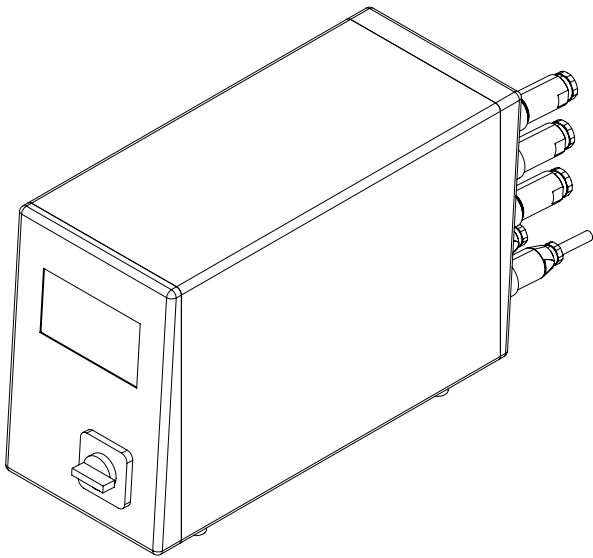


RC-30 – ZEITSTEUERUNG



Hauptmerkmale

- Nietprozess wird nach einer Zeitvorgabe gesteuert
- Steuerung ist modular und kann eingesetzt werden für:
 - Pneumatische Nietmaschinen (Einfach- oder Doppelnietmaschine)
 - Hydraulische Nietmaschinen (Einfachnietmaschine)
 - NHE-E
 - Rundschalttisch-Nietmaschine
 - Schiebetisch

Detailspezifikation

4.3" Touchscreen, LED hinterleuchtet

Steuerung Software auf SD Karte – SW Updates via SD Karte möglich

Gesamte Hardware in Halbleitertechnologie ausgeführt

Alle Anschlüsse auf der Rückseite über Stecker geführt

Gehäuse in Stahlblechkonstruktion, IP 53

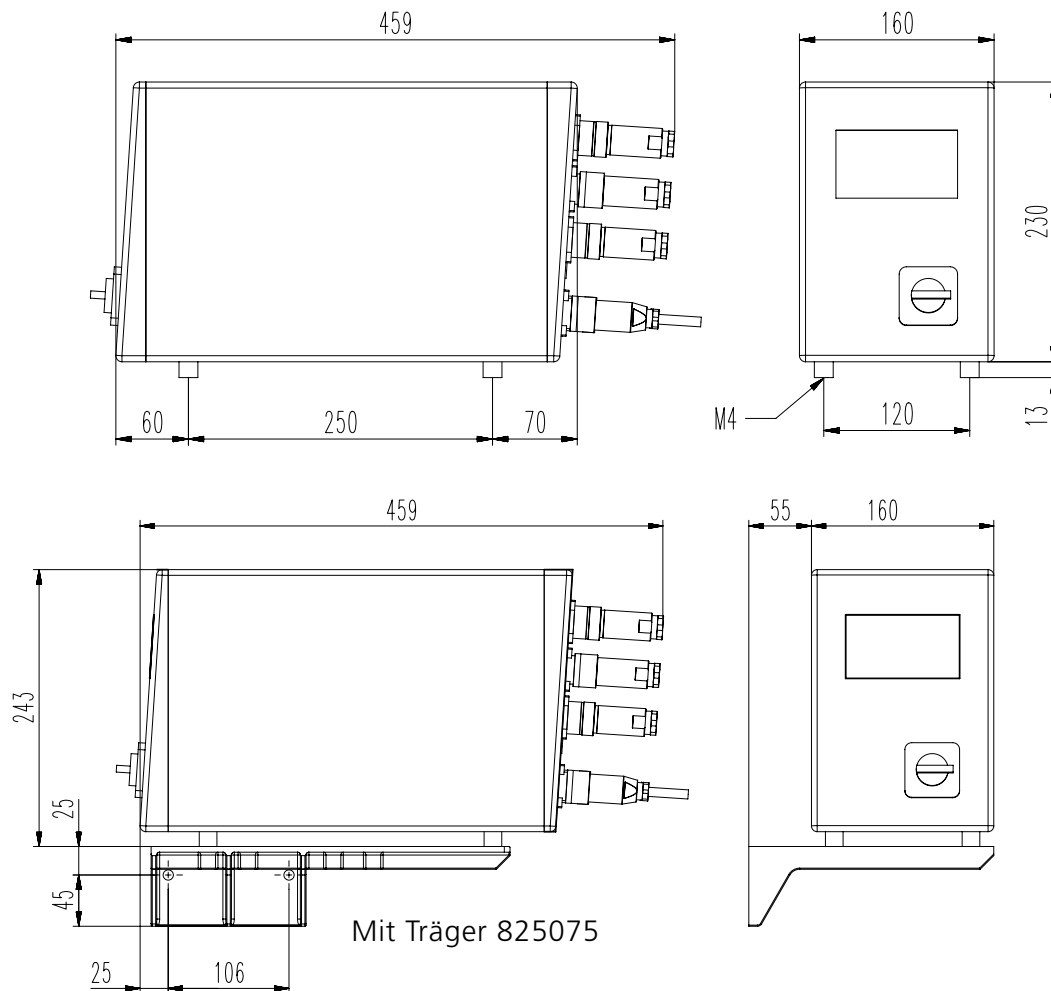
Anschlüsse für: – 2-Handscharter mit integriertem 2-Handrelais (Option)
– Automatische Fettschmierung
– Maschinenleuchte 24VDC
– Sicherheitsventil (2-kanalig) möglich

Optionen: – Anschluss für externe Sicherheit (2-kanalig)
– Anschluss für Relaisausgang Statusmeldung (OK/ERR)
– Ein-/Ausgangskarte mit 7 (8) digitalen Eingängen / 4 (3) digitalen Ausgängen (Schiebetisch-, Rundschalttisch-Ansteuerung oder kundenspezifische Steuerungsfunktionen)
– Analogausgang 0-700 mA oder 4-20 mA
– Anschluss für Niethubendschaltgerät (NHE-E)

Hub- und Stundenzähler rücksetzbar (Total Hub- und Stundenzähler nicht rücksetzbar)

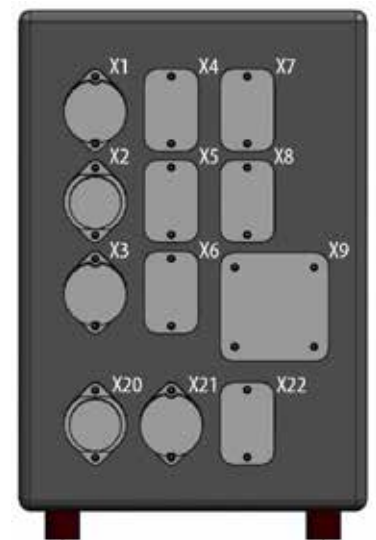
Anschlussspannungen: 3 x 200-240 V / 380-500 V / 500-600 V oder 1 x 100-120 V / 200-240 V

Verfügbare Bedienersprachen: CZ, DE, DK, EN, ES, FR, HU, IT, NL, PL, PT, RO, SE, SL, TR



Steckerbelegung (Rückseite)

X1: Ventil ab / auf, Ini OT	X7: Je nach Ausführung, siehe Bedienungsanleitung
X2: Freigabe, Start (Fusstaster), Ini Überbrückung	X8: Je nach Ausführung, siehe Bedienungsanleitung
X3: Fett, Arbeitsleuchte, Ini Fett	X9: SPS Interface
X4: Sofort-Stopp, 2-Hand	X20: Einspeisung
X5: Druck-/Volumenregelventil, Eil-/Arbeitsgang, Ini UT	X21: Nietmotor
X6: Ext. Reset HPP-25, Reset ext., ext. Sicherheitskreis	X22: Hydraulikmotor



Weitere Massangaben: Bitte verlangen Sie das entsprechende Massbild.
Technische Änderungen vorbehalten.