRX 3 – 853300.38



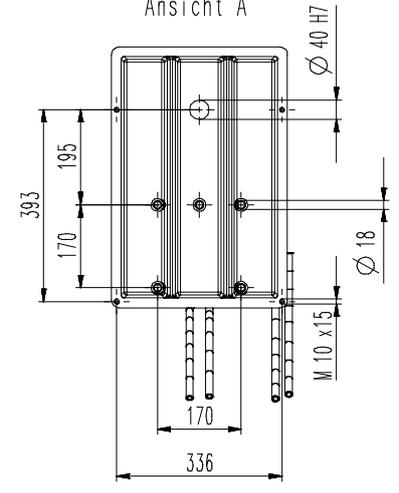
Massbild RN 381-MRX 3 – 852300.35



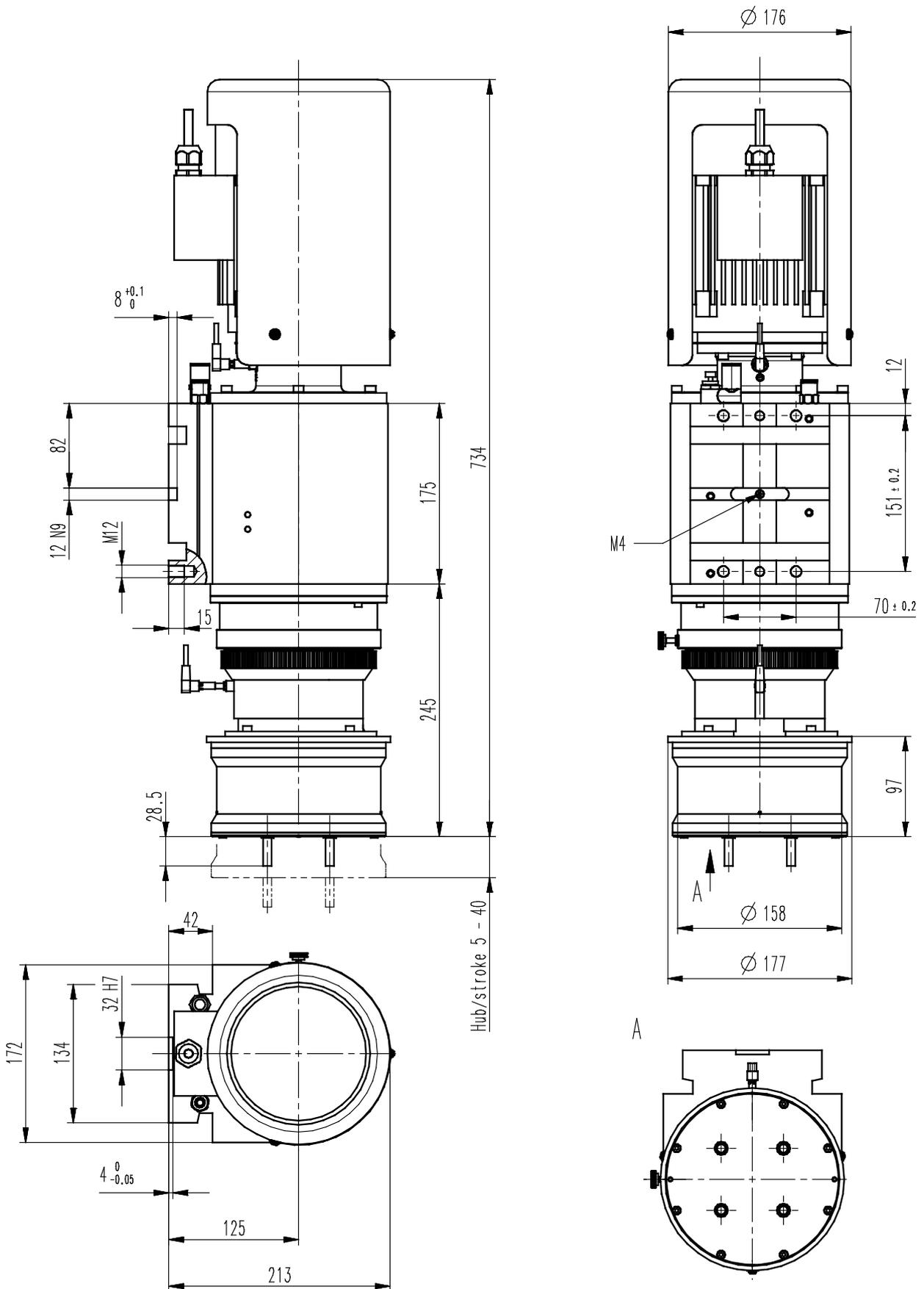
