



Produktphoto nicht verbindlich

Datenblatt MRX 1

Mehrfachnietkopf MRX 1

Radial | für RN/RNE 081, 151, 181, 181R, 231, 231R

Einleitung | Einsatzmöglichkeiten/Einschränkungen

Mehrfachnietkopf MRX 1 für RN/RNE 081, 151, 181/R, 231/R

Umformprozess: Radial

Einleitung

Der Mehrfach-Nietkopf wird dann eingesetzt, wenn mehrere Nietungen innerhalb eines bestimmten Bereiches gleichzeitig durchgeführt werden sollen. Der Mehrfach-Nietkopf ist hierfür mit zwei oder mehreren Nietstempel ausgerüstet. Der Mehrfach-Nietkopf wird anstelle der Kappe an der Nieteinheit befestigt. Druckschale, Nietpilz und Druckfeder der Nieteinheit werden nicht mehr benötigt.

Einsatzmöglichkeiten/Einschränkungen

Grundsätzlich werden für verschiedene Nietbilder auch verschiedene Lager- und Führungsplatten verwendet. Es besteht die Möglichkeit, mehrere Nietbilder in ein und demselben Mehrfachnietkopf unterzubringen, sodass durch Umstecken der Nietstempel unterschiedliche Teile genietet werden können. Niederhalteranbau ist möglich.

Mit Hilfe der Mehrfachnietköpfe sind, mit gewissen Einschränkungen, auch Vernietungen auf unterschiedlichen Höhen möglich. Die oben aufgeführten Variationen bedürfen jedoch genauer Abklärungen (Kräfte, Platzverhältnisse).

Sind solche Abklärungen von uns durchzuführen, benötigen wir einige Muster zur Begutachtung oder für Nietversuche.

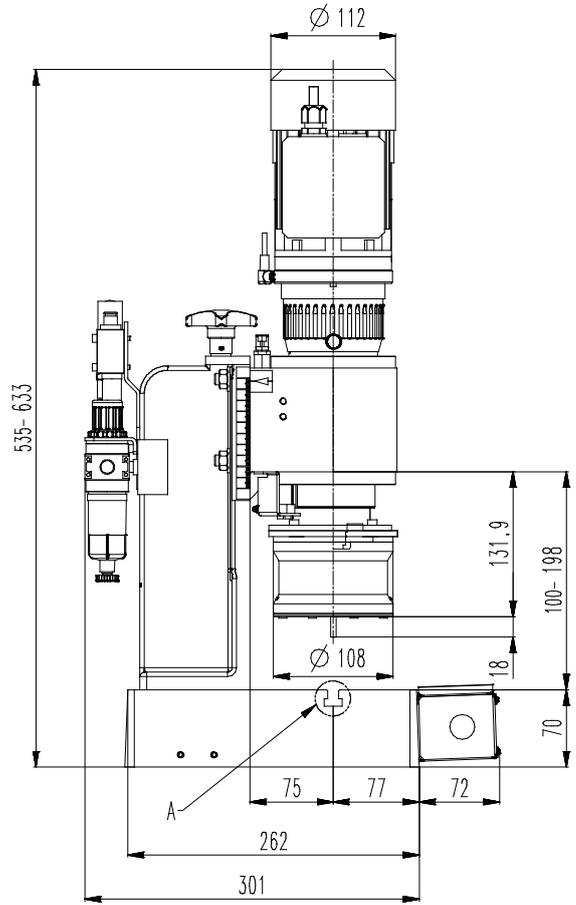
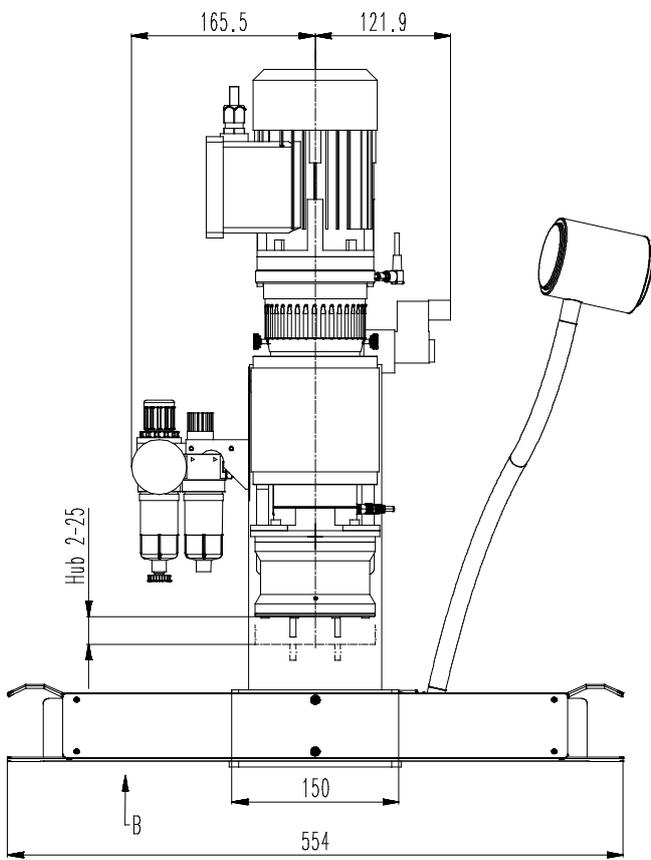
Der Einsatz der Mehrfachnietköpfe unterliegt folgenden Einschränkungen:

