Patentiert

BALTEC ELECTRIC

Servoniet- und Rolliereinheiten mit HPPi PC-Software

Nietschaft-Ø: bis 20 mm | Kraft: 0.3 bis 50 kN | Hub: 0-100/200 mm

BalTec

Hauptmerkmale | Lieferumfang

Servoniet- und Rolliereinheiten mit HPPi PC-Software

Umformprozesse: Radial, Taumel, Tangential, Rollieren

Kraftbereich: 0.3 bis 50 kN abgedeckt durch 4 Basismodelle

Standardausführung

- Aggregat mit allen Sensoren und entsprechendem Prozessmodul
- Kabelsatz zwischen Gerät und Steuerkasten (2.4 m / 3 m, je nach Bauform)
- Automatische Spindelschmierung, zwei Befestigungsgewinderinge
- Steuerkasten mit Antrieben mit integrierter Sicherheits-SPS, IP/Ethernet & USB-Schnittstelle
- HPPi PC-Software auf der Basis von Windows 10
- Diverse digitale Schnittstellen zur Einbindung der Einheit in kundenseitiges Sicherheitsdispositiv
- Sicherheitsstandard PLe / SIL 3
- Einbauerklärung 2006/42/EG

Optional erhältlich

Mechanik

- Adapter für seitliche Montage an Ständer
- Ständer mit oder ohne Tisch oder C-Ständer
- Automatische Schmierung für Nietpilz/ Druckschale bei ER-Modell
- Niederhalter mit oder ohne Nietbasis-Erkennung (nur für Radial und Tangential)

Elektronik

- Kabelsatz anstelle des Standardkabels (5 m / 6 m, je nach Bauform)
- HMI (PC mit Touchscreen), All-in-One (10,4 Zoll) mit vorinstallierter HPPi PC-Software
- Kommunikation OPC/UA (nur auf Anfrage und mit klarer Angabe der Anforderung)

Modelle	Verfahren	Nietschaft [1] max.Ø mm	VS [3] mm/s	VR [3] min^{-1}	F [3] kN	S mm	G Einheit [2] kg
ER03U	Radial	2.0	0.05-140	0-3000	0.3 - 3.0	0 - 100	28
ER15U	Radial	10.0	0.05-140	0-3000	1.5 - 15.0	0 - 100	28
ER30U	Radial	15.0	0.05-180	0-2000	3.0 - 30.0	0 - 200	120
ER50U	Radial	20.0	0.05-120	0-2000	5.0 - 50.0	0 - 200	120
ET03U	Tangential	2.0	0.05-140	0-3000	0.3 - 3.0	0 - 100	28
ET15U	Tangential	10.0	0.05-140	0-3000	1.5 - 15.0	0 - 100	28
ET30U	Tangential	15.0	0.05-180	0-2000	3.0 - 30.0	0 - 200	120
EO03U	Taumel	2.0	0.05-140	0-3000	0.3 - 3.0	0 - 100	28
EO15U	Taumel	10.0	0.05-140	0-3000	1.5 - 15.0	0 - 100	28
EO30U	Taumel	15.0	0.05-180	0-2000	3.0 - 30.0	0 - 200	120
EB03U	Rollieren	–	0.05-140	0-1000	0.3 - 3.0	0 - 100	28
EB15U	Rollieren	–	0.05-140	0-1000	1.5 - 15.0	0 - 100	28
EB30U	Rollieren	–	0.05-180	0- 800	3.0 - 30.0	0 - 200	120

S = Hub
F = Kraftbereich
VR = Rotationsgeschwindigkeit
VS = Vorschubgeschwindigkeit
G = Gewicht ohne Form-Werkzeug

[1] Stahl 370 N/mm^2
[2] Gewicht ohne Adapter und Schaltschrank/Tisch
[3] Einschränkungen vorbehalten

Technische Änderungen vorbehalten.
Andere Bauformen auf Anfrage.
Produktbilder nicht verbindlich.

Technische Spezifikationen ELECTRIC

Basiseinheit

- Linearhub von bis zu 100 mm, resp. 200 mm
- Lineargeschwindigkeit von 0 – 120 mm/s, resp. 0 – 180 mm/s, Servo geregelt
- Rotationsgeschwindigkeit von 0 – 3000/min^{-1}, Servo geregelt
- Einfach austauschbare Prozessköpfe (Radial, Tangential, Taumel, Rollieren)
- Integrierte Überlastmechanik mit einfacher Pannenbehebung
- Koaxiale Kraftmessdose (DMS) mit Verstärker für echte Kraftmessung
- Wegmessung durch zwei unabhängige Systeme integriert
- Integrierte Temperaturmessung bei den Motoren; überwacht durch Servodrive
- Schlanke, geradlinige Bauform mit interner Kabelführung
- Standardmässige Schmierung der Spindel, Software überwacht und geregelt
- Anschlüsse für die Kabelverbindung zum Steuerkasten am Spindelkopf
- Optional: Niederhalter erhältlich (auf Wunsch mit Nietbasiserkennung)

