



HAUPTMERKMALE

- Koordinaten-Nietmaschine RNC 231 als kompletter, autonomer Arbeitsplatz
- verdoppelt oder verdreifacht die Produktion schon bei kleinen und mittleren Serien
- Je nach erforderlicher Kraft können 4 verschiedene Nietenheiten eingesetzt werden
- Dank Proportionalventil-Technik ist die Verarbeitung unterschiedlichster Nieten und Durchmesser im selben Werkstück problemlos möglich

PROZESSÜBERWACHUNG

HPP-25: Prozesskontrolle mit integrierter Nietsteuerung

- 5,7" Touchscreen LED hinterleuchtet
- Prozessdaten werden laufend ermittelt und gespeichert
- Integrierte Nietkurvendarstellung für eine einfache Prozessanalyse
- USB- und Ethernet Schnittstellen und integrierter Datenlogger
- Graphische Darstellung von Nietkraft- und Umformwegkurve
- Anzeige am Nietkopf Ausgangsposition und untere Endlage
- Statusanzeige Ein- / Ausgang der Nietkurve

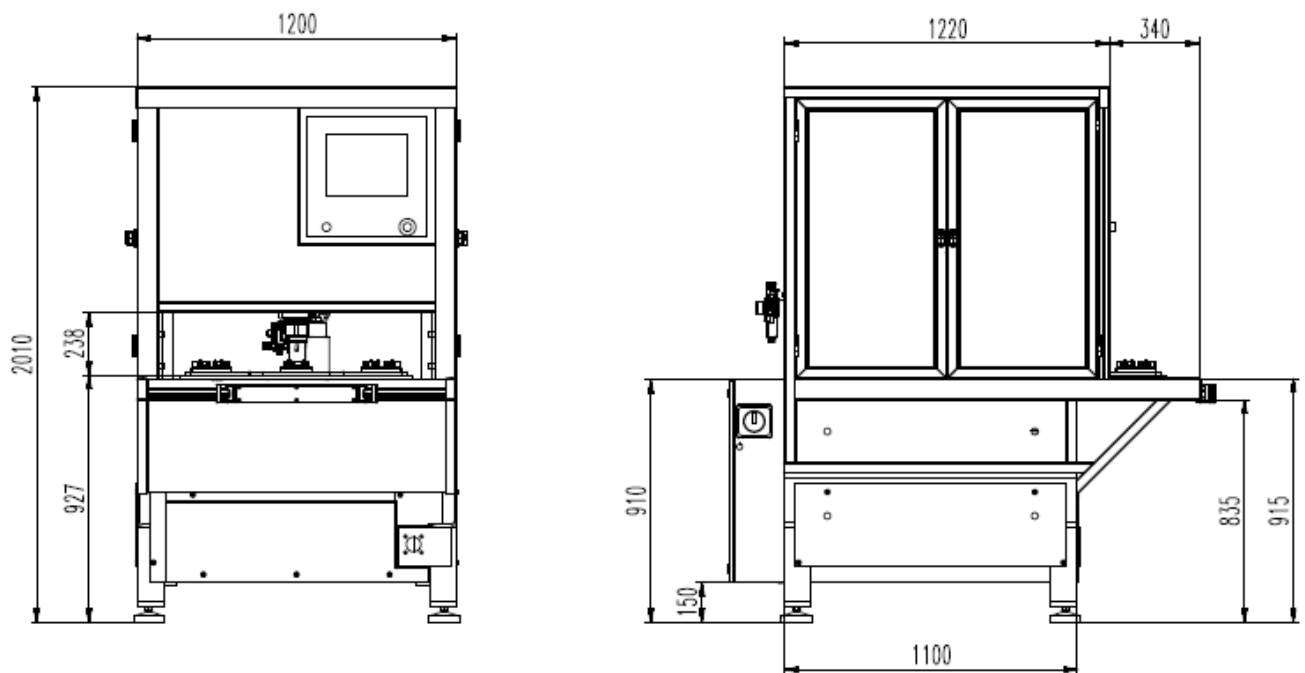
TECHNISCHE DATEN

- Fahrweg X-Achse 300mm*
- Fahrweg Y-Achse 200mm*
- Nietbereich 300x200*
- Fahrgeschwindigkeit max 350mm/Sek
- Tischdurchmesser 870mm**
- Aufspanngewicht je Position 15kg***
- Anzahl Stationen 2 oder 4
- Schwenkzeit für 90° – Teilung 1,5 sek

* andere Fahrwege und/oder Nietbereiche auf Anfrage möglich / ** weitere Ø auf Anfrage möglich / *** bei reduziertem Aufspanngewicht kürzere Schaltzeit möglich / Technische Änderungen vorbehalten

MASSE UND GEWICHT

- Gewicht 950kg
- Tiefe 1800mm
- Breite 1200mm
- Höhe 2010mm



Technische Änderungen vorbehalten.