



HAUPTMERKMALE

- Besonders für hohe oder lange Teile geeignet
- Der Arbeitstisch ist verstellbar, die Nieteinheit fix montiert
- Optional mit Sicherheitsumhausung

PROZESSÜBERWACHUNG

**HPP-25: Prozesskontrolle mit integrierter Nietsteuerung
oder**

RC-30: Steuereinheit nach Zeitvorgabe

HPP-25

- 5,7" Touchscreen LED hinterleuchtet
- Prozessdaten werden laufend ermittelt und gespeichert
- Integrierte Nietkurvendarstellung für eine einfache Prozessanalyse
- USB- und Ethernet Schnittstellen und integrierter Datenlogger
- Graphische Darstellung von Nietkraft- und Umformwegkurve
- Anzeige am Nietkopf Ausgangsposition und untere Endlage
- Statusanzeige Ein- / Ausgang der Nietkurve

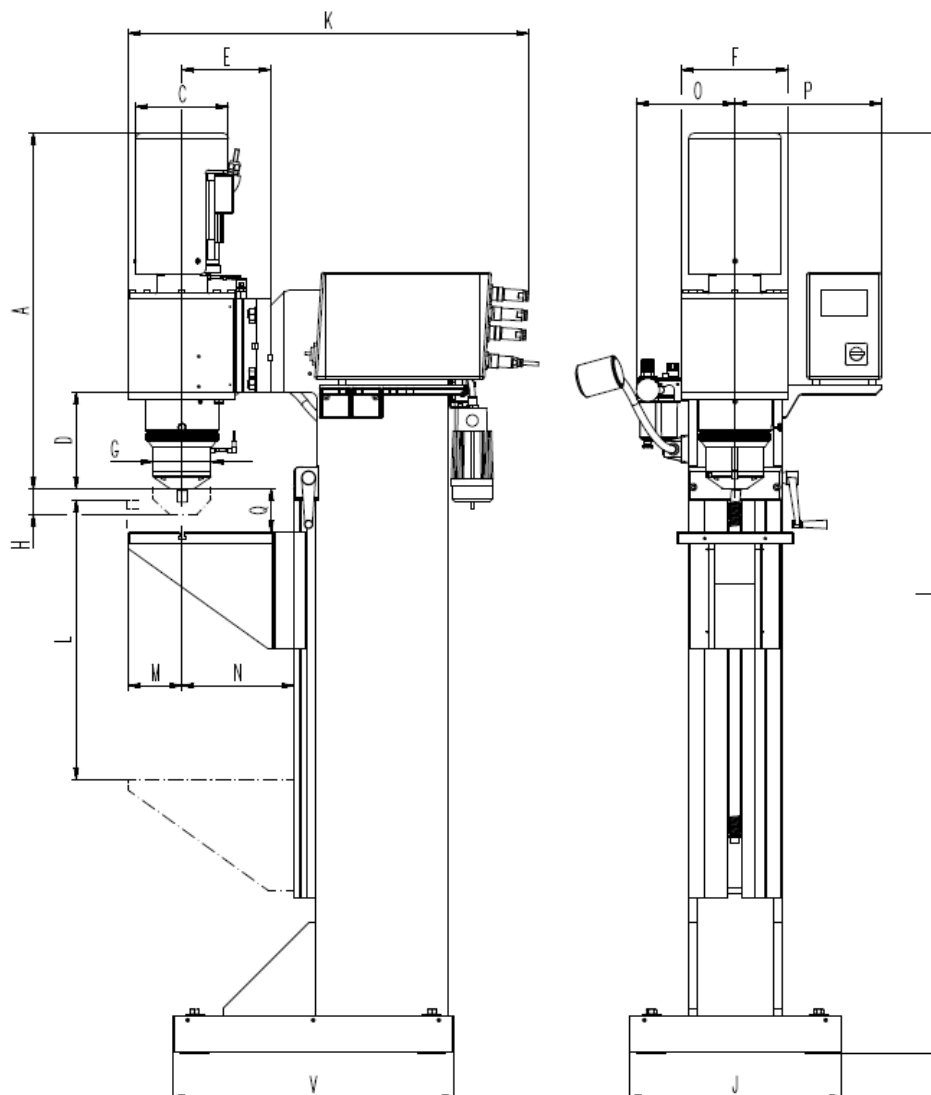
RC-30

- 4.3" Touchscreen, LED hinterleuchtet
- Steuerung Software auf SD Karte – SW Updates via SD Karte möglich
- Gesamte Hardware in Halbleitertechnologie ausgeführt
- Alle Anschlüsse auf der Rückseite über Stecker geführt
- Gehäuse in Stahlblechkonstruktion, IP 53
- Hubzähler und Stundenzähler rücksetzbar
- Total Hubzähler und Stundenzähler nicht rücksetzbar

HAUPTMASSE UND GEWICHTE

Modell	kN	H	I	K	V	J	D	A	L	kg
RNS 181	1.8-6.6	5-30	1815	876	606	456	125-155	544-574	0-600	400
RNS 181H	1.2-3.6	5-30	1815	876	606	456	125-155	544-574	0-600	400
RNS 181R	0.2-1.5	5-30	1815	876	606	456	125-155	544-574	0-600	400
RNS 231	3.8-12	5-40	1848	922	606	456	145-185	594-634	0-600	410
RNS 281	5.8-17	5-40	1909	793	606	456	166-206	656-696	0-600	440
RNS 281R	3.0-9.5	5-40	1909	793	606	456	166-206	656-696	0-600	440
RNS 331	11-33	5-50	1980	844	606	456	207-257	764-814	0-600	470
RNS 381	6.0-40	5-50	1977	804	606	456	198-248	752-802	0-600	500
RNS 481	15-100	5-90	2253	984	606	456	193	902-992	0-600	1040

Weitere Masse: verlangen Sie unsere detaillierten Massbilder



Technische Änderungen vorbehalten