



- Langhubausführung für besondere Anwendungen

PROZESSÜBERWACHUNG

HPP-25, Prozesskontrolle mit integrierter Nietsteuerung oder RC-30, Steuereinheit nach Zeitvorgabe

HPP-25

- 5,7" Touchscreen LED hinterleuchtet
- Prozessdaten werden laufend ermittelt und gespeichert
- Integrierte Nietkurvendarstellung für eine einfache Prozessanalyse
- USB- und Ethernet Schnittstellen und integrierter Datenlogger
- Graphische Darstellung von Nietkraft- und Umformwegkurve
- Anzeige am Nietkopf Ausgangsposition und untere Endlage
- Statusanzeige Ein- / Ausgang der Nietkurve

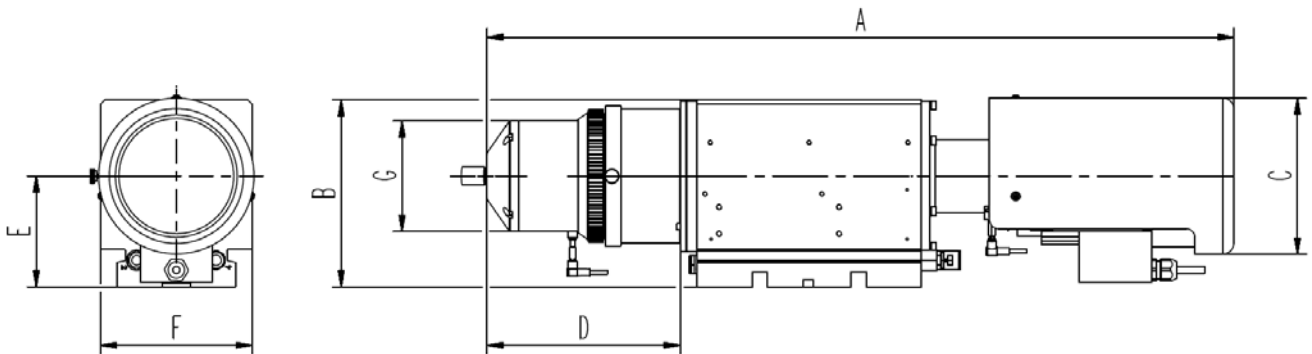
RC-30

- 4.3" Touchscreen, LED hinterleuchtet
- Steuerung Software auf SD Karte – SW Updates via SD Karte möglich
- Gesamte Hardware in Halbleitertechnologie ausgeführt
- Alle Anschlüsse auf der Rückseite über Stecker geführt
- Gehäuse in Stahlblechkonstruktion, IP 53
- Hubzähler und Stundenzähler rücksetzbar
- Total Hubzähler und Stundenzähler nicht rücksetzbar

HAUPTMASSE UND GEWICHTE

Modell	kN	H	A	B	C	D	E	F	G
RNL 231/90	2-6	5-40	689-779	185	154	189-279	110	150	75
RNL 281/80	5.8-17	5-40	846-926	211	176	238-318	125	172	125
RNL 281/112	3.-9.5	5-40	810-922	213	176	249-361	125	172	125
RNL 331/80	11-33	5-50	880-960	275	199	241-321	160	230	125
RNL 381/90	6-40	5-50	847-937	219	199	223-313	120	160	125

Weitere Masse: verlangen Sie unsere detaillierten Massbilder



Technische Änderungen vorbehalten.