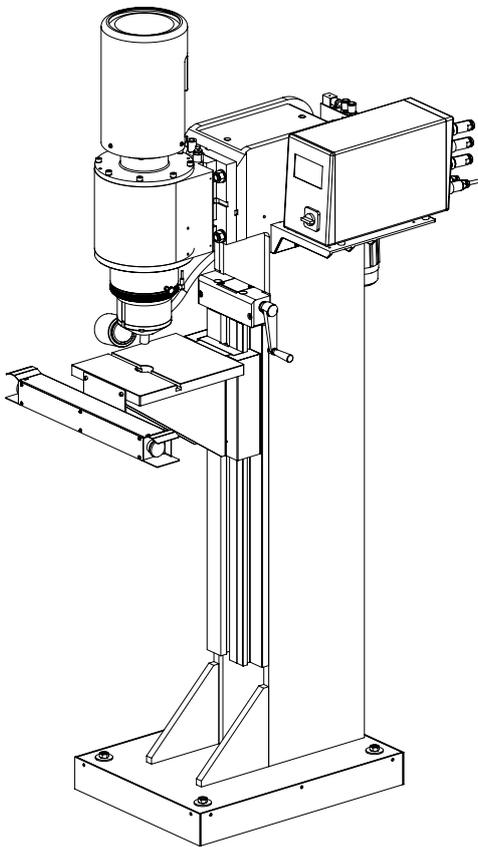


RNS – RADIAL-STÄNDER-NIETMASCHINE



Hauptmerkmale

- Kompletter Arbeitsplatz
- Besonders für hohe oder lange Teile geeignet; der Arbeitstisch ist höhenverstellbar, die Nietenheit fix montiert
- Ständer und Tisch in geschweisster Ausführung
- Zweihandauslösung per Druckknopf und Zweihandrelais, Arbeitsleuchte
- Pneumatik-Baugruppe bei 081-331
Hydraulik-Kit bei 381-481
- Optional: Sicherheitsumhausung

mit Process Control HPP-25

5,7" Touchscreen LED hinterleuchtet

Prozessdaten werden laufend ermittelt und gespeichert

Integrierte Nietkurvendarstellung für eine einfache Prozessanalyse

USB- und Ethernet Schnittstellen und integrierter Datenlogger

Graphische Darstellung von Nietkraft und Umformwegkurve

Anzeige an Nietkopf-Ausgangsposition und untere Endlage

Statusanzeige Ein- / Ausgang der Nietkurve

mit Zeitsteuerung RC-30

4.3" Touchscreen, LED hinterleuchtet

Steuerung Software auf SD Karte – SW Updates via SD Karte möglich

Gesamte Hardware in Halbleitertechnologie ausgeführt

Alle Anschlüsse auf der Rückseite über Stecker geführt

Gehäuse in Stahlblechkonstruktion, IP 53

Hubzähler und Stundenzähler rücksetzbar

Total Hubzähler und Stundenzähler nicht rücksetzbar

Hauptmasse und Gewicht

Modell	kN	H	I	K	V	J	D	A	L	kg
RNS 151	0.2-1.5	5-30	1815	876	606	456	125-155	544-574	0-600	400
RNS 181	1.8-6.6	5-30	1815	876	606	456	125-155	544-574	0-600	400
RNS 181R	1.2-3.6	5-30	1815	876	606	456	125-155	544-574	0-600	400
RNS 231	3.8-12	5-40	1848	922	606	456	145-185	594-634	0-600	410
RNS 281	5.8-17	5-40	1909	793	606	456	166-206	656-696	0-600	440
RNS 281R	3.0-9.5	5-40	1909	793	606	456	166-206	656-696	0-600	440
RNS 331	11-33	5-50	1980	844	606	456	207-257	764-814	0-600	470
RNS 381	6.0-40	5-50	1977	804	606	456	198-248	752-802	0-600	500
RNS 481	15-100	5-90	2253	984	606	456	193	902-992	0-600	1040

Weitere Massangaben: Bitte verlangen Sie das entsprechende Massbild.
Technische Änderungen vorbehalten.

