



HAUPTMERKMALE

- elektrischer Rundschtisch mit 6 Arbeitsstationen (optional mit 4)
- Sicherheitsumhausung mit 2-Handauslösung
- Auf Wunsch mit pneumatischem Auswurf der genieteten Teile

PROZESSÜBERWACHUNG

**HPP-25: Prozesskontrolle mit integrierter Nietsteuerung
oder
RC-30: Steuereinheit nach Zeitvorgabe**

HPP-25

- 5,7" Touchscreen LED hinterleuchtet
- Prozessdaten werden laufend ermittelt und gespeichert
- Integrierte Nietkurvendarstellung für eine einfache Prozessanalyse
- USB- und Ethernet Schnittstellen und integrierter Datenlogger
- Graphische Darstellung von Nietkraft- und Umformwegkurve
- Anzeige am Nietkopf Ausgangsposition und untere Endlage
- Statusanzeige Ein- / Ausgang der Nietkurve

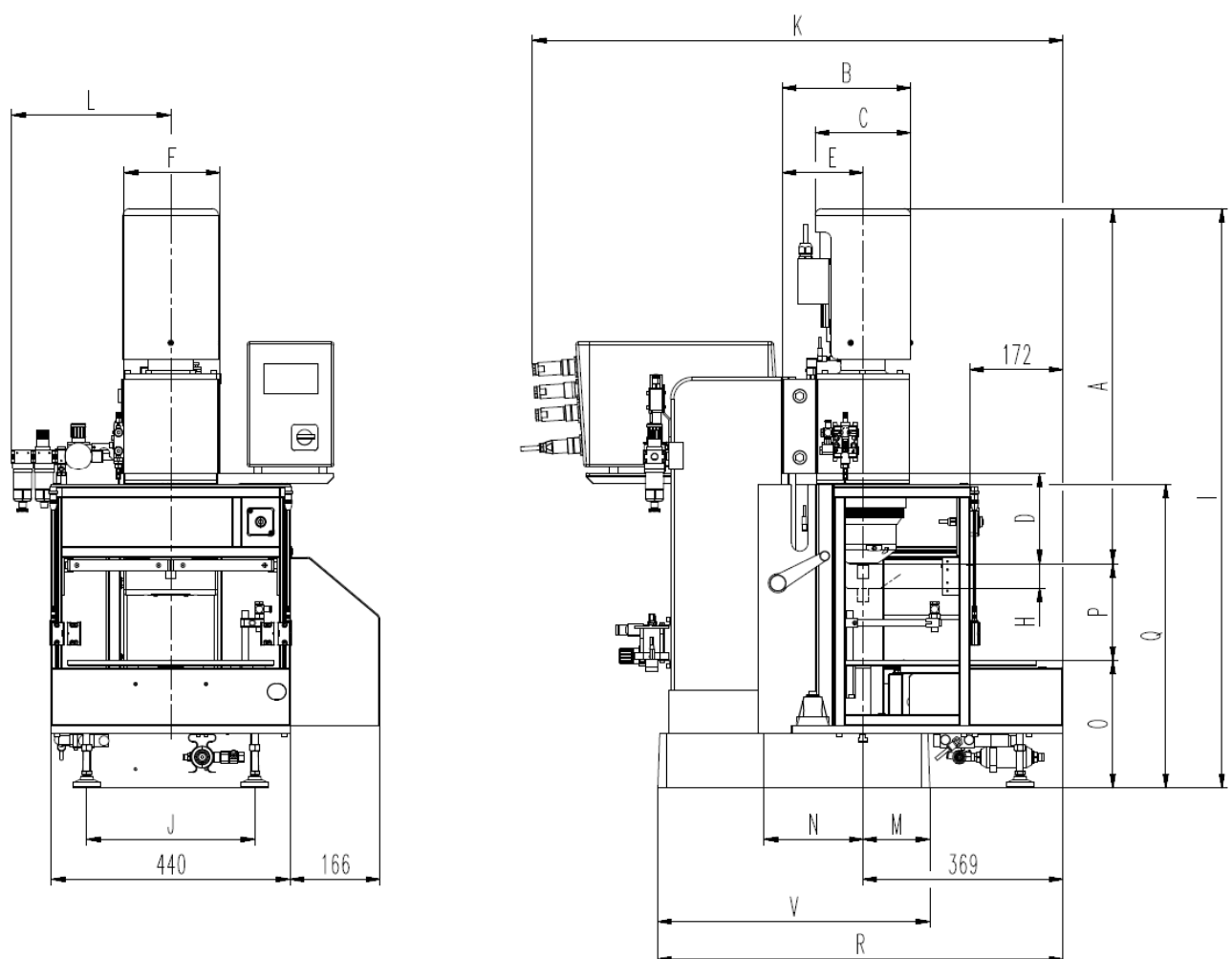
RC-30

- 4.3" Touchscreen, LED hinterleuchtet
- Steuerung Software auf SD Karte – SW Updates via SD Karte möglich
- Gesamte Hardware in Halbleitertechnologie ausgeführt
- Alle Anschlüsse auf der Rückseite über Stecker geführt
- Gehäuse in Stahlblechkonstruktion, IP 53
- Hubzähler und Stundenzähler rücksetzbar
- Total Hubzähler und Stundenzähler nicht rücksetzbar

HAUPTMASSE UND GEWICHTE

Modell	kN	H	K	R	I	L	N	O	P	Q	kg
RNR 081	08.-2.4	2-25	644	644	676-773	264	75	205	95-129	419	70
RNR 181	1.8-6.6	5-30	1027	690	809-959	261	102	225	35-185	549	95
RNR 181H	1.2-3.6	5-30	1027	690	809-959	261	102	225	35-185	549	95
RNR 181R	0.2-1.5	5-30	1027	690	809-959	261	102	225	35-185	549	95
RNR 231	3.8-12	5-40	1027	660	829-979	270	110	225	6-156	549	110
RNR 281	5.8-17	5-40	1085	748	918-1068	291	125	235	24-174	559	195
RNR 281R	3.0-9.5	5-40	1085	748	918-1068	291	125	235	24-174	559	195

Weitere Masse: verlangen Sie unsere detaillierten Massbilder



Technische Änderungen vorbehalten