Steuerkasten

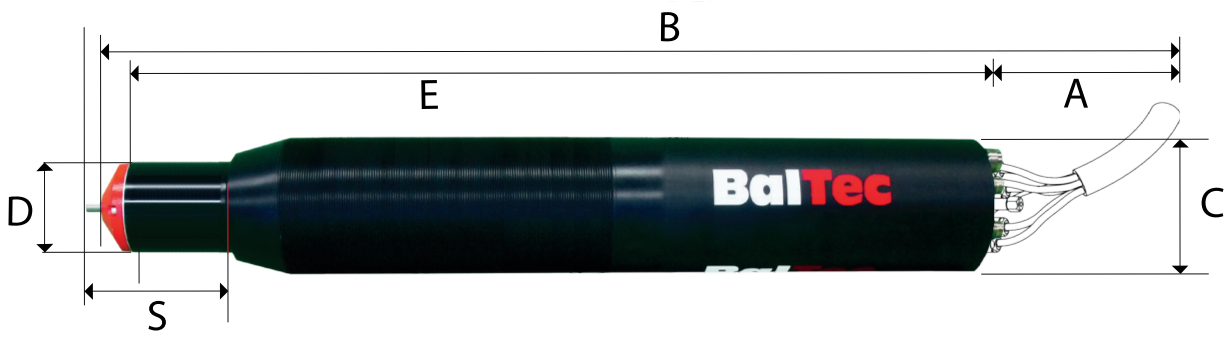
- Kompletter Steuerkasten (IP50) mit 2 Axiallüftern gemäss CE-Standard
- 3x380 bis 480 VAC (45 – 65 Hz) abgesichert mit 16 A
- Hauptschalter vorne
- Sicherheits-SPS, Servo drives & Transformers
- Ethernet/IP und USB 3.0 Anschluss
- Kabelsatz zur Basiseinheit (2.4 m / 3 m, je nach Bauform)
- Digitale Ein- und Ausgänge für externe Sicherheit und übergeordnete SPS
- Optional:
  HMI-Monitor sowie manuelle Control Box erhältlich
  Hauptschalter in Türe lieferbar
  Steuerkasten im UL-Standard lieferbar
  Kabelsatz-Verlängerung (5 m / 6 m, je nach Bauform)

Software

- Basiert auf Windows 10 (64 bit) mit integriertem Teamviewer für Remote Access
- Integriert: Programm – und Prozessdatenmanagement mit Nietkurvenaufzeichnung, Prozessdaten-evaluation mit Rückmeldung von Bauteil IO / NIO Status, Werkstück- oder Nieterkennung durch adaptierbare Nietanfangserkennung (NA), Benutzermanagement mit Passwort
- Prozessparameter: Formzeit, -weg und kraft, Spindelweg, Linear- und Rotationsgeschwindigkeit
- Anzeige von Maschinenstatusinformationen zur Diagnose sowie Alarmanzeigen/Quittierung
- Auch offline zur Diagnose einsetzbar
- Vordefinierte Masterprogramme verfügbar, kopier- und anpassbar
- Manueller Betrieb mit separater Eingabemaske
- Logging aller Prozessdaten auf interner SPS, USB-Speichermedium oder im Firmen-Netzwerk
- Grafische Darstellung der Prozesskurven und Daten, individuell anpassbar
- Download von Programmen, Daten und Kurven zur Speicherung oder Diagnose
- Ethernet IP Schnittstelle als Standard
- Software nur mit BalTec ELECTRIC-Produkten verwendbar, Kenntnisse in Servodrive-Programmierung nicht erforderlich
- Optional:
  OPC/UA Schnittstelle erhältlich
  (auf Anfrage und mit klarer Angabe der Anforderung)

BalTec

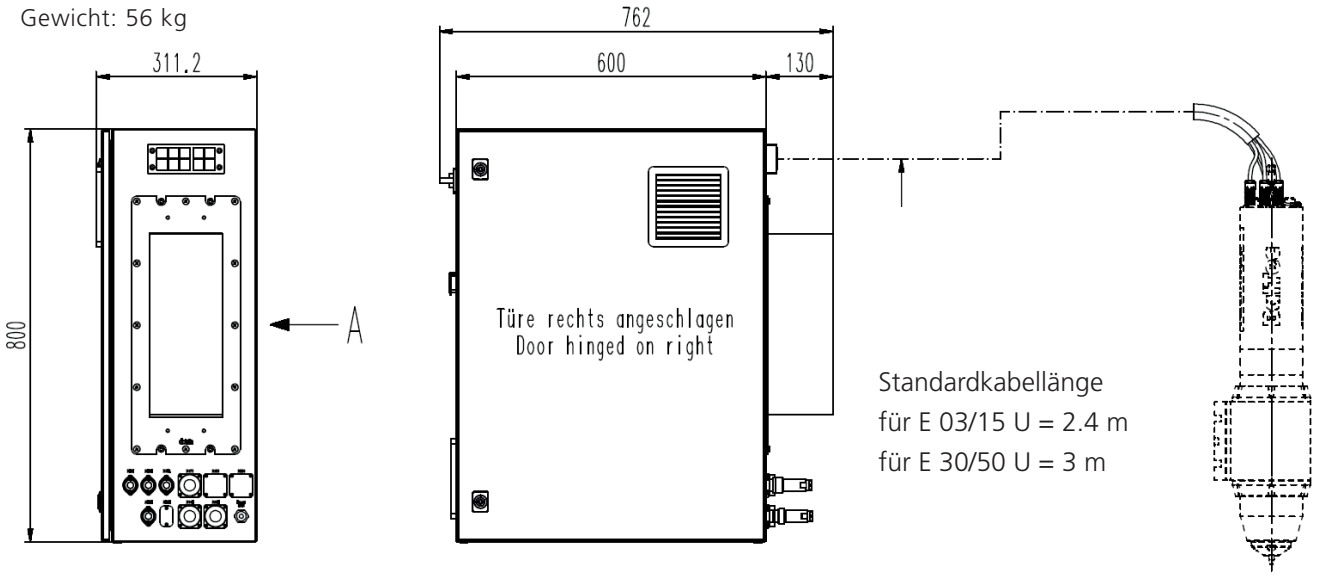
Bauform für Modelle E 03U | 15U | 30U und ER50U



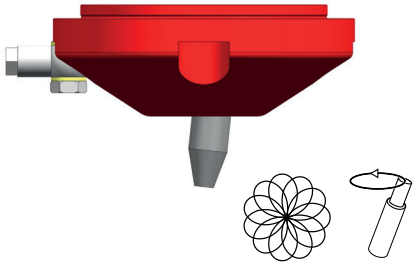
Masse in mm	E 03	E 15	E 30	E 50
A	min. 200	min. 200	min. 218	min. 218
B	min. 874	min. 874	min. 1283	min. 1283
C	120	120	180	180
D	80	80	140	140
E	674	674	1022	1022
S	0-100	0-100	0-200	0-200

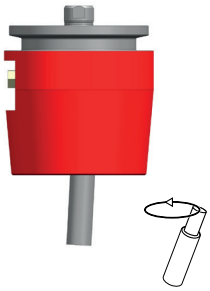
Schaltschrank zu allen Modellen

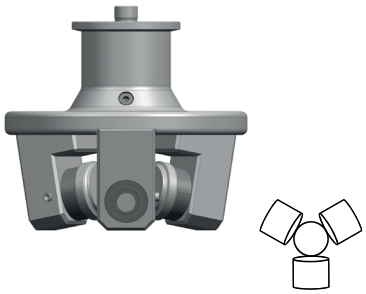
Gewicht: 56 kg



Niet- und Rollierköpfe

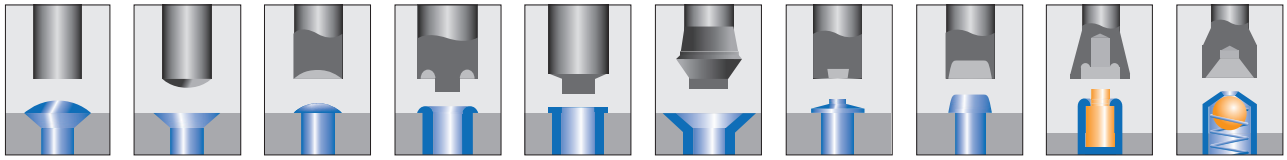




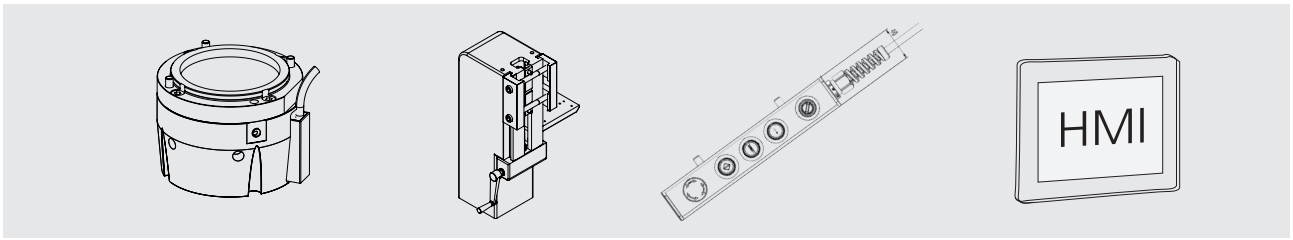


Formwerkzeug-Profile

In der Verbindungstechnik kann ein spezifisches Formwerkzeug über Erfolg oder Misserfolg entscheiden. Gerne beraten wir Sie, um das passende Werkzeug zu finden.



Zubehör



KONTAKTIEREN SIE UNS

SWISS MADE

BalTec AG
Switzerland / Germany

BalTec (UK) Ltd.
Vereinigtes Königreich

BalTec France
Frankreich

BalTec Corporation
USA / Kanada / Mexiko

BalTec do Brasil
Brasilien

BalTec Machinery (Shanghai) Ltd.
China