- Die von der Nieteinheit zur Verfügung stehende Nietkraft muss auf die Anzahl Nietstellen verteilt werden
- Einzelvernietungen sind zu vermeiden
- Einseitige Nietbilder sind zu vermeiden, da dadurch eine seitliche Kraft auf den Mehrfachnietkopf ausgeübt wird
- Prozessüberwachung ist nicht sinnvoll und wird nicht angeboten

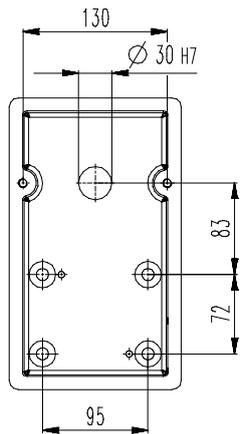
Technische Daten

- Max. Nietkraft pro Nietstempel: 6 kN
- Unlimitierter Ø: 60 mm
- Minimale und maximale Distanzen
Min. Distanz zwischen 2 Punkten: 8.0 mm
Max. Distanz zwischen 2 Punkten: 70 mm
- Nietstempel-Schaft-Ø: 5 mm
- Stempelradius, -länge: Rp 40, Ls 40.
(andere Rp / Ls auf Anfrage)
- Winkel: 4° 17'
- Freie Höhe: 18.0 mm
- Max. Kopfdurchmesser für Nietstempel mit flach- oder hochbombiertem Profil: 3 mm
- Äusserer Ø Gehäuse: 116 mm
- Äusserer Ø in Betrieb
(mit Bewegung Gehäuse): 120.5 mm
- Gewicht: 3.5 kg

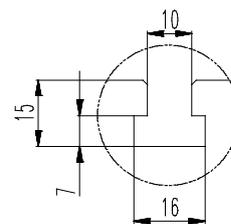
Massbild RN 081-MRX 1 – 814300.01



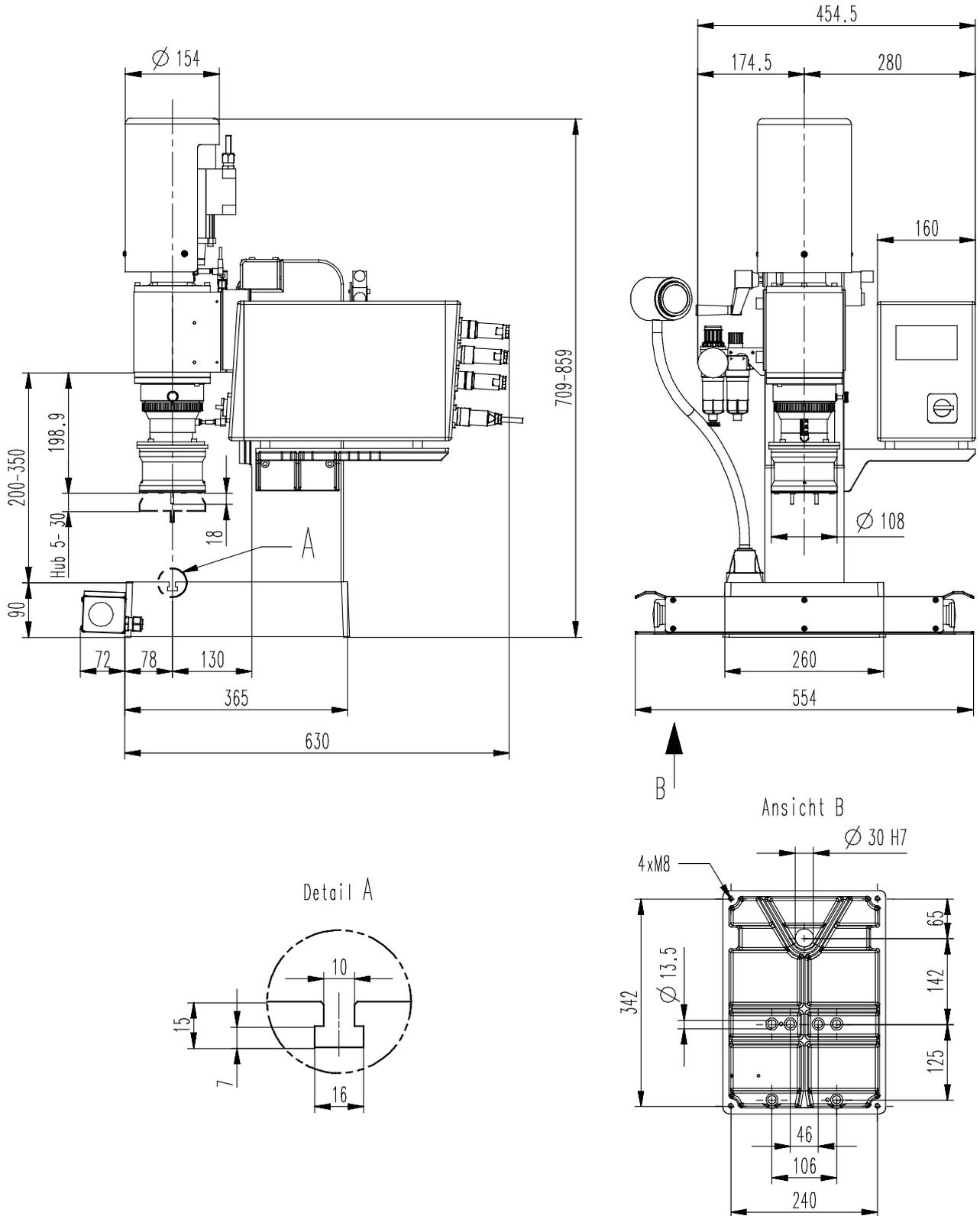
Ansicht B



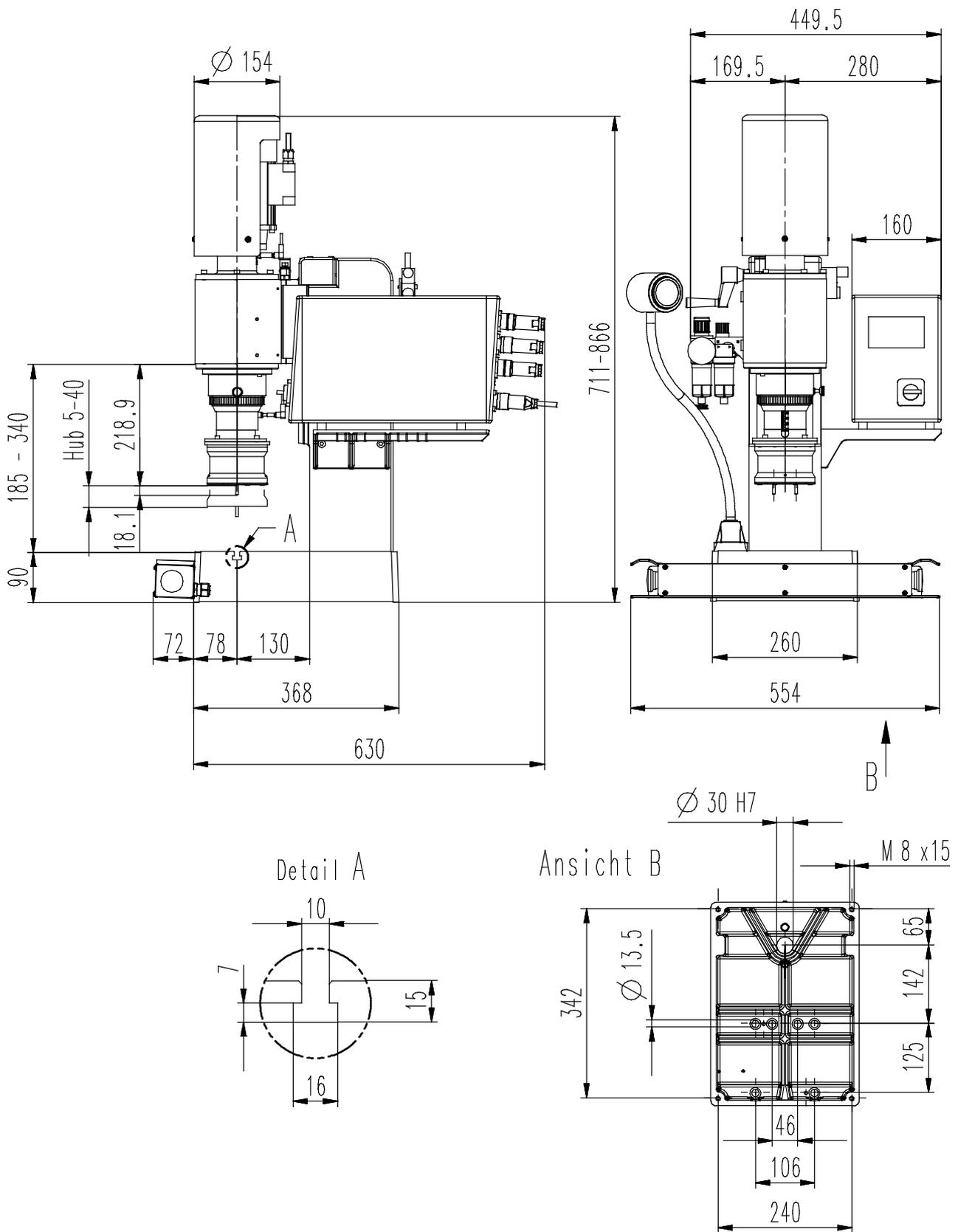
Detail A



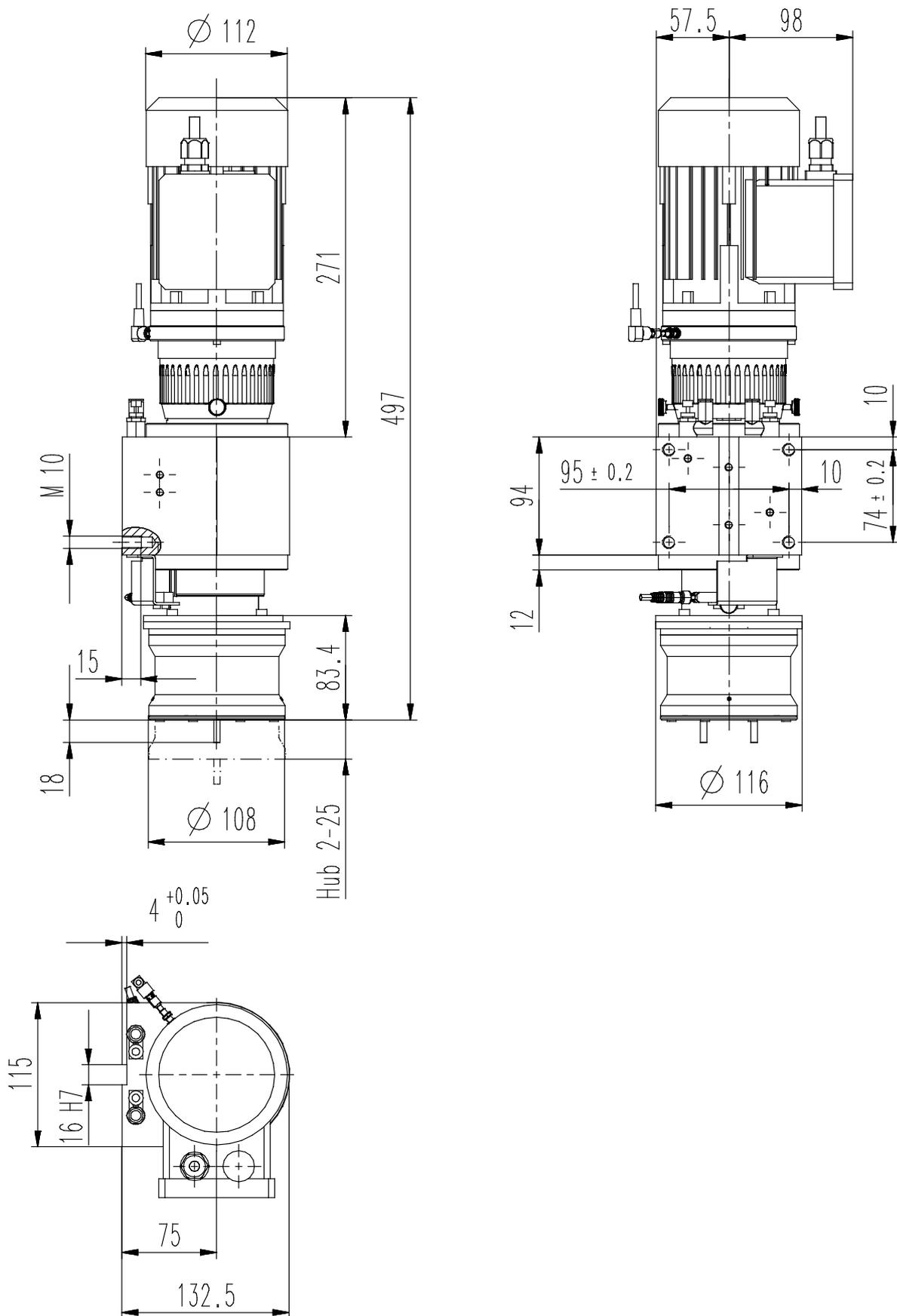
Massbild RN 151, 181/R-MRX 1 – 825300.36



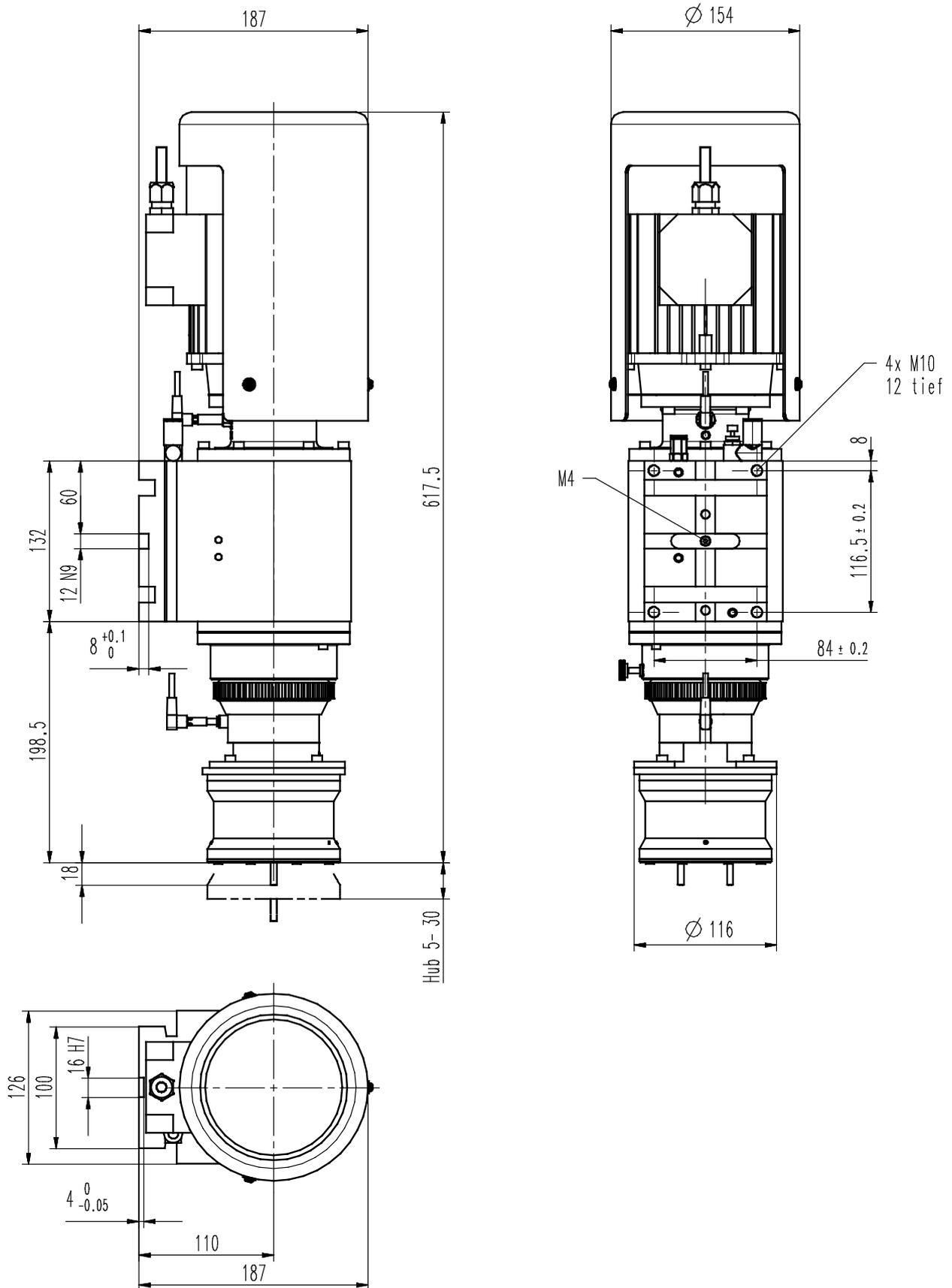
Massbild RN 231/R-MRX 1 – 826300.37



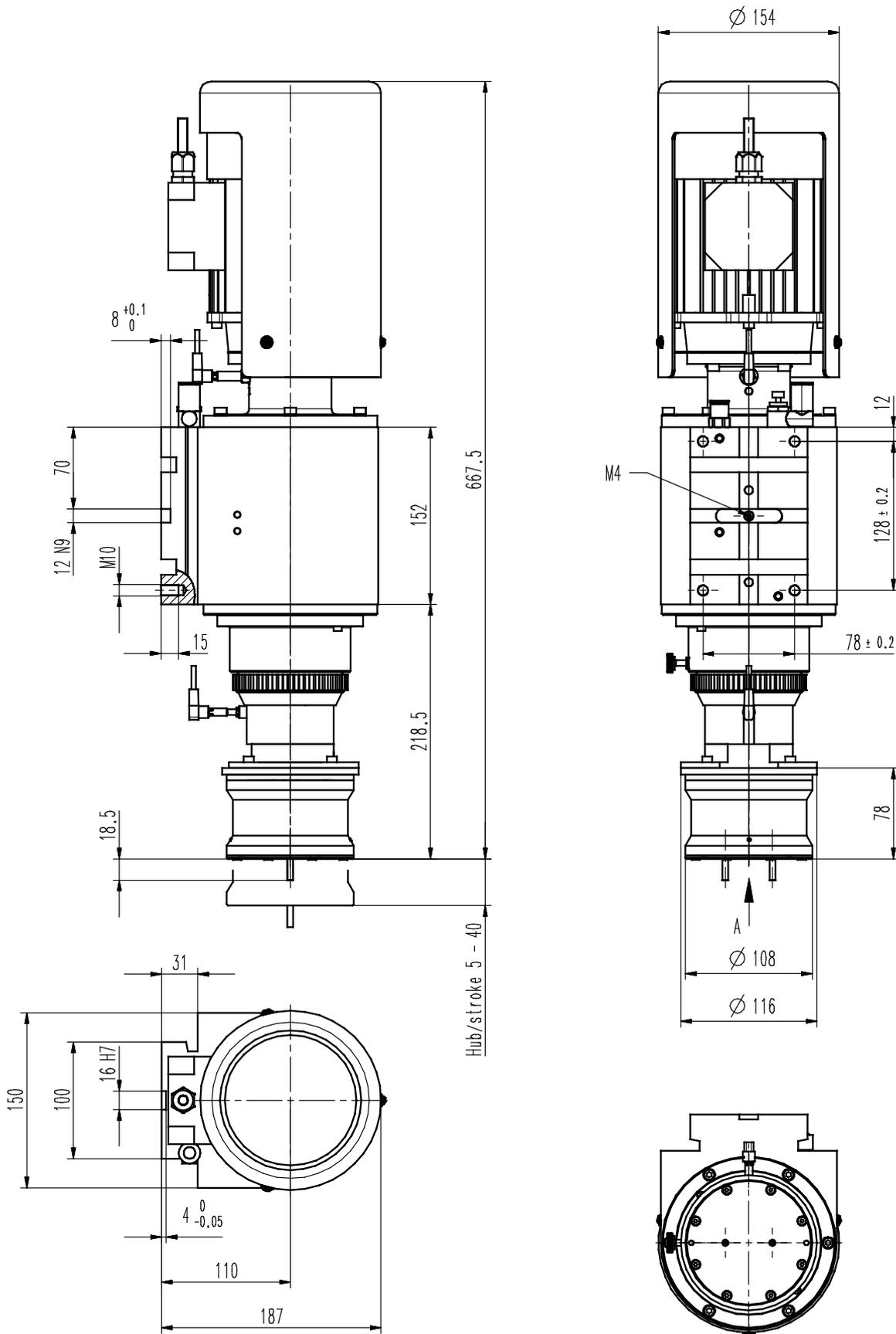
Massbild RNE 081-MRX 1 – 814400.01



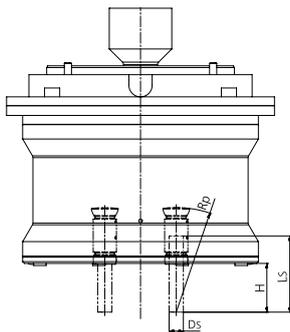
Massbild RNE 151, 181/R-MRX 1 – 825400.31



Massbild RNE 231-MRX 1 – 826400.31



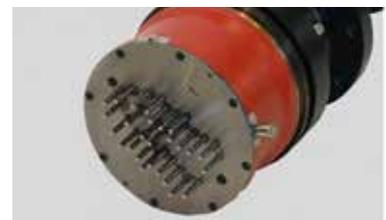
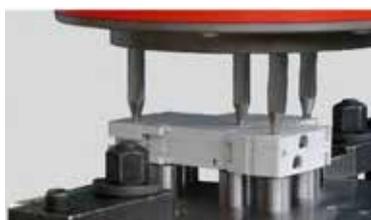
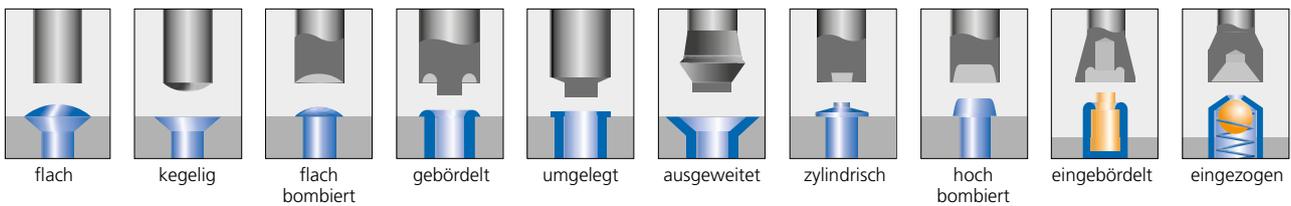
Formwerkzeug-Masse



Radius mm Rp	Stempellänge mm Ls	Freie Höhe mm H	Stempelschaft Ø mm Ds	Auslenkwinkel α
40	40	18	5	4° 17'

Formwerkzeug-Profile

Komplexe Konstruktionsanforderung an neue Anwendungen und Designs fordern unsere Ingenieure tagtäglich heraus. In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie um das passende Werkzeug zu finden.



BALTEC 0920 DE



SWISS MADE



BalTec AG
Schweiz / Deutschland
BalTec (UK) Ltd.
Vereinigtes Königreich
BalTec France
Frankreich

BalTec Corporation
USA / Kanada / Mexiko
BalTec do Brasil
Brasilien
BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China

BalTec