

HAUPTMERKMALE

- Gleichzeitige Vernietung von beiden Seiten
- Die Nietenheiten sind beidseitig verschiebbar auf einem Maschinenträger installiert
- Die Steuerung bedient gleichzeitig beide Nietenheiten
- Ab Modell RND 281 liefern wir die Maschinen auf einem stabilen Arbeitstisch montiert, für kleinere Modelle ist auf Wunsch ein Arbeitstisch erhältlich.

PROZESSSTEUERUNG

RC-30: Steuereinheit nach Zeitvorgabe

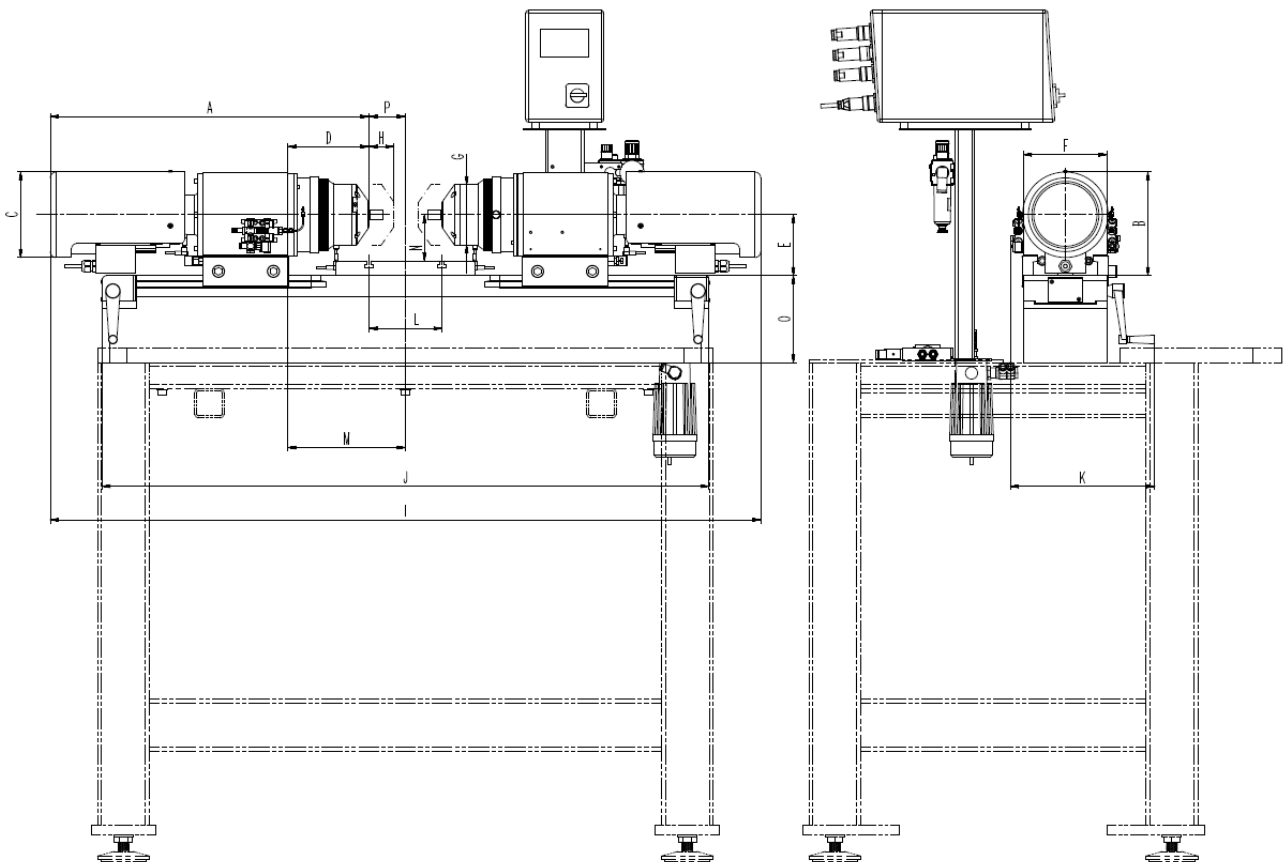
RC-30

- 4.3" Touchscreen, LED hinterleuchtet
- Steuerung Software auf SD Karte – SW Updates via SD Karte möglich
- Gesamte Hardware in Halbleitertechnologie ausgeführt
- Alle Anschlüsse auf der Rückseite über Stecker geführt
- Gehäuse in Stahlblechkonstruktion, IP 53
- Hubzähler und Stundenzähler rück-setzbar
- Total Hubzähler und Stundenzähler nicht rücksetzbar

HAUPTMASSE UND GEWICHTE

Modell	kN	H	A	I	J	D	L	E	O	K	kg
RND 081	08.-2.4	2-25	423-448	902-1362	770	58-83	90	75	75	196	90
RND 181	1.8-6.6	5-30	544-574	1128-1466	930	125-155	90	110	170	180	130
RND 181H	1.2-3.6	5-30	544-574	1128-1466	930	125-155	90	110	170	180	130
RND 181R	0.2-1.5	5-30	544-574	1128-1466	930	125-155	90	110	170	180	130
RND 231	3.8-12	5-40	594-634	1238-1508	1018	145-185	90	110	170	204	140
RND 281	5.8-17	5-40	656-696	1371-1738	1248	166-206	150	125	180	226	340
RND 281R	3.0-9.5	5-40	656-696	1371-1738	1248	166-206	150	125	180	226	340
RND 331	11-33	5-50	764-814	1937-1557	1348	207-257	150	160	200	284	450
RND 381	6.0-40	5-50	752-802	1542-1924	1348	198-248	150	120	200	199	590

Weitere Masse: verlangen Sie unsere detaillierten Massbilder



Technische Änderungen vorbehalten