Detail B



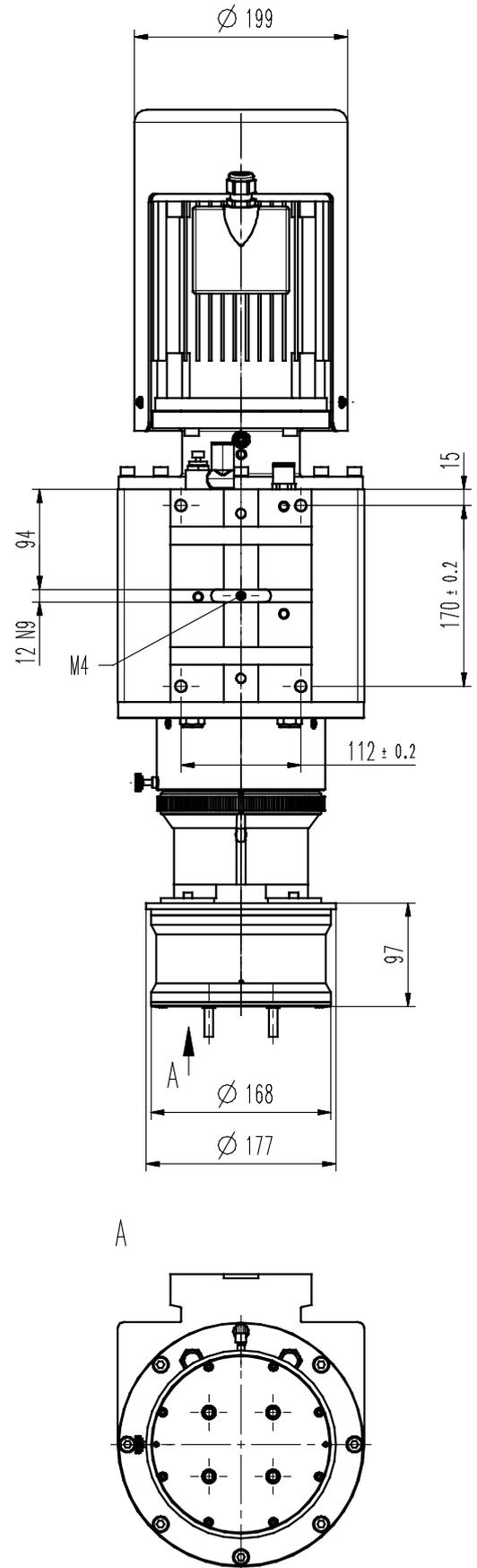
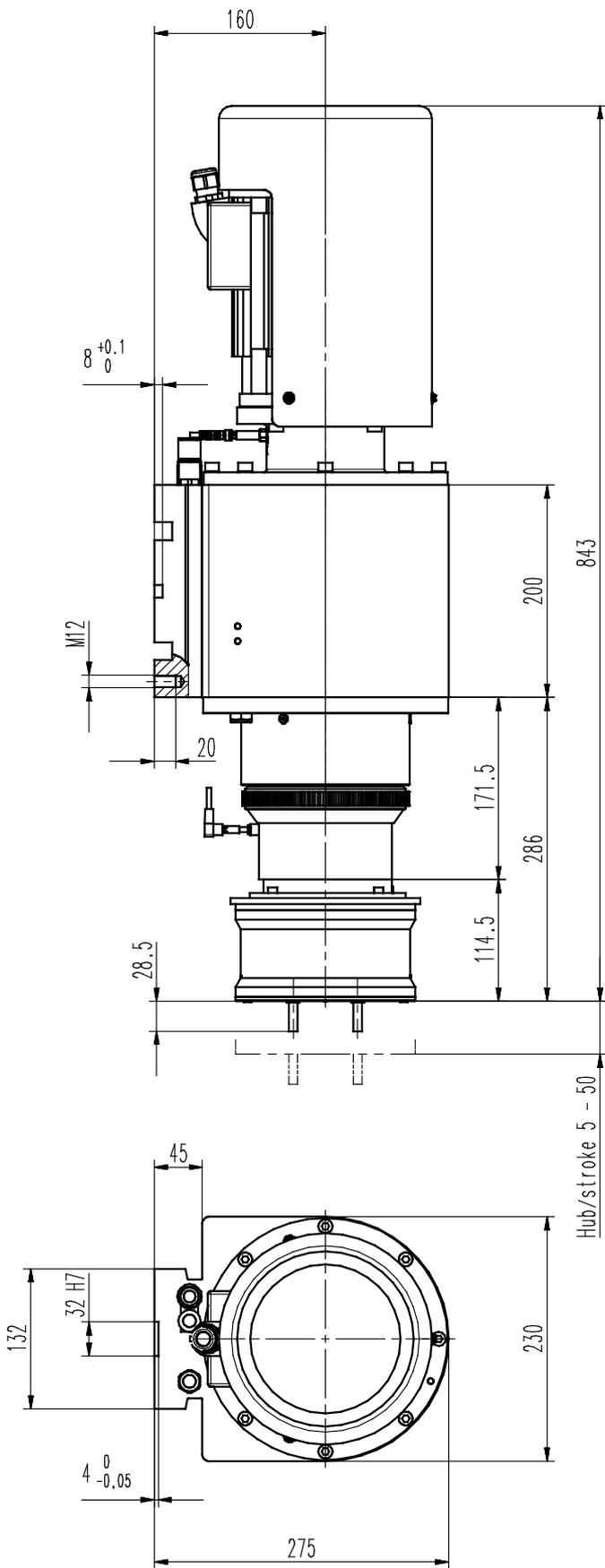
Ansicht A



