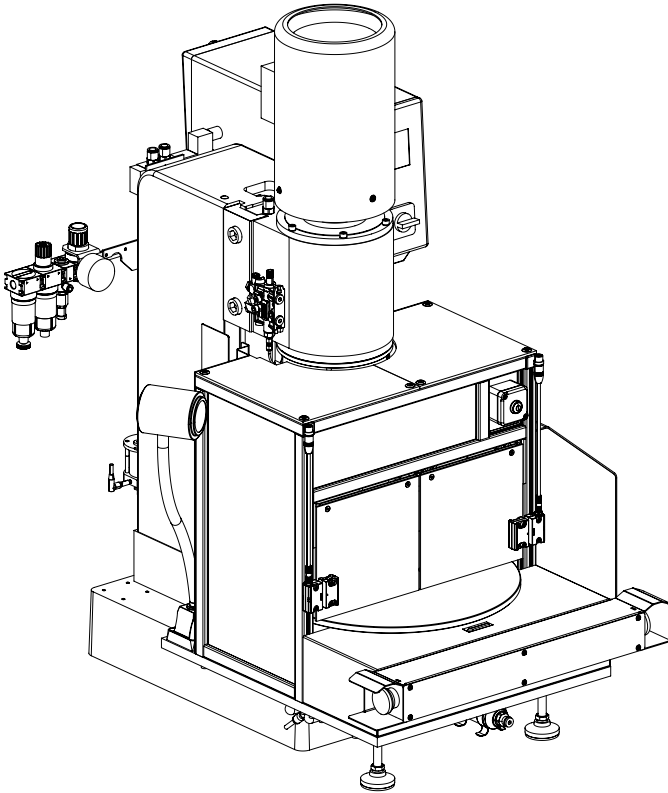


RNR – RADIAL-RUNDSCHALTTISCH-NIETMASCHINE



Hauptmerkmale

- Kompletter Arbeitsplatz mit Ständer und Zwischenplatte
- Elektrischer Rundschalttisch mit 6 Stationen (auf Wunsch auch mit 4)
- Sicherheitsumhausung
- Zweihandauslösung per Druckknopf und Zweihandrelais oder Fusspedal
- Auf Wunsch mit pneumatischem Auswurf der genieteten Teile
- Pneumatik-Baugruppe
- Arbeitsleuchte

mit Process Control HPP-25

5,7" Touchscreen LED hinterleuchtet

Prozessdaten werden laufend ermittelt und gespeichert

Integrierte Nietkurvendarstellung für eine einfache Prozessanalyse

USB- und Ethernet Schnittstellen und integrierter Datenlogger

Graphische Darstellung von Nietkraft und Umformwegkurve

Anzeige an Nietkopf-Ausgangsposition und untere Endlage

Statusanzeige Ein- / Ausgang der Nietkurve

mit Zeitsteuerung RC-30

4.3" Touchscreen, LED hinterleuchtet

Steuerung Software auf SD Karte – SW Updates via SD Karte möglich

Gesamte Hardware in Halbleitertechnologie ausgeführt

Alle Anschlüsse auf der Rückseite über Stecker geführt

Gehäuse in Stahlblechkonstruktion, IP 53

Hubzähler und Stundenzähler rücksetzbar

Total Hubzähler und Stundenzähler nicht rücksetzbar

Hauptmasse und Gewicht

Modell	kN	H	K	R	I	L	N	O	P	Q	kg
RNR 081	0.8.-2.4	2-25	644	644	676-773	264	75	205	95-129	419	70
RNR 151	0.2-1.5	5-30	1027	690	809-959	261	102	225	35-185	549	95
RNR 181	1.8-6.6	5-30	1027	690	809-959	261	102	225	35-185	549	95
RNR 181R	1.2-3.6	5-30	1027	690	809-959	261	102	225	35-185	549	95
RNR 231	3.8-12	5-40	1027	660	829-979	270	110	225	6-156	549	110
RNR 281	5.8-17	5-40	1085	748	918-1068	291	125	235	24-174	559	195
RNR 281R	3.0-9.5	5-40	1085	748	918-1068	291	125	235	24-174	559	195
RNR 331	11-33	5-50	1019	810	1046-1156	304	160	245	28-138	569	285

Weitere Massangaben: Bitte verlangen Sie das entsprechende Massbild.
Technische Änderungen vorbehalten.