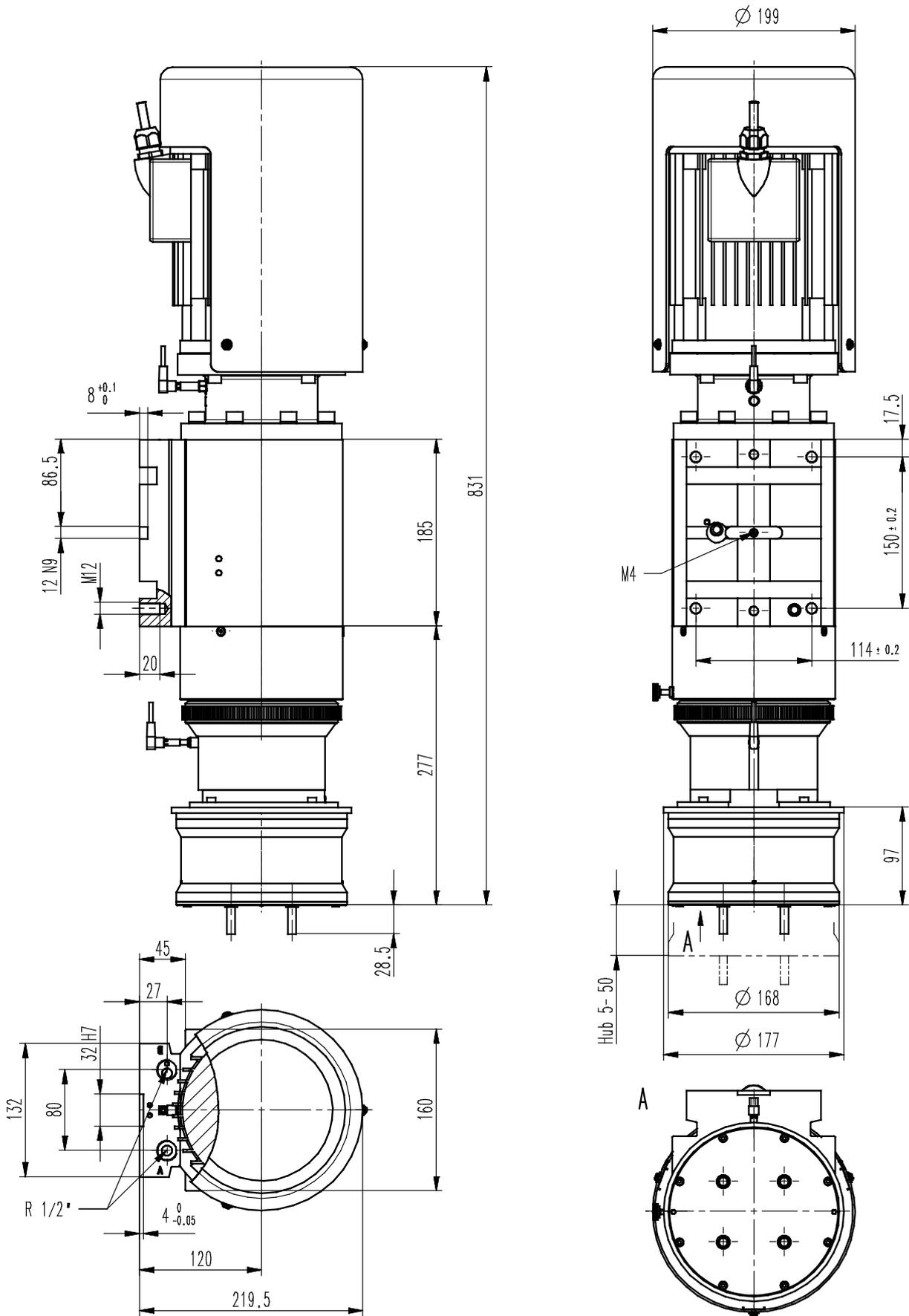
Massbild RNE 281-MRX 3- 838400.32



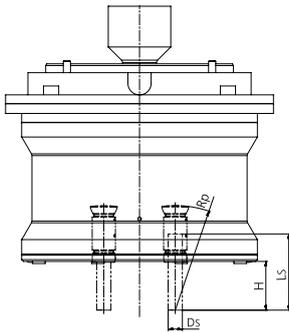
Massbild RNE 331-MRX 3 – 853400.32



Massbild RNE 381-MRX 3 – 852400.31



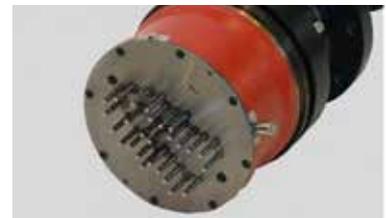
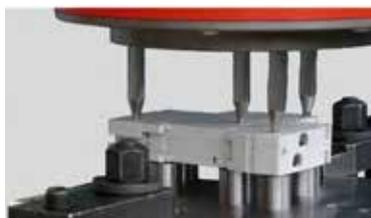
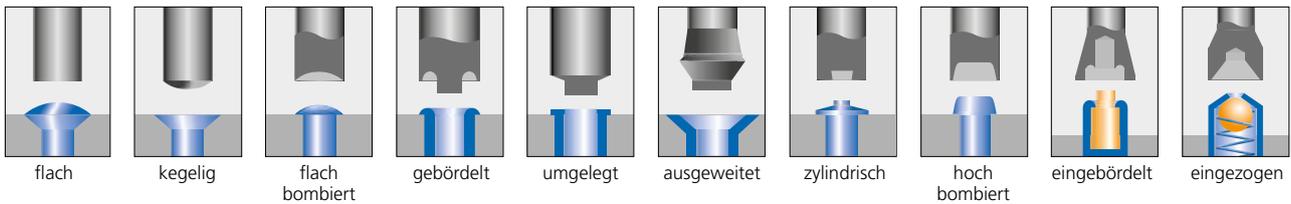
Formwerkzeug-Masse



Radius mm Rp	Stempellänge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelschaft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
59	43	27.5	8	5° 43'
78	62	36.5	8	4° 11'
88	72	41.5	8	3° 65'
106	76	50.5	8	3° 03'

Formwerkzeug-Profile

Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



BALTEC 0920 DE



SWISS MADE



BalTec AG
Schweiz / Deutschland
BalTec (UK) Ltd.
Vereinigtes Königreich
BalTec France
Frankreich

BalTec Corporation
USA / Kanada / Mexiko
BalTec do Brasil
Brasilien
